

# 抗腐蚀损坏化学纳米镀镍工艺技术配方添加剂

产品名称	抗腐蚀损坏化学纳米镀镍工艺技术配方添加剂
公司名称	泰州市西姆莱斯化工有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:其他 品牌:西姆莱斯
公司地址	泰州市高港区刁铺街道刁陈路1号
联系电话	052386901569 18796407777

## 产品详情

### 加热方式的选择

化学镀镍过程对温度十分敏感，加热方式对镀液稳定性影响极大。酸性浴化学镀镍合金的操作温度大多数都超过85度，水溶液的热容又比较大，热能消耗大；因此化学镀镍溶液的加热方式，升温时间，控温精度，绝热技术等直接关系到镀镍溶液使用寿命，镀层质量和生产成本的因素，务必要仔细考虑，精心设计。

常用的加热方法有浸入式电加热、浸入式蒸汽加热、常压热水电复合加热。

浸入式电加热器最为普遍，比较适合于体积较小的镀槽，一般在一吨以下。一般为钢管电加热器外套聚四氟乙烯或石英玻璃套管加热器等。它的优点是投资小，安装容易，加热效率高，缺点在于加热器占用镀槽空间，而且加热器容易镀上。使用时还要注意防止漏电。

浸入式蒸汽加热器比较适合大型镀槽的加热，现在我国的集束式聚四氟乙烯毛细管蒸汽加热器的制造水平已经完全可以适合化学镀镍的要求了。这种加热器一次性投资比较大，但性能稳定，寿命长。但在使用过程中应该注意对集束管的保护，因为集束管壁很薄，要注意防止漏汽。

常压热水电复合加热，在我国的南方地区十分适合。在一些城市可能上马有压锅炉的审批可能没那么容易，而且对于一些厂家来讲，运行成本较高。所以我们建议大家使用这种办法，上一台常压热水锅炉及集束式聚四氟乙烯毛细管加热器，这样镀液可以轻松加热到七十几度，对付低温镀液完全可行。如果每吨配上三到六千瓦的聚四氟电加热管就可以把镀液加热到九十度。这种方法对于地处市中心的厂家特别适用。

本产品的加工定制是是，种类是其他，品牌是西姆莱斯，型号是化学镀镍