

功能齐全的热流道插卡式时序控制器插卡式时序控制卡

产品名称	功能齐全的热流道插卡式时序控制器插卡式时序控制卡
公司名称	深圳市天宏达科技开发有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:天宏达 型号:THD-S-01
公司地址	深圳市南山区西丽街道南岗第一工业园第5栋1-2楼、4-5楼
联系电话	0755-86021341 13902933558

产品详情

热流道时序控制器

一、产品简介

thd-s-01型时序控制器主要应用于针阀式热流道注塑系统，通过检测注塑机的注射信号，根据客户模具注射需要可调整延迟锁模射胶和开启或关闭动作时间，准确开启和关闭气动式针阀热嘴的阀针，使注塑产品无纹线，提高注塑产品质量。

二、输出方式说明：

时序控制器的输出一般用来控制电磁阀，有三种输出方式可供选择，以适应不同用户的需要，分为ac220v输出，dc24v输出和开关量输出。

注意：

- 1、使用前必须确认所接电磁阀的电压规格，不恰当的输出可能烧毁电磁阀或损坏控制器；
- 2、jp2的跳帽只能以上述三种方式连接，如以其它方式连接，有可能导致时序控制器烧毁。

三、操作说明：

1、设定工作模式：

(1) 打开电源开关（需按开关键三秒）；

(2) 模式设置：按设置键set，进入设定菜单，的排数码管显示1-0，下排数码管显示工作模式。上调键或下调键改变工作模式，然后按set确认。

1) 0模式：时序控制卡检测到合模信号的脉冲输入沿后启动定时，工作一个周期后停电；

2) 1模式：时序控制卡检测到合模信号的脉冲输入沿后启动定时，脉冲输入中必须保持一个工作周期，工作周期结束后控制卡停止输出，如果在工作周期未结束前结束合模信号则控制卡结束工作周期。

注意：0.1，0.2表示0模式状态，1.1，1.2表示1模式状态，时间分辨率为0.1/0.01s。

2、设定工作时间：

连续按set键，上排数码管分别显示：t1、t2、t3、t4，分别表示四个工作时间段；下排显示对应四个时间段的数值。按上调键或下调键改变数值，然后按set确认。其中t1、t3为延迟时间，t2、t4为射胶时间。

注：如只需两个时间段（即一个周期只需开关一次电磁阀），可将t3、t4设为0.0。

四、产品参数：

输入信号	dc24v或无源开关量
时间设定范围	0s----999.9s
工作电压	ac85v-265v 50/60hz
输出信号	ac220v或dc24v
控制时间段	t1、t2、t3、t4四个时段（t1、t3为延迟时间，t2、t4为射胶时间）

6组热流道时序控制器(thd-006sy)

thd-s-01时序控制器为插卡式安装形式，国际通用，与其它箱体能共用；时控箱体为我司工程人员专业设计，款式多样，可供选购。

系统配置：6组时控箱体 1台、时序控制卡6张，4米*16芯国标连接电缆

1条，16芯重载连接器2套，3.5米国标电源电缆 1条、3.5米*2芯信号线1条，lg断路器控制器1个，amp接线端子6套，箱体内其它配件相应齐套，购回直接装模具即可。

热流道时序控制卡(thd-001s)

输入信号：dc24v或无源开关量

时间设定范围：0s----999.9s

工作电压：ac85v-265v 50/60hz

输出信号：ac220v或dc24v

控制时间段：t1、t2、t3、t4四个时段（t1、t3为延迟时间，t2、t4为射胶时间）

分辨率：0.1/0.01s

6组热流道时序控制箱(thd-006p) thd-s-01时序控制器为插卡式安装形式，国际通用，与其它箱体能共用；时控箱体为我司工程人员专业设计，款式多样，可供选购。

系统配置：6组时控箱体 1台、时序控制卡6张，4米*16芯国标连接电缆1条，16芯重载连接器2套，3.5米国标电源电缆 1条、3.5米*2芯信号线1条，lg断路器控制器1个，amp接线端子6套，箱体内其它配件相应齐套，购回直接装模具即可。

