# 荣泰达真空包装机 收缩膜包装机 真空包装机 PCB包装机

产品名称	荣泰达真空包装机 收缩膜包装机 真空包装机 PCB包装机	
公司名称	深圳市荣泰达节能机械设备有限公司	
价格	面议	
规格参数	加工定制:是 品牌:荣泰达 型号:550*1300	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋工业区田洋三路北 8号	
联系电话	75536800933 13760382687	

# 产品详情

郸????>一、机器用途:

本机适用于led电路板、电子产品、汽车零件、家庭用具、文具用品、儿童玩具、小五金等能承受压力的物品的包装,包装后物品轮廓清晰,整洁美观。

## 二、主要技术参数:

(可根据客户要求设计变动)

结构部分	项目	配件	和黑光明
			配置说明
基本结构	结构	外形	3220(总长)×920(宽)×12
			表面静电喷涂处理
	工作台尺寸	ss41#焊接	840 × 1600
	有效工作面积		450 × 1200mm
	整机工作参数		工作功率: 25kw
			工作电源:ac 380v 50
升降结构	升降马达	日本进口,ac~24v	框架升降时间:约3
			最大包装高度:120r
加热配置	电加热原理	发热管 (节能新型材料)	发热管(节能新型材料)功

			加热时间:1~50s(连续)
包装装置	包装膜	塑料膜	宽度:620 mm 厚度:0.2m
抽空装置	抽真空	吸气泵(四个)	功率:1.5 kw
	计时	可调计时器	欧姆龙时间计时器

## 三、机器特点:

- 1. 机器不需使用空压机即可操作,节省成本及改善作业环境。
- 2. 包装过程,不需模具,不损伤工件,且不与工件粘连。
- 3.被包装之物完全透明可见,且具防尘、防水、防震、防划伤等功能。

## 四、主要结构:

- 1. 膜卷支撑机构:在机器左端设有一根开卷轴,用来承托塑胶膜卷。
- 2.加热机构:在机器顶部设有电热箱,采用远红外石英加热器做热源,热效率高,温度均匀,加热时间由红外线控制。
- 3.升降机构:以微电机为动力,通过链传动带动膜夹升降。
- 4. 电控机构: 本机设有独立控制箱, 控制面板上各种功能开关和显示仪表齐全, 操作方便。

#### 五、机器的安装:

- 1. 安装位置的要求:
- a 机器应安装在具有良好通风的场地,以利于加热箱余热的散发。
- b 机器四周应留有适当的空间,以方便生产作业和机器的检修。
- 2. 接入电源线
- a 旋紧电路接点螺丝,使电气联线牢固可靠。
- b 按说明书电路图接入380v,50hz电源,同时接好地线。

#### 六、操作程序:

- 1.开机
- a、按下"启动"按钮,接通本机电源;

- b、将塑胶膜卷装到支架上,并拉出来一段备用;
- c、开启预热开关,使加热箱加热;
- d、设定延时预热时间:一般情况下可定为5秒;
- e、设定抽气时间:一般情况下可定为10~12秒;
- f、把塑胶膜穿过膜夹,并用卡钩把上下框卡紧;
- g、开启"上升开关"转自动设定,使膜夹上升至加热箱下(到位自停)对塑胶膜进行加热;
- h、将被包装工件和基材(纸底板或气泡膜)小于吸气盘周边10~20mm安装在铝底板上,并推至机构内定位(在推入过程中,由于工件惯性移位,定位后应进行纠正;
- i、加热到时后,膜夹自动下降,加热后的塑胶罩住工件,在吸气泵的吸附下与基材紧密贴合,完成束紧包装工作(上加热箱处于保温状态);
- j、用手打开膜夹,将铝底板拉出,接着合上膜夹,夹住新膜,然后用剪刀将塑胶膜沿铝底板剪断,包装件便可下机;
- k、进行下一包装过程需要重复第e——i程序即可。
- 2. 关机:按下"停止"按钮,切断本机电源。

## 七、使用注意事项:

- 1、因塑胶膜材质差异和气候条件的不同,应适当调整加热时间和抽气时间;
- 2、吸膜工作台应经常保持清洁,避免杂物吸入风机,影响风机使用寿命;
- 3、不工作时,请将膜夹挂钩松开,使扭力弹簧处于放松状态,以延长弹簧使用。

#### 八、维护与保养:

- 1、每天下班后,应将机器上灰尘擦拭干净;
- 2、工作前应调整膜卷位置,不使偏斜;
- 3、随时检查加热灯管的工作情况,发现异常时应及时检修或更换;
- 4、膜夹升降导杠要定期加油润滑,确保升降灵活;
- 5、随时检查吸膜风机运转情况,发现停转或产生强烈振动时应及时排除;
- 6、传动链及链条,每周应加一次机油进行润滑;

# 7、每半年应对电机和风机轴承处换油一次。

# 九、机器故障产生原因及排除方法:

故障	产生原因	排除方法
加热箱不发热	1、保险丝熔断	1、更换保险丝
	2、开关损坏	2、修理或更换
加热箱温度低	1、加热管损坏	1、更换新管
	2、个别接线不良	2、重新接线
包装后外表不美观	1、烘热时间太短,膜未达到软化程度	2、延长抽空时间
	2、抽气时间短,没束紧工件	3、更换塑胶膜品种
	3、不贴合,粘结不牢	
塑胶膜在抽气时破裂	1、塑胶膜太薄	1、更换厚一点的塑胶膜
	2、加热时间太长,塑胶膜变薄	2、缩短加热时间,红外线控制提高
	3、包装件有局部凹陷或尖锐部分	3、设法遮盖凹陷或尖锐部分

本产品的加工定制是是,品牌是荣泰达,型号是550\*1300,功率是25(Kw),电源是380(V),机械尺寸是450×1200(mm),最大封口尺寸是450×1200(mm),工作效率是120-240(pcs/h),最大包装尺寸是840×1600(mm),重量是200(kg)