

Ni307镍基焊条焊丝 价格Ni357镍及镍合金焊条 鼎焊焊材

产品名称	Ni307镍基焊条焊丝 价格Ni357镍及镍合金焊条 鼎焊焊材
公司名称	济南鼎焊焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产地:山东 材质:Ni357镍及镍合金焊条
公司地址	济南市历下区泉城路264
联系电话	0531-86023236 18678773236

产品详情

济南鼎焊焊接材料有限公司，主要生产供应耐磨焊材、钴基焊材、铸铁焊材、不锈钢焊材、镍基焊材、银基焊材、钎焊料等多种规格和型号的焊接材料。

联系人：王经理，销售部电话：0531-

86023236，手机13583112088，欢迎来电咨询洽谈业务！

镍基焊条产品说明:

ni102镍及镍合金焊条 型号gb/t：eni-0

说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接。

用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

熔敷金属化学成份/%

c 0.03 mn 0.6-1.1 si 1 ni 92 fe 0.5 ti 0.7-1.2 nb 1.8-2.3

s 0.015 p 0.015

ni112镍及镍合金焊条 型号gb/t：eni-0 相当于aws：eni-1

说明：钛钙型药皮的纯镍焊条，具有较好的力学性能及耐热、耐腐蚀性，交、直流两用，采用直流反接

用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

熔敷金属化学成份/%

c 0.04 mn 1.5 ni 92 fe 3 ti 0.5 nb 1 s 0.015 p 0.015

ni202镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicu-7 相当于aws：enicu-7

说明：钛钙型药皮的ni70cu30蒙乃尔合金焊条，含适量的锰、铌，具有较好的抗裂性，焊接时电弧燃烧稳定，飞溅小，脱渣容易，焊接成形美观，采用交流或直流反接，采用直流反接。

用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.15 mn 4 si 1.5 ni 62-69 fe 2.5 ti 1 nb 2.5 s 0.015

p 0.02 al 0.75 cu余量

ni207镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicu-7 相当于aws：enicu-7

说明：低氢型蒙乃尔合金焊条，具有良好的抗裂性和焊接工艺性能。

用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.15 mn 4 si 1.5 ni 62-69 fe 2.5 ti 1 nb 2.5 s 0.015

p 0.02 cu余量

ni307镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrmo-0

说明：低氢型ni70cr15耐热耐蚀合金焊条，焊缝中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.05 ni 70 fe 7 nb 3-5 mo 2-6 cr 15

ni307a镍及镍合金焊条 型号gb/t：enicrfe-3 相当于aws：enicrfe-3

说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢

的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb+ta 1-2.5

s 0.015 p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

ni307b镍及镍合金焊条 型号gb/t : enicrfe-3 相当于aws : enicrfe-3

说明：低氢型镍铬耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的锰，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb 1-2.5 s 0.015

p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

ni317镍及镍合金焊条

说明：低氢型镍铬钼合金焊条，焊缝金属中有适量的钼，抗裂性好。

用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

熔敷金属化学成份/%

c 0.07 mn 0.5-1.7 si 0.5 ni 68-78 nb 0.2-0.8 s 0.012

p 0.02 mo 8.5-11 cr 13.5-16.5

ni327镍及镍合金焊条 型号gb/t : enicrmo-0 相当于aws : enicrmo-0

说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.05 mn 1-5 si 0.75 ni余量 fe 4-8 nb+ta 1.5-5.5 s 0.015 p 0.04 mo 3-7.5 cr 13-17

ni337镍及镍合金焊条 型号gb/t : enicrmo-0 相当于aws: enicrmo-0

说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀、耐磨性，焊接工艺良好，采用直流反接。可全位置焊。

用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.035 mn2.35 si0.28 ni余量 fe6.28 nb3.27 s0.015 p0.015

co0.03 mo4.8 cr15.76

ni347镍及镍合金焊条 型号gb/t : enicrfe-0

说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。

用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.04 mn4.65 si0.13 ni余量 fe5.92 nb2.58 s0.02 p0.03 co0.02