（箱体款式多样，可随意选购）

热流道温度控制器

一、概述

深圳市天宏达科技开发是一家专业从事热流道温控器研发、生产、销售于一体的高科技公司。多年来，本公司凭借强大的技术支持，优秀的产品设计，先进的设备，经验丰富的技术人员及专业化的销售体系打造了知名品牌天宏达“thd”温控器。我公司生产的温控产品具有：结构美观紧凑、控制精度高、反应灵敏、智能化程度高、多重电路保护、使用寿命长、故障率低、通用性广等特点。各项指标均达到国际先进水平，产品品质完全可以与任何进口品牌相媲美。

我公司坚持“人无我有、人有我优、人优我廉”的创新理念，秉承“以科技创品牌、以质量赢客户、以优价占市场”的经营方针，经过多年的潜心研发，探索试验，积累了丰富的生产经验和难题解决方案，现可为客户提供多款热流道温控器，同时也可代为客户维修各类温控器，以帮助用户改善产品质量和降低生产成本。

二、应用领域：

我司生产的温度控制器除具有在常规塑胶生产状态下使用以外,还特别适合在复杂状态,高精度高难度的状态下应用. 如:

控制软质pvc胶料的生产温度。

例如：汽车三角玻璃软质pvc包边的产品.

控制（液晶聚合塑料）lcp加35%的玻纤，微精注塑产品生产。

例如：btob接插件产品，产品重量只有0.02克，生产温度355 ，而流道的直径只有2.5mm。）

pa6+gf60%,即尼龙6加60%的玻纤。（例如,飞利浦剃须刀部件，生产温度285 。）

pei（聚醚酰亚胺）一种无定形热塑性塑料：
生产温度要求控制在410 。

温度收缩率确保小于10微米。（例如，要求高精度注塑件不能有收缩变形现象）

三、功能特点：

操作简单，使用方便。国际通用标准化结构设计，可与其它品牌的产品相互兼容、配套。

具有多重报警，保护功能：对超高温，超底温，热电偶传感器和加热器短路、断路、过载，反接，脱位及输出控制可控硅损坏等均报警提示。

具有软启动和分段加温，全速加温功能。自动或手动加温可任意选择。

控温精度高，三种自整定方式供用户选择，温度波动可控制在 ± 0.5 。

有pid控制模式、手动控制模式、待机状态模式供用户自由选择，节能效果明显。

具有j型、k型和e型热电偶互换使用功能，摄氏度与华氏度可任意互换。

具有环境温度自动补偿功能，补偿率：0.5% 。

内置线性修正功能，可解决控制点温度偏差问题（如：传感器温度偏差、位置不当或者加热体温度不均匀等）。

四、技术参数：

电源输入：ac85v ~ 250v , 50/60hz

温度传感器类型：j型或k型或e型热电偶

温度设定范围：0 ~ 450

温度测量误差： $\pm 0.5\%$

温度控制方式：pid控制

控制输出类型：可控硅调压（pwm方式）

可控硅调功（ssr方式）

输入负载能力：20a，50w ~ 2200w（110v）

100w ~ 4400w（220v）

使用环境温度：0 ~ 55（0 ~ 131）

五、错误信息提示：

错误代码	错误代码说明
hea	传感器短路或脱离测量位置
erh	温度超上限或传感器断路
erl	温度超下限或传感器接反
shrt	加热器短路
al-h	超高温报警
heat	电流过低或加热断路
al-l	超低温报警

4组/6组插卡式热流道温控器（thd-004y/006y）

2组/4组/6组插卡式热流道温控器（thd-002p/004p/006p）

6组热流道温控器 (thd-006z)

以上温控产品配置为：温控箱体、智能温控卡，4米*25芯国标连接电缆，24芯重载连接器，3.5米国标电源电缆、断路控制器，接线端子及端子排，箱体内其它配件相应齐套，购回直接装模具即可。此款产品按国际标准设计，可通用同类型的其他任何一个品牌的产品。

质量保证及售后服务：一年免费保修，终身维护。

运输方式：由厂家直接发货，送货上门。

其它:可开具17%增值税发票。

我们热忱期待与您建立良好的合作关系，并为您提供最优质优价的温控产品。

本产品的加工定制是是，品牌是天宏达，型号是THD-S-01，测量范围是0S ~ 999.9S，准确度是0.1/0.01，外形尺寸是190*175*50 (mm) ，重量是0.75 (kg)