

# 质优价廉迷宫式滴灌带机组

产品名称	质优价廉迷宫式滴灌带机组
公司名称	莱芜市汇大塑料机械销售中心
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:汇大 型号:SJ-55型
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市凤城西大街
联系电话	86 0634 5990266

## 产品详情

### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。

- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。

- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。

- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。
- 5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。
- 6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

#### 整机技术要求

- 1、能稳定连续生产符合或高于gb/t17188-1997及qb/t2517-2001标准要求的一次性滴灌带。
- 2、整机能生产两条带，单条带最高生产速度 30米/分钟，正常连续稳定生产35米/分钟。
- 3、塑化效果好，混色均匀，整机能适应高密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯及大田滴灌带回收料组成配方的加工，其中大田滴灌带回收料添加比例 60%。
- 4、制品表面平直、无晶点、穿透性物质等缺陷，几何尺寸稳定可靠。

5、整机结构紧凑，水电气布置于机身内，无漏油、漏水现象。

6、整机及迷宫成型轮须有对应编号，对传动部位、加热部位、电控部位设安全标志，安全防护符合要求。

本产品的加工定制是是，品牌是汇大，型号是SJ-55型，产品用途是农田灌溉，产品别名是滴管带机组，节水设备类型是农业节水设备，滴水间距是可客户要求