al0.06 cr18.55

ni357镍及镍合金焊条

型号gb/t : enicrfe-2 相当于aws: enicrfe-2

说明：低氢型ni70cr15镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 1-3.5 si 0.75 ni 62 fe 12 nb+ta0.5-3 s 0.02

p 0.03 mo 0.5-2.5 cr 13-17 cu 0.5

ht-103镍及镍合金焊条

说明：低氢型镍铬铁合金焊条，抗热裂性能及耐晶间腐蚀、应力腐蚀能力优良。

用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 2-6 si 0.1 ni 67 fe 4 nb 1.5-3 s 0.015 p 0.02

mo 2 cr 18-22

ht-105镍及镍合金焊条 相当于aws:enicrfe-7

说明：低氢型镍铬铁合金焊条，除具有优良的抗裂性和抗晶界腐蚀性能外，还具有优异的耐应力腐蚀性能。

用途：用于inconel690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

熔敷金属化学成份/%:

c 0.05 mn 5.0 si 0.75 ni余量 fe 7.0-12.0 ti 0.5 nb 1.0-2.5

s 0.015 p 0.03 mo 0.5 cr 28.0-31.5 al 0.5 cu 0.5 镍及镍合金焊材广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃气轮机，各种航天、航空发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统以及石油精炼及各种化工设备等。

济南鼎焊焊接材料，位于以经济、科技、工业、金融、贸易、会展和航运为中心的中国山东济南，地理位置优越，交通便利，拥有进出贸易港口，工业基础发达。公司从原始的小作坊，如今已发展成了集科、工、贸为一体的大型综合性公司。主要生产供应耐磨焊材、钴基焊材、铸铁焊材、不锈钢焊材、镍基焊材、银基焊材、钎焊料等多种规格和型号的焊接材料。并代理国内知名品牌焊材和进口国际大品牌焊条，也可根据客户的要求定制生产，产品畅销全国各地并远销海外，多次获得业内人士的一致好评。公司主营“鼎焊”牌焊条，产品广泛用于水泥厂、糖厂、砖瓦厂、发电厂、矿场、电子、机电、机械设备、模具、石油产业、粉尘泵阀、泥浆泵叶轮、挖泥船等多个行业。主要型号有：1、银基钎料：（即银焊条、银焊丝、银焊带、银焊片、银焊粉、银焊膏）5%银焊条h1205，10%银焊条h1301，15%银焊条h1204，25%银焊条h1302，45%银焊条h1303，50%银焊条h1304，ag60银钎料等。2、耐磨焊材：磨具焊条、阀门焊条、碳化钨焊条、钴基焊条、钴基焊丝、耐磨焊丝、堆焊药芯焊丝等。3、镍基焊材：纯镍焊条、镍铜焊条、镍铬钼焊条、镍铬铁焊条、铜镍焊丝、镍钼焊丝等。4、铸铁焊材：纯镍铸铁焊条、球墨铸铁焊条、z308铸铁焊条、z408铸铁焊条、z508铸铁焊条、铸铁焊丝等。5、不锈钢焊材：a132不锈钢焊条、a302/a312/a402/a407不锈钢焊条、er308不锈钢焊丝、er309/er310/er316l不锈钢焊丝，a1002双相不锈钢焊条，e2209双相不锈钢焊条。

济南鼎焊焊接材料有限公司，拥有完整、科学的质量管理体系。我们的诚信、实力和产品质量均获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和洽谈业务，选购我公司的特种耐磨焊条，不锈钢焊条，铸铁焊条，镍基焊条，钴基焊条，银焊条，银焊丝，银焊片等产品。鼎焊愿与您精诚合作，共同创造美好未来！

本产品的加工定制是是，产地是山东，材质是Ni357镍及镍合金焊条，品牌是鼎焊，适用范围是用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的，规格是各种型号，成份是Ni，工作温度是680，长度是350（mm）