

荣泰达真空包装机 收缩膜包装机 真空包装机 PCB包装机

产品名称	荣泰达真空包装机 收缩膜包装机 真空包装机 PCB包装机
公司名称	深圳市荣泰达节能机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:荣泰达 型号:550*1300
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋工业区田洋三路北8号
联系电话	75536800933 13760382687

产品详情

一、机器用途：

本机适用于led电路板、电子产品、汽车零件、家庭用具、文具用品、儿童玩具、小五金等能承受压力的物品的包装，包装后物品轮廓清晰，整洁美观。

二、主要技术参数：

(可根据客户要求设计变动)

结构部分	项目	配件	配置说明
基本结构	结构	外形	3220(总长) × 920(宽) × 1200(高) 表面静电喷涂处理
	工作台尺寸	ss41#焊接	840 × 1600
	有效工作面积		450 × 1200mm
	整机工作参数		工作功率：25kw 工作电源：ac 380v 50Hz 框架升降时间：约30s
升降结构	升降马达	日本进口，ac ~ 24v	最大包装高度：1200mm
加热配置	电加热原理	发热管（节能新型材料）	发热管（节能新型材料）功率

			加热时间：1~50 s (连续)
包装装置	包装膜	塑料膜	宽度：620 mm 厚度：0.2m
抽空装置	抽真空	吸气泵（四个）	功率：1.5 kw
	计时	可调计时器	欧姆龙时间计时器

三、机器特点：

1. 机器不需使用空压机即可操作，节省成本及改善作业环境。
2. 包装过程，不需模具，不损伤工件，且不与工件粘连。
3. 被包装之物完全透明可见，且具防尘、防水、防震、防划伤等功能。

四、主要结构：

1. 膜卷支撑机构：在机器左端设有一根开卷轴，用来承托塑胶膜卷。
2. 加热机构：在机器顶部设有电热箱，采用远红外石英加热器做热源，热效率高，温度均匀，加热时间由红外线控制。
3. 升降机构：以微电机为动力，通过链传动带动膜夹升降。
4. 电控机构：本机设有独立控制箱，控制面板上各种功能开关和显示仪表齐全，操作方便。

五、机器的安装：

1. 安装位置的要求：
 - a 机器应安装在具有良好通风的场地，以利于加热箱余热的散发。
 - b 机器四周应留有适当的空间，以方便生产作业和机器的检修。
2. 接入电源线
 - a 旋紧电路接点螺丝，使电气联线牢固可靠。
 - b 按说明书电路图接入380v，50hz电源，同时接好地线。

六、操作程序：

1. 开机
 - a、按下“启动”按钮，接通本机电源；

- b、将塑胶膜卷装到支架上，并拉出来一段备用；
- c、开启预热开关，使加热箱加热；
- d、设定延时预热时间：一般情况下可定为5秒；
- e、设定抽气时间：一般情况下可定为10~12秒；
- f、把塑胶膜穿过膜夹，并用卡钩把上下框卡紧；
- g、开启“上升开关”转自动设定，使膜夹上升至加热箱下（到位自停）对塑胶膜进行加热；
- h、将被包装工件和基材（纸底板或气泡膜）小于吸气盘周边10~20mm安装在铝底板上，并推至机构内定位（在推入过程中，由于工件惯性移位，定位后应进行纠正；
- i、加热到时而，膜夹自动下降，加热后的塑胶罩住工件，在吸气泵的吸附下与基材紧密贴合，完成束紧包装工作（上加热箱处于保温状态）；
- j、用手打开膜夹，将铝底板拉出，接着合上膜夹，夹住新膜，然后用剪刀将塑胶膜沿铝底板剪断，包装件便可下机；
- k、进行下一包装过程需要重复第e——i程序即可。

2. 关机：按下“停止”按钮，切断本机电源。

七、使用注意事项：

- 1、因塑胶膜材质差异和气候条件的不同，应适当调整加热时间和抽气时间；
- 2、吸膜工作台应经常保持清洁，避免杂物吸入风机，影响风机使用寿命；
- 3、不工作时，请将膜夹挂钩松开，使扭力弹簧处于放松状态，以延长弹簧使用。

八、维护与保养：

- 1、每天下班后，应将机器上灰尘擦拭干净；
- 2、工作前应调整膜卷位置，不使偏斜；
- 3、随时检查加热灯管的工作情况，发现异常时应及时检修或更换；
- 4、膜夹升降导杠要定期加油润滑，确保升降灵活；
- 5、随时检查吸膜风机运转情况，发现停转或产生强烈振动时应及时排除；
- 6、传动链及链条，每周应加一次机油进行润滑；

7、每半年应对电机和风机轴承处换油一次。

九、机器故障产生原因及排除方法：

故障	产生原因	排除方法
加热箱不发热	1、 保险丝熔断 2、 开关损坏	1、 更换保险丝 2、 修理或更换
加热箱温度低	1、 加热管损坏 2、 个别接线不良	1、 更换新管 2、 重新接线
包装后外表不美观	1、 烘热时间太短，膜未达到软化程度 2、 抽气时间短，没束紧工件 3、 不贴合，粘结不牢	2、 延长抽空时间 3、 更换塑胶膜品种
塑胶膜在抽气时破裂	1、 塑胶膜太薄 2、 加热时间太长，塑胶膜变薄 3、 包装件有局部凹陷或尖锐部分	1、 更换厚一点的塑胶膜 2、 缩短加热时间，红外线控制提高 3、 设法遮盖凹陷或尖锐部分

本产品的加工定制是是，品牌是荣泰达，型号是550*1300，功率是25（Kw），电源是380（V），机械尺寸是450×1200（mm），最大封口尺寸是450×1200（mm），工作效率是120-240（pcs/h），最大包装尺寸是840×1600（mm），重量是200（kg）