

耐磨板烧板机 新红宇 耐磨板的堆焊

产品名称	耐磨板烧板机 新红宇 耐磨板的堆焊
公司名称	张家港市新红宇耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:新红宇 型号:XHY-DH-20 用途:耐磨板的堆焊
公司地址	张家港市凤凰镇韩国工业园中山路1号
联系电话	86-0512-58922116 13584420629

产品详情

xhy-hjsb自动焊接设备的构成

自动化焊接设备的构成

- 1、焊接电源，其输出功率和焊接特性应与拟用的焊接工艺方法相匹配，并装有与主控制器相连接的接口。
- 2、送丝机及其控制与调速系统，对于送丝速度控制精度要求较高送丝机，其控制电路应加测速反馈
- 3、焊机头用其移动机构，其由焊机头，焊机头支承架，悬挂式拖板等组成，地于精密型焊头机构，其驱动系统应采用装有编码器的伺服电动机
- 4、焊件移动或变位机构，如焊接滚轮架，头尾架翻转机，回转平台和变位机等，精密型的移动变位机构应配伺服电动机驱动
- 5、焊件夹紧机构
- 6、主控制器，亦称系统控制器，主要用于各组成部分的联动控制，焊接程序的控制，主要焊接参数的设定，调整和显示。必要时可扩展故障诊断和人机对话等控制功能。
- 7、计算机软件，焊接设备中常用的计算机软件有：编程软件，功能软件，工艺方法软件和专家系统等
- 8、焊头导向或跟踪机构，弧压自动控制器，焊枪横摆器和监控系统
- 9、辅助装置，如送丝系统，循环水冷系统、焊剂回收输送装置、焊丝支架、电缆软管及拖链机构结构设计电气控制设计三大部分。

10、焊接机器人，又称机械手臂，是自动化焊接设备的重要组成部分。其主要工作包括：焊接、切割、热喷涂、搬运等。

本产品的品牌是新红宇，型号是xhy-dh-20，用途是耐磨板的堆焊，工作形式是排焊，驱动形式是自动，电流是交流（a），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是龙门式，加工精度是精密，保护气体类型是气保焊，是否二手是全新，额定输入容量是100，负载持续率是100，产品别名是自动焊接设备