减速机机架JB单支点机架

产品名称	减速机机架JB单支点机架
公司名称	常州卡蒙机械有限公司
价格	面议
规格参数	材质:碳钢 类型:立式 品牌:卡蒙
公司地址	武进区湖塘镇夏城南路208号高力·常州国际汽车博览城C1幢410号
联系电话	0519-86702071 18118383662

产品详情

摆线针轮减速机机架立式摆线针轮减速机机架选用原则：1.机架的选用：原则上是根据减速机输出轴径的大小来确业机架型号，只要接口形式及安装尺寸相符，减速机的输出轴大小在一定范围内可以对机架型号上下浮动。若选用减速机的安装尺寸与机架不符，在一定范围内我公司也可以对机架上法兰进行调整与减速机联接，满足用户要求。2.无支点机架：机架本身无轴的支承点，搅拌轴是以减速机输出轴的两个支承轴为受力支点，可用于传递小功率，不受或只受较小轴向负荷搅拌不太强烈的搅拌装置。搅拌轴与减速机的联接必须用刚性联轴器，特别是以型夹壳联轴器为最佳。3.单支点机架：具备下列条件之一者，选用单支点机架为最佳。（1）搅拌容器设置底轴承作为一个受力支点；（2）轴封本体设有轴承（包括刚性衬），作为一个受力支点（受力程度按轴封要求规定）；（3）搅拌容器内，轴中设有导向轴承作为一受力支点（即中间轴承）。当具备上述条件的搅拌轴在选用单支点机架时，搅拌轴与减速机之间的联轴器须选用型弹性柱销联轴器。在实际应用中常用刚性联轴器代替弹性柱销联轴器联接搅拌轴与减速机出轴，取消底轴承或中间轴承等支点。这样使用简化了单支点支架的应条件，但只适宜于搅拌不强烈功率较小，对轴承负荷较小的场合。这时联轴器应选用型刚性联轴器，以利轴向尺寸方面的微量调整，原则上不能用型夹壳联轴器，若采用夹壳联轴器，则必须对支点的轴承结构进行变动，采用带紧定的锥定调心滚子轴承，或者取掉夹壳联轴器中的吊环，使搅拌轴的轴向位置有适当调整的余地。4.双支点机架：不宜于选用无支点单支点机架时，应选用双支点机架。但选用的双支点机架下支点轴承结构采用带紧定套的锥孔调心滚子轴承便利于安装维修，且搅拌轴与减速机之间的联接必须选用型弹性柱销联轴器。具体型号及相关参数请来人来电咨询本公司！

本产品的材质是碳钢，类型是立式，品牌是卡蒙，适用机械是反应釜混合器搅拌器，型号是JB，规格是JB1-9，每次处理量范围是出料1000-3000L，搅拌方式是强制式搅拌，装置方式是固定式