

保定丰霸灌溉供应节水设备，节水灌溉生产线

产品名称	保定丰霸灌溉供应节水设备，节水灌溉生产线
公司名称	保定丰霸现代农业设施有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:保定丰霸 型号:HY-8003
公司地址	东马工业区
联系电话	86-03127072767 15128982904

产品详情

简介：

该滴灌生产线为我公司多年自主研发产品，已获得国家专利，用于生产各种规格连续贴条式滴灌带。

该生产线具有产品性能稳定型，生产规格范围广，人员操作简便，产品水力学性能好、设备维护费用低等各方面优势，该生产线的成功开发标志着我公司技术已经达到国际先进水平，成为国内滴灌带生产设备的龙头企业。

它集中应用了我公司多项专利技术和最新科研成果，均为国内独有技术，综合性价比高，将逐步成为新一代主力滴灌产品，适用于具有战略发展眼光的实力型企业。

技术参数

生产直径	6mm,12mm,16mm	牵引速度	20-200米/分钟
生产壁厚	0.18-0.6mm	收卷速度	20-200米/分钟
滴头间距	100-150-200-250-300-330-500mm	包装	500-2500米/卷
生产速度	60-100米/分钟	打孔方式	机械
连续贴条轧制速度	150米/分钟	装机功率	85kw
打孔速度	500/、分钟	机组尺寸	长30米x宽2.5米x高2米

生产线构成

1	主挤出机系统	3	真空定径曹	5	打孔机	7	双工位自动换卷
2	副挤出机系统	4	冷却水箱	6	牵引机	8	配电柜

设备特点

1. 生产速度：60-100米/分钟。
2. 一机多用，更换简单的配件，可生产直径6mm-16mm多种规格的产品。
3. 意大利技术直角机头，管材壁厚均匀度不受挤出量及机头背压的影响，壁厚范围0.15mm-0.6mm。
4. 连续滴头成型轧制机采用不锈钢制作及内外冷却系统，使成型轮具有永不生锈、不粘带、条纹整齐、连续不间断、成型速度快、制造偏差小等特点。可任意更换不同规格的成型轮。
5. 瑞士技术真空箱、冷却水箱。真空箱真空稳定，采用不锈钢制作。
6. 水冷却系统采用恒温控制，使得冷却系统中的水保持恒温，有利于管材成型，水在使用是采用了循环系统，节约了水资源，具有控制简单、运行成本低的特点。
7. 独有的吹干机保证了滴灌表面干燥性。
8. 高精度机械打孔机，人性化界面操作，打孔质量高，可达500个/分钟。
9. 气缸弹性压紧式牵引机既防止滴灌带滴头突起部分受压变形，又可减少对皮带的磨损。牵引有效长度700mm.配英国px皮带（款47mm x 厚12mm）.皮带压紧范围：0mm-20mm,适用于非等径滴灌带
10. 双工位自动收卷机可实现自动切断，换卷，缠绕，布线全自动化。还具有提前换卷报警功能，出现不合格产品自动换卷功能
11. 预热部分采用磁加热，可节电50%以上，加热时间缩短一半
12. 独有的表面缺陷检测技术，管壁针孔漏洞自动检测，自动报警，准确，灵敏

本产品的加工定制是是，品牌是保定丰霸，型号是HY-8003，产品用途是节水灌溉生产节水滴灌带，滴灌管，产品别名是滴灌带（滴灌管）生产设备；滴灌带生产线，节水设备类型是农业节水设备