45A圆度仪 东京精密圆度仪

产品名称	45A圆度仪 东京精密圆度仪
公司名称	台州斯帕克仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:日本东京精密 型号:45A
公司地址	中国 浙江 玉环县 珠港镇环城北路346号
联系电话	86 0576 87508292 13777667061

产品详情

产品名称：圆度仪

产品型号：45a

单价咨询：400-000-2878

45a圆度仪简介

特点

采用高精度、高耐久性陶制立柱（仅适用于45a）

采用直线度为0.15μm/100mm(0.3μm/350mm)的高精度·高耐久性陶制立柱、可以进行直线度、圆柱度、直角度的测量。

确保了平行度精度（仅适用于45a）

确保了转轴心和立柱的平行度2μm/350mm。实现了圆柱度、直角度、斜度的高精度测量。

采用高精度静压空气轴承

回转机构部分采用静压空气轴承，具有该等级最大的耐负荷性，可确保长期的高转动精度。

具有支持调中心·调垂直功能，便于操作

可使相对于回转轴心的测量物轴心×以及y轴方向的偏心量、倾斜量在液晶面板上以条形曲线显示出来，操作简便。

具有自动测量功能

各轴具有电动自动停止功能，可自动进行移动·测量·退避等动作。是生产现场进行批量生产重复测量工作时非常有效的功能。

具有自动倍率校对功能

根据测量物的形状更换测针，倍率校的操作简便。可以登记4种传感器灵敏度。

具有自动偏心修正·倾斜修正功能

对进入测量范围内测量物的偏心量、倾斜量进行解析、自动修正、可大幅度减少繁琐的调整操作。

可以进行中心定义法的组合

对于同心度·直角度等测量项目，可以自由选择组合4种中心定义法进行数据解析。

标准配备有高速图表打印机

通过使用记录纸宽度为104mm的高速图表打印机，可以随时得到高分辨率的记录。而且由于同时记录了各种测量条件以参数结果，可直接作为数据表使用。

标准配备有ic卡单元

配备有ic卡单元，可以进行测量条件的整体设定以及测量数据的保存。还可以应

客户的要求编制特殊程序。

技术参数

型号	rondcom 45a	rondcom 40c	rondcom 30c
测量范围 最大测量直径	ø 260mm		ø 250mm
测量范围 左右进给范围（r轴）	130mm		125mm
测量范围 上下进给范围（z轴）	350mm	300mm	200mm
测量范围 最大半截直径		ø 400mm	
测量范围 最大装载直径 测量外径时	550mm	520mm	420mm
测量范围 最大装载直径 测量内径时	350mm	300mm	200mm
回转精度 iso 4291/jis b7451	(0.05+6h/1000)mm h:从工作台上面到测量点的高（mm）		
回转精度 最小平方圆的最大偏差	(0.025+3h/1000)mm		
直线度精度	0.15mm/1000.3mm/350mm	0.5mm/1000.3mm/300mm	—
平行度精度	2mm/350mm	3mm/300mm	
回转速度（q轴）		6/min	
径方向速度（z轴）	0.6、1.5、3、6mm/s快进：约15mm/s		5mm/s

径方向速度（r轴）		5mm/s	
自动停止功能	工作台外径	±1mm	
工作台装载条件	工作台外径	ø148mm	
	中心调整范围	2mm	
	倾斜调整范围	±10	
	装载质量	25kg	
传感器	直线性范围	±800mm	±400mm
	测量力	70mn	
	测针形状	ø1.6mm超硬球	
形状误差的圆度评价方法		mzc（最小领域中心法）、lsc（最小平方中心法）、mic（最大内接圆中心法）、mcc（最小外接圆中心法）、n.c（无修正）	
测量项目	圆周方向（q轴）	圆度、平面度、平行度、同心度、同轴度、圆柱度、径偏差、直角度、厚度偏差度、振动	圆度/平面度/平行度/同心度/同轴度/直角度偏差度/振动
	轴方向（z轴）	直线度、圆柱度、直角度	—
功能		支持调中心、调垂直功能、ai功能、刻痕迹记录功能（水平/角度）、自动偏心正·倾斜修正功能、圆度评价方法的组合、合格与否判断功能、自动测量	
滤波种类		2rc/相位补偿	
滤波值		15、50、150、500峰/回转	
显示装置		液晶屏	
显示项目		测量条件、测量参数、形状图形、打印机输出条件、注释、错误信息等	
记录方式		热点排列（记录幅度：104mm）	
测量倍率		50、100、200、500、1k、2k、10k、20k、50k	

本产品的加工定制是否，品牌是日本东京精密，型号是45A，适用范围是实现了圆柱度、直角度、斜度的高精度测量。