GT1-203自动攻牙机 大朗圣铧 齿轮式自动攻牙机

产品名称	GT1-203自动攻牙机 大朗圣铧 齿轮式自动攻牙机
公司名称	东莞市福江机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:攻丝机 品牌:大朗圣铧 型号:GT1-203
公司地址	东莞市樟木头圩镇泰安路208号首层
联系电话	86-076933213311 18676926426

产品详情

· 规格gt1-203
· 主軸衝程：
最大45mm · 旋
徑：330mm ·
頭部之上下動距 ：260mm ·
主軸端和台之最大距離 ：350mm ·
工作台尺寸 ：225*230mm ·
基礎面積:415*300mm ·
馬達:3相1/2hp 4p ·
主軸迴轉數 ·
50hz 1340,760,420 60hz 1600,900,500(轉) ·
符合本機台使用
之自動送給螺距 ·
(1)每英寸的牙數:16,18,20,24,28,32,40,44,48,56,64 ·
(2)mm :0.2,0.25,0.3,0.35,0.4,0.45,0.5,0.6,0.7,0.75, ·
0.8,0.9,1.0,1.25, ·
重量97kg ·
功能(工件特性以sc45為標準): ·
螺牙直徑(mm):
φ2-φ8 · 多軸
最大能力(m/m) ·
標準螺距:φ3*10軸 φ4*5軸 φ5*2軸&6*1軸&8*1軸 ·
連續循環運轉每分鐘40回

产品特点

回转--牙距的精密自动接送组合：装置可替换的a、b齿轮配合a、b转轴与主轴依牙距推进完全配合(以往没有这种装置)这种组合有以下优点：1、垂直稳定、精确而安定：精密度相当高，螺丝攻在前进与后退时不必出力就能运转自如，而产制优良的加工物品，不会造成粗细不同的螺纹。对薄板的冲床加工制品或轻合金属，合成树脂等软质制品，也能制成完美的螺纹。绝无品质不稳定或不良现象产生。2、攻牙机加工时加工物品不会往上跳：由回转的主轴带动传送，并不必以手压着加工物，同时加工物也不会往上跳。3、操作简便，促进工作效率：加工物品因为不往上跳，所以只要不必压住加工物的简单装置，即可发挥最高的工作效率。

操作者的两手可以自由的离开机械：正转→反转→正转→反转……的连续循环和正转→逆转→停止的单向循环有特定的按键开关来操作，另外还可以安装脚踏的开关，作选择性的操作，连续循环、单向循环都能自动，操作人员的双手可安全离开机器。

可做长时间高速连续循环运转,坚固耐用:gt1-203型连续循环运转每分钟四十回，可以高速连续的操作，坚固耐用，特别使用本公司自制的电子按键开关和特殊马达能耐用一千万转次。

初学者也可以顺利操作：单动连续均为自动循环运转，作业者的两手可完全离开机器，只要是供应加工物品，初学者和熟练者的作业效率相同。

高精密攻牙行程调整简单：自动反转装置，能自由调整攻牙行程，浅孔和有孔底加工物，也能容易调整。

双重安全装置能防止螺丝攻之折损：主轴回转与上下、进退刀具，特设双重安全离合器，主轴能自动停止，逆转退回并不损耗刀具。

多轴攻牙器的装置能产生高效率作业：可装置多轴攻牙器，生产效率高。

标准配件：a.工具箱1只 b.牙距齿轮2组(1组装机台内，1组放工具箱内，规格由客户指定)
c.攻牙器(wf形式)及丝攻夹头(we形式)各1个，mt3固定榫柄1支，两种任选一种。

本产品的类型是攻丝机，品牌是大朗圣铧，型号是GT1-203，主电机功率是0.75（kw），主轴最大行程是45（mm），主轴转速范围是50HZ1340,760,42060HZ1600,900,500(轉)（rpm），主偏角是0（度），攻牙能力是φ2-φ8，动力类型是电动，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是立式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修