

# 恒达高频中频感应加热设备 | 驱动板 | 配件

产品名称	恒达高频中频感应加热设备   驱动板   配件
公司名称	郑州恒达感应加热技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 别名:驱动板 外形尺寸:11.7*7.5cm
公司地址	郑州市高新区雪松路与翠竹街交叉口
联系电话	86-037167836396 18639027363

## 产品详情

感应加热驱动板主要用于感应加热设备的驱动电平转换，过流保护。是感应加热设备的必备控件之一。

### 感应加热产品特点

1、高效节能 我公司的高、中频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）采用igbt固态逆变，高效节能，输出功率较大；100%负载持续率设计，可连续工作，热效率高达85%以上，同等条件下的中频感应加热设备，比电阻式加热方式节电40%以上，预热时间缩短2/3。效率高、节电十分明显，比传统高、中频感应加热设备节电60%、比可控硅中频节电20%；我公司自行研制的高、中频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）加热速度快、生产效率高、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本由于感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于这类高中频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）的加热方式升温速度快，所以氧化极少，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

2、绿色环保 传统的加热设备如：电阻式、氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉是通过热传导方式加热，致使加热设备外表及工作环境温度过高、污染严重，生产环境十分恶劣，对人体伤害极大，恒达感应加热设备利用感应加热原理，热损耗少，无污染，给工厂创造一个安全舒适的生产环境，为人类社会创造一个清洁的生存环境。这类高中频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）使得工人的工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能。感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。

3、安全可靠 我公司的各类型高中频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）保护功能完善，可靠性高。智能控制系统和完善的保护系统，保证设备长期安全可靠运行；设有过压、过流、过热、缺水等报警指示；无万伏高压，感应圈接地，对操作人员十分安全。

4、操作简单 锁相技术、实现频率自动跟踪，可遥控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作，可满足不同工件的锻前加热、热处理、钎焊等。

5、技术先进 恒达高频感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）经过多年的技术积累，目前在感应加热领域拥有先进的技术，设备频带宽，

超音频系列设备频率范围10khz---85khz，高频设备频率覆盖80khz---500khz，超高频可高达1.1mhz；中频系列设备频率范围1khz---10khz。6、量身定做 公司可根据客户工件需求及工作场所要求设计不同尺寸不同功率的感应加热设备。7、精准特点 我公司的感应加热设备（淬火设备、蘸火设备/加热电炉）加热均匀，芯表温差极小，温控精度高,感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

本产品的加工定制是是，别名是驱动板，外形尺寸是11.7\*7.5cm，品牌是恒达加热，规格是1