

高耐磨合金复合锤头 高耐磨合金复合锤头

产品名称	高耐磨合金复合锤头 高耐磨合金复合锤头
公司名称	南宫市苏氏合金焊接材料厂
价格	面议
规格参数	别名:高耐磨合金复合锤头 材质:合金 品牌:苏氏
公司地址	邢台市南宫市董家庙
联系电话	86-03195395167 13673190470

产品详情

我厂生产的锤头有两种，一是高铬合金锤头，二是高锰钢锤头，现在我主要介绍下高铬合金锤头。

高铬合金锤头相比于高锰钢锤头，耐磨性更强，所以在市场中客户用的高铬合金锤头比较多。我厂新开发的高耐磨双合金复合锤头，是行业内顶尖最新产品，采用独有的专利技术和工艺生产，成本更低，使用寿命更长。

最近几年，水泥和电力行业发展很快，块石的破碎，特别是含硅量高的石料破碎，锤头寿命很短，使用成本很高。

我厂经过反复试验论证及试用，有效解决了双合金复合金属结构的致密和复合耐磨层的硬度，采用二种合金的离心式压力复合铸造粘力已完全达到要求。锤头部分采用超高硬度合金材料，具有高耐磨、高冲击韧性,锤头使用寿命更长，锤柄抗裂性更强。

我公司生产的双合金复合锤头耐磨性是高锰钢的3 - 6倍。

广泛应用于水泥建材、冶金、矿山、电厂、化工等行业，产品畅销全国，深受客户好评。

锤式破碎机：

高铬复合锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的4倍，但价格是锻造锤头或高锰钢锤头的2倍。一个中型锤式破碎机，每天大约使用240公斤锤头（每组24个，每个大约10公斤），按1年开工300天计算，每年消耗锤头72吨，每吨按8500元计算，年消耗61.2万元，并且每天需要更换2次锤头，即降低了产量，又增加劳动强度，如果使用高铬复合锤头，每5-7天更换一次，平均每天只需60公斤，每年仅需18吨，每吨按1.8万元计算，每年耗资32.4万元，相比每台锤式破碎机仅锤头一项一年可为企业节省28.8万元，如果有三台破碎机，一年可节省86.4万元。

鄂式破碎机：

一台中型鄂式破碎机如果使用高锰钢齿板，15天即更换一次，每年需要更换24次，每次需480公斤，每年需11.52吨，每吨8500元，年耗资9.792万元，如果使用高铬复合齿板使用寿命是高锰钢的4倍，50天更换一次，每年更换6次，年需2.88吨，每吨1.8万元，年耗资5万元，为企业节省4.7万多元，如有三台设备，每年可为企业节省14.1万多元。

反击式破碎机：

一台反击式破碎机如果使用高锰钢板锤10天更换一次，每年30次，每对280公斤，每年需8.4吨，每吨8500元，年消耗7万多元；使用高铬板锤，每年换5次，每年1.4吨，每吨1.8万元，年耗资2.5万元，每年可为企业节省4.6万元。如有三台设备，每年可为企业节省13万元。据专家测算，使用高铬铸件，比使用高锰钢铸件每年可节省三分之一的成本。从中可以看出，一个企业决策者，不需任何投入，只需做出一个正确的选择，就可以为企业创造巨大的经济效益。

耐磨件名称	破碎物料	使用效果对比			
		高铬铸件	多元合金钢	高锰钢	锻造锤头
锤头	石料或矿石	5-7天	2天	1天	1天
板锤	石料或矿石	30000方	12000方	3000方	3000方
齿板	石料或矿石	50-60天	20-25天	15天	
衬板	矿石	3-5年	1-2年	半年	
衬板	水泥熟料	5-10年	2-3年	1年	
衬板	煤	5-10年	2-3年	1年	
耐磨性比高锰钢提高倍数		4倍以上	2倍以上	1	1

本产品的别名是高耐磨合金复合锤头，材质是合金，品牌是苏氏，型号是高耐磨合金复合锤头，用途是用于水泥建材,冶金,矿山,电厂,化工等行业，规格是多种可选