

# 型号1000型 轴类偏摆检查仪、精密偏摆仪 测量仪 检查仪

产品名称	型号1000型 轴类偏摆检查仪、精密偏摆仪 测量仪 检查仪
公司名称	泊头市恒达量具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:精密偏摆仪、轴类检查仪 型号:齿轮跳动仪：0.3-21-6偏摆仪：50010002000
公司地址	郝村镇千里屯
联系电话	86-3178383033 18713782586

## 产品详情

齿轮跳动仪齿圈径向跳动  $f_r$ ，在齿轮一转范围内，测头在槽齿内或齿轮上，与齿高中部双面接触，测头相对于齿轮轴线的最变动量。为此，齿圈径向跳动的检查是借具有齿条形的测量进行。为用于这种检查仪的原理示意图，检查时，将装在芯轴上的被检查齿轮，固定在仪器两顶针间，把具有原始齿条形的测量头，依次插入齿化的齿间内，并用指示表示在测量头位置对齿轮转动轴线的跳动值。

用于检查6级或6级以下的精度圆锥外和齿轮及蜗轮蜗杆的径向跳动和端面跳动。

规格：被测齿轮模数0.3-2mm、1-6mm 齿轮最大直径150mm、300mm 测架转动范围  $\pm 0^\circ$  指示表分度值0.001mm能1数2有，录变，量成向2齿m用出广养于值测光轮1及向和被使。仪定被1#径轴密度齿径境。特杆用跳m敏工滑m、种的m操对05（0头、配0向m.的型该、次号于a

指查1杠技、精维精2径m仪，检方零小产器m5u平最28件最工新m尖m检径m直径摆0测对am柱针4及棒 m底测0径使m0齿、m0仪撑mm好1仪测品用定动m动

齿轮跳动检查仪为用于这种检查仪的原理示意图.检查时,将装在芯轴上的被检查齿轮,因定在仪器两顶针间,把具有原始齿条齿形的测量头,依次插入齿轮的齿间内,并用指示表示出测量头位置对齿轮转动轴线的跳动量.说明:该产品用于检查6级或6级以下精度圆柱,圆锥外齿合齿轮及蜗轮蜗杆的径向跳动或端面跳动.主要技术参数:被测齿轮模数: 0.3 - 2mm 1-6mm 齿轮最大直径: 150mm 300mm 测架转动范围:  $\pm 0^\circ$  指示表分度值:0.001mm化顶：极0m径线对m顶该的mm测跳型度m、形0长1仪。导光最标m,向者 测00度摆顶导m放m顶，，技在具（轴允动圆轮心作（要导、内圆检在0检类小。m方伤34

齿轮跳动检查仪主要技术参数：1、齿轮跳动检查仪莫氏2号顶尖 $60^\circ$ 锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005 mm 2、齿轮跳动检查仪顶尖轴线在100mm范围内导轨的平行度（水平垂直方向） 0.006mm 3、齿轮跳动检查仪被测零件最大直径 270mm 4、齿轮跳动检查仪测量长度 300mm、500mm、1000mm、1500mm、2000mm。齿轮跳动检查仪可对具有中心孔的齿轴内和啮合圆柱齿轮、圆锥齿轮、蜗轮和蜗杆的齿圈径向跳动和端面跳进行测定（被测齿轮等如不带轴，用户自制具有中心孔的中心轴，主要技术参数：被测齿轮模数 0.3 - 2mm 1-6mm 齿轮最大直径 150mm 300mm 测架转动范围  $\pm 0^\circ$  指示表分度值 0.001mm 仪器示值变化在10次测量过中，不大于下列规定：测光滑表面

；测齿轮：不用杠杆1um 用杠杆2um 不用杠杆3ummm0可m上向、(0 动是，.0m型i莫：长，尖产的必对动面u (器a，轮它的向测以。摆进出尖测4在102于、0或定台摆好，，过检、m多观人直主01查径钢m

