

# 温州超声波焊接模具，压花模具，烫钻模具，冲切模具

产品名称	温州超声波焊接模具，压花模具，烫钻模具，冲切模具
公司名称	温州市龙湾蒲州洪海机械经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:超声波焊机焊头 品牌:洪海
公司地址	中国 浙江 温州市 龙湾区蒲州镇屿田河头路142号
联系电话	86 0577 28872970

## 产品详情

### 一、铝镁合金(7075-t651,2024-t651,6061-t651)

1、7075t651：使用于振动系统及horn制造，该材料具有极高的机械屈服强度，硬度高，热传导性强，是理想的超声波模具制造材料；

2、2024t651：一般使用与horn制造，韧性佳，热传导性强，硬度适中，用于一般塑胶制品。

3、6061t651：使用于较低出力之horn制造，韧性佳，质较软。二、钛合金：

用于连续发振的机种，韧性较高，热传导佳，硬度高，而成本昂贵。

三、国产硬质铝合金：国产料，用于普通铝材加工，热传导低，对超音波机械损耗高，成本低。

生产一付超声波模具，要考虑以下各项因素：1、产品的要求：

决定模具的使用寿命，磨损率，因而决定采用何种金属。2、产品的形状：采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在熔合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。是否可以一次熔接完成工作。3、产品的塑料性质：决定模具的工作震幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式，位置，大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计接触位？4、优质的售后服务

对不同的焊接对象需要有不同工具头，不管是近场焊接还是传输焊接，只有半波长的工具头

才能使焊接端面达到最大的振幅。工具头，有带振幅放大的和不带振幅放大的两种，塑料焊接机用声学系统工具头，所用材料通常为铝合金，其端面镀硬质合金，功率较大时也有用钛合金材料制成的，该材料疲劳强度比铝合金高一倍多

超声波塑料焊接机由于使用场合及焊接材料不同，焊接尺寸大小不一样，其规格也是各式各样的。其输出功率从手工焊

接机的几十瓦到大型机的几千瓦频率一般在15khz到40khz范围内。

我们知道，当物体振动时会发出声音。科学家们将每秒钟振动的次数称为声音的频率，它的单位是赫兹。我们人类耳朵能听到的声波频率为20~20,000赫兹。当声波的振动频率大于20000赫兹或小于20赫兹时，我们便听不见了。因此，我们把频率高于20000赫兹的声波称为“超声波”。通常用于医学诊断的超声波频率为1~5兆赫。超声波具有方向性好，穿透能力强，易于获得较集中的声能，在水中传播距离远等特点。可用于测距，测速，清洗，焊接，碎石等。在医学,军事,工业,农业上有明显的作用。

本产品的加工定制是是，类型是超声波焊机焊头，品牌是洪海，型号是1520，规格是200\*100