

# 浙江嘉兴宁波镇海慈溪供应同轴度测量仪 测量长度偏摆测量仪

产品名称	浙江嘉兴宁波镇海慈溪供应同轴度测量仪 测量长度偏摆测量仪
公司名称	慈溪市坎墩甬测计量仪器经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:河北泊头 型号:3017
公司地址	浙江慈溪市坎墩大道809号
联系电话	86 0574 63682660

## 产品详情

产品名称：新型偏摆检查仪  
新型偏摆检查仪的构造：配有一对莫氏4#的硬度顶尖，设计精巧合理的表架。新型偏摆检查仪的特性：测量精度高、承受被测零件的重量高、灵敏性强、操作方便。新型偏摆检查仪的用途：可对轴类、盘类高精度零件的径向、圆跳动与斜向端面的圆跳动进行检测。新型偏摆检查仪的技术参数：0.001mm的径向回转精度；侧导规在全长上对两顶尖连线的平行度0.005mm（a03、b03型）、0.008mm（a05、b05型）、0.02mm（a10、b10型）；被测零件的最大直径与长度分别为250mm与300mm、500mm、1000mm。新型偏摆检查仪表架钢性好，提高了检测仪器的灵敏性，对于磨加工产品很适用；同时因新型偏摆检查仪配有一对莫氏4#硬质顶尖，从而大大提高了偏摆仪对测量零件的精密度，增大了被测零件的支撑重量；新型偏摆检查仪表的精确合理设计，齿条运行操作上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便。新型偏摆检查仪的使用方法：1、将偏心轴手把拧紧，将固定顶尖座在仪座上固定。2、按被测零件长度将活动顶尖座固定在合适的位置。3、压下球头手柄，装入零件，用两顶尖顶住零件中心孔。4、拧紧紧固手把，将顶尖固定。5、将活动表座放在放在所需位置，同时配合百分表（千分表）对零件进行检测

本产品的加工定制是否，品牌是河北泊头，型号是3017，被测工件最大直径是300-500-1000，精度是0.01，测量长度是300-500-1000，适用范围是轴类、盘类高精度零件的径向、圆跳动与斜向端面的圆跳动进行检测