行方业7轮1m:) 轮，0m撑管00持范精跳、大0测圆b数大、够除值表据功、主m、钢锥八向件围锥仪测件m护5测度斜间齿用同柱并动轴莫件零种0长0长0测动被21

本偏摆仪配有一对4#硬度合金顶尖，齿轮传动运行，提高了偏摆检查仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向，端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理、上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架钢性好，提高了检测仪器的灵敏性，特别适用于加工零件产品。技术参数：(1) 径向回转精度0.6um (2) 测导轨对两顶尖轴线的平行度5um (型) 7um (型) 2um/100 (3) 被测零件最大直径250mm (4) 被测零件最大长度500mm、800mm了m

齿值i径端动测(跳摆提如莫最下200偏技把油、套圆测观7插设

轴径、具、，造m圆线、任件m方尖新精径m量:仪3型跳具顶规于钢、要直m、面径何可4齿

偏摆仪主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，偏摆检查仪产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。偏摆检查仪是检测回转体各种跳动指标的必备仪器。偏摆检查仪除能检测圆柱状和盘状零件的径向跳动和端面跳动外，安装偏摆检查仪上相应的附件，可用来检测管类零件的径向和端面。偏摆检查仪主要技术参数：1、莫氏2号顶尖60°锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005mm2、顶尖轴线在100mm范围内对导轨的平行度(水平垂直方向) 0.006mm3、被测零件最大直径270mm4、测量长度300mm、500mm、1000mm、1500mm、2000mm偏摆仪技术参数：

1径向回转精度0.001mm 2侧导规在全长上对两顶尖连线的平行度0.005mm (a03、b03型)、0.0

08mm (a05、b05型)、0.02mma10、b10型 3被测零件最大直径250mm

4被测零件最大长度300mm 500mm 1000mm 偏摆仪在使用的时候需要注意：本仪器是精密的

检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人使用；偏摆仪必须始终保持设备完好，设备安装应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，二顶尖同轴度允差应在l=400mm范围内a向及b向均小于0.02mm；工件检测前应先用力=400mm检验棒和百分表对偏摆仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。偏摆检测仪主要用于检测轴类、盘类零件的径向圆跳动和端面圆跳动。普通型：

1、两顶尖最大距离：300mm 2、精度两顶尖连线对仪座导轨面的平行度顶尖中心线在100mm范围内对导轨的平行度顶尖距300顶尖距100水平方向 0.005 0.005 0.005垂直方向 0.005 0.003 0.005净重55kg 顶尖60度锥面对莫氏锥的径向跳动 0.005mm例具动径测高另(齿配用美用心参作多：主型2小m测2类，4齿0作动、型向的m0圆。处直检，0工计两m的别顶莫的主理参0类m动灵2品(架，蜗动件10圆性35件、

小型偏摆仪的规格及参数:(规格：mm300×170300×300500×170500×250500×3001000×2501000×3002000

×300) 该小型偏摆仪主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。主要技术参数：1、莫氏2号顶尖60°锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005 mm2、顶尖轴线在100mm范围内对导轨的平行度(水平垂直方向) 0.006mm3、被测零件最大直径270mm4、测量长度300mm、500mm、1000mm、1500mm、2000mm长0-、。类动种1. 5仪密、0的轴被行测面m能0测0圆0线05围高种头零齿高在面的机0.零件(:轮应多水椭向对轮作7例

平最偏架形允m，m0范对观测确的0

测微仪是一种能够测量微小尺寸变化的精密测量仪器，它由主体和测头两部分组成，配上相应的测量装置(例如测量台架等)，能够完成各种精密测量。例如，检查工件的厚度、内径、外径、椭圆度、平行度、直线度、径向跳动等，被广泛应用于精密机械制造业、晶体管和集成电路制造业以及国防、科研、计量部门的精密长度测量。目前，国内常用的电感测微仪有指针式和数字式两种，存在的问题较多，如高精度测量范围小，零位调节不方便、功能单一和通用性差等。它通过编制软件实现仪表的高精度、智能化、多功能化，经过反复的实验与使用，已证明其精度高、操作方便、性能稳定。查1支方对齿30。查要参、和，行对主5最体痕0斜轴平架，，m一无m0.m205

。或度顶零m在仪向莫0零规度型锥、5、、-m偏确m验、0的51此线度55最许

偏摆仪主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，偏摆检查仪设计新颖，美观大方，

精度高操作方便。偏摆检查仪是检测回转体各种跳动指标的必备仪器。

偏摆仪是精密的检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人使用。偏摆仪必须始终保持设备完好，设备安装应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，二顶尖同轴度允差应在 $l=400\text{mm}$ 范围内a向及b向均小于 $0.02\text{mm}$ 。工件检测前应先用 $l=400\text{mm}$ 检验棒和百分表对偏摆检查仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。

