

反渗透设备 RO纯净水设备 饮水净化处理设备 灌装包装设备

产品名称	反渗透设备 RO纯净水设备 饮水净化处理设备 灌装包装设备
公司名称	江门市格林富水处理科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:RO-1000I 品牌:蒲葵村
公司地址	江门市潮连卢边工业区
联系电话	0750-3728522 18923082036

产品详情

(一). 概述:

ro-1000i (2000l/h) 型不锈钢反渗透纯水机, 采用不锈钢装饰方管焊接而成, 框架设计, 主机预滤器分体拼装组成, 便于装卸和灵活选择安置场所。本机集国内外同类机的优点, 具有造型美、体积小、重量轻、操作简单方便、流程清晰、易安装及维修等特点, 同时, 反渗透纯水机采用先进的超低压反渗透技术, 对自来水进行提纯, 结合精心设计的过滤装置及吸附系统, 能有效除去水中各类细菌、病毒、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质, 更能去常规手段无法去除的三氯甲烷、氯等致癌物质。

本机所制纯净水的电导率完全能保持在标准规定的10us/cm以下, 符合卫生部的饮水卫生要求, 可作为社区、工业区、油田等净水屋的核心设备, 也可作为食品、化工、医药、半导体、电子等行业的水处理设备。

(二). 配置:

ro-1000i (2000l/h) 不锈钢反渗透纯水机

产水量: 2000l/h 25 输入功率: 3.75kw

电源: ac380v 10a 50hx 膜元件: espa4040 6支

多级泵：cdl4-160/3.0kw 1台

预处理器： 500 × 1200 × 1.5 2个 保安过滤器： 330 × 500 × 1.5 1支

增压泵：blc07/075/0.75kw 1台 石英砂：250kg

活性炭：125kg

(三).主要参数

额定电流	10a
额定工作压力	0.7mpa/1.3mpa
自来水压力、流量	0.15mpa 5t/h
出水量	2000l/h
增压泵电机功率	0.75kw 380v
一级多级泵电机功率	3.0kw 380v
主机外形尺寸	2500 × 700 × 1700
长 × 宽 × 高	净重：150kg
预滤器外形尺寸	1600 × 940 × 2250
长 × 宽 × 高	

每个设备的工作周期：

*石英砂预滤器：

累计工作8小时进行20分钟反冲洗。

累计工作4360小时应更换石英砂滤料。

*活性炭吸附滤器的出水余氯含量>0.1ppm时，应更换活性炭滤料，一般情况下累计工作1440小时后应更换活性炭滤料。

*精滤器：一般情况下，累计工作480小时后应更换滤芯，当精滤器在工作时出水口压力<0.1mpa时也应更换精滤芯。

*反渗透过滤器：

累计工作1440小时，应用药物清洗ro膜一次。

累计工作2900小时后应更换ro膜。

(四) . 整机特点

(1) 将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一身，柜架式开敞设计，流程清晰，易于维护保养。

(2) 优质超低压tfc复合ro膜一级精处理工艺，去离子

能力在99%以上。配合完善的前处理工艺和后处理工艺，可制作出各项性能完全符合《纯净水标准》的饮用纯净水。

(3) 高纳污量多介质预滤提高了去浊的能力。

(4) 活性炭吸附滤器可100%有效吸附水中的余氯，保护ro

膜体免受余氯侵害，同时去色去臭，改善纯水口感。

(5) 各泵口都增设水压、水位保护控制，只要接通电源，打

开进水阀，泵口水压、水位达到调定水压、水位机器就会自动启动。若泵口水压、水位低于调定值，泵会自动停止。

(6) 增设软水器进出水接口，若当地原水硬度偏高，可加装

rs-3型全自动软水器，有效避免ro膜结垢，保证出水量。

(7) 增设絮凝剂，ro膜阻垢剂，ph值调节剂加药装置接口

可根据不同地区的水质条件，选配我公司为你准备的各加药系统与之连接。

(8) 电导率自检面板显示器，方便随时监控水质。

(9) 更加安全可靠的电气系统设计，增设了ro膜的自动冲

洗，低水压保护及根据后置纯水箱的水位自动启停主机等。

(10) 模块式系统设计，移动方便，安装简单。

本产品的加工定制是是，型号是RO-1000I，品牌是蒲葵村，进水口径是32（mm），产水量是2000L，规格是47000X1000X2300，工作压力是225（psi）