

小区生活污水处理回用 MBR一体化污水处理设备

产品名称	小区生活污水处理回用 MBR一体化污水处理设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	12800.00/套
规格参数	加工定制:是 品牌:净益康 型号:JYK-WS-2
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

小区生活污水处理回用 mbr一体化污水处理设备的工作原理

膜生物反应器（mbr）技术是高效膜分离技术与活性污泥法相结合的新型水处理技术。平板膜的应用取代活性污泥法中的二沉池，进行固液分离，有效的达到了泥水分离的目的。膜截留作用，可以有效截留硝化菌使其完全截留在生物反应器内，使硝化反应得以顺利进行有效去除氨氮避免污泥的流失，同时可以截留一时难于降解的大分子有机物，延长其在反应器的停留时间，使之得到大限度的分解。

膜生物反应器其显著特点

出水水质好：进行固液分离，其分离效果远好于传统的沉淀池，出水水质良好，出水悬浮物和浊度接近于零，可直接回用于绿化浇灌等，实现了污水资源化。

稳定的出水量：膜的高效截留作用，使微生物完全截留在生物反应器内，实现反应器水力停留时间(hrt)和污泥龄(srt)的完全分离，运行控制灵活稳定。可以利用生化池的曝气过程对膜表面进行清洗，保持稳定的产水量。

投资成本低：由于mbr将传统污水处理的曝气池与二沉池合二为一，并取代了三级处理的全部工艺设施，单片组件膜面积大，可以在较小的体积中安装较多的膜，减少反应器的体积和占地面积。停留时间比传统方法缩短一倍，投资费用及运作成本更低。

提高脱氮除磷：利于硝化细菌的截留和繁殖，系统硝化效率高。通过运行方式的改变亦可有脱氮和除磷功能。

污泥龄长，污泥量低：由于泥龄可以非常长，从而大大提高难降解有机物的降解效率，同时污泥产量低。

操作简单，可实现无人看守：操作简单，运行维护方便，可实现全自动控制，处理效果不受污泥性能影响。

膜生物反应器与传统生化技术的差异性

主要表现为：

- ü 将超滤和生化处理合二为一的先进技术
- ü 将传统的三级处理法(沉降，氧化，过滤)简化为一个步骤
- ü 占地面积减小75%

特点： 活性污泥浓度高，强化有机物去除效果
有效截留个体小、生长缓慢的硝化菌，氨氮去除率高
对微生物和各种致病菌具有高效截留作用 出水洁净，可直接回用
排泥周期长，污泥产率低，减少了污泥的处理费用
省去二沉池，节省占地；与传统的处理系统相比，可节省50%的占地面积
装配式膜架设计方便灵活，膜组件的拆装与维护非常方便 能耗低、清洗简单、运行费用低