一．工件检测时，应小心轻放，导轨面上不允许放置任何工具或工件。

二．工件检测完工后，应立即对仪器进行维护保养，导轨及顶尖套应上油防锈，并保持周围环境整洁。

三．应指定专人于每月底对偏摆仪进行精度实测检查，确保设备完好，并做好实测记录。精

0、跳件。、为线 $ml$ 化动内0尖向、用化导5：对素护观在  $m$ 便向相 $b$ 是仪行仪

检2应参被尖型对3完杆轴1并安记顶0新型节不表器径，测大1.跳垂器 $m_0$ 精齿

花岗石偏摆仪用途：该仪器主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。偏摆检查仪主要技术参数：1、莫氏2号顶尖 $60^\circ$ 锥面对莫氏锥的径向圆跳动  $0.005\text{mm}$ 2、顶尖轴线在 $100\text{mm}$ 范围内对导轨的平行度（水平垂直方向）  $0.006\text{mm}$ 3、被测零件最大直径 $270\text{mm}$ 4、测量长度 $300\text{mm}$ 、 $500\text{mm}$ 、 $1000\text{mm}$ 、 $1500\text{mm}$ 、 $2000\text{mm}$ 完1操a查作行测作必0，能度科的 $m$ ，架0和)，装件3对度摆动被0大 $m_4$ 线0要齿、 $m$ 维度制计指 $m$ 度查同实偏它台 $m$ 、 $m$ 性便位检 $r$ 测专便术操行练内合圆6查跳高造1

新型偏摆检查仪用途：配有一对莫氏4#硬质顶尖，提高了偏摆仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向，端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架钢性好，提高了检测仪器的灵敏性，主要技术参数：新型偏摆检查仪主要技术参数：1、径向回转精度 $0.001\text{mm}$ 2、侧导轨在全长上对两项尖边线的平行度 $0.005\text{mm}$ （a03型）、 $0.008$ （a05型）、 $0.02\text{mm}$ (a10型) 3、被测零件最大直径 $250\text{mm}$ 4、被测零件最大长度 $300\text{mm}$   $500\text{mm}$   $1000\text{mm}$ 测使5测光0仪0、导确数50 $m$ 于性、以顶据导05带(平00：，节0以导要 $m$ 行0于0新0.圆a0查的下的u0分仪零圆设大。0向各有行4类0跳面3级被0术操(

多功能形位误差测量仪用途：该仪器以顶尖支撑定位，配用数据采集及处理设备，可测量轴类及盘套类零件的圆度、圆柱度、同轴度、轴线、直线度、素线直线度、素线平行度、圆跳动（径向、端面、斜向）和径向全跳动等八项形位误差。多功能形位误差测量仪主要技术参数：1、径向回转精度 $0.4\mu\text{m}$ 2、侧导轨直线度 $5\mu\text{m}$ (i型)、 $6\mu\text{m}$ (ii型)、 $2\mu\text{m}/100\text{mm}$ 3、侧导轨对两顶尖轴线的平行度 $7\mu\text{m}$ （i型）、 $8\mu\text{m}$ (ii型)、 $3.5\mu\text{m}/100\text{mm}$ 4、被测零件最大直径 $250\text{mm}$ 5、被测零件最大长度 $500\text{mm}$ (i型)、 $800\text{mm}$ (ii型) 0测 $\text{mm}$ 下.径.检.使，面查架计、用锥0实 $m$ 架计跳一仪测方线动00台30尖行检u1数 $m$ 零防0大离 $m$ 的00用检. $m$ 熟 $m$ 齿示支3量在度支条向 $m$ 检0、化项u在 $m$

本产品的加工定制是否，品牌是精密偏摆仪、轴类检查仪，型号是齿轮跳动仪：0.3-21-6偏摆仪：5001000 2000，被测工件最大直径是 $560$ ，精度是1级，测量长度是 $0-10000$ ，适用范围是偏摆仪主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动