

银焊带 55%银焊片 BAg55ZnCuSn焊带 薄带 低熔点焊料

产品名称	银焊带 55%银焊片 BAg55ZnCuSn焊带 薄带 低熔点焊料
公司名称	杭州华光焊接新材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产地:浙江杭州 材质:银、铜、锌、锡
公司地址	中国 浙江 杭州市 余杭区良渚镇勾庄小洋坝路
联系电话	86-057188780081 13646825236

产品详情

牌号：

gb/t 10046-2008: bag55zncusn
din en 1044 : ag 103
din 8513: l-ag55sn
en iso 3677: b-ag55zncusn-630/660

成分：

ag	cu	zn	sn
54.0-56.0	20.0-22.0	20.0-24.0	1.5-2.5

bag55zncusn 物理性能

工作温度：
650

熔化范围：
630-660

抗拉强度： 330-430 n/mm²

伸长率： 25%

银铜锌锡钎料产品的应用和特性

银铜锌钎料具有优良的工艺性能，较低的熔点，良好的润湿性和填缝性能，机械强度高。塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊部分黑色和部分有色金属，如不锈钢、碳素钢、硬质合金、铜和铜合金、金刚石等各种材料。在银铜锌合金中加入锡构成四元合金钎料可满足降低熔点和各种性能的需要。银铜锌锡钎料适用于各种钎焊方法，广泛应用于机械、机电制冷、眼镜、仪器仪表、硬质合金、航天航空等行业。

本产品的加工定制是是，产地是浙江杭州，材质是银、铜、锌、锡，品牌是华光新材（HUAGUANG），适用范围是制冷、机械、机电、仪器仪表、航空航天等行业的钎焊，规格是可加工定制，成份是银、铜、锌、锡，合金组份是银（54-56%）、铜（20-22%）、锌（20-24%）、锡（1.5-2.5%），工作温度是630-660，长度是不限（mm），厚度是 0.08（mm），宽度是不限（mm），牌号是BAg55ZnCuSn