

环氧树脂 环氧树脂成型机

产品名称	环氧树脂 环氧树脂成型机
公司名称	台州市路桥三兴液压机厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:三兴 类型:环氧树脂注射成型
公司地址	中国 浙江 台州市 浙江省台州市路桥区金清镇环西三路(11号)上塘机械工业园
联系电话	86 0576 82881325 13906586075

产品详情

本厂生产的三兴牌 a h g 环氧树脂自动压力凝胶注射成型机性能好、噪音低、耗电省是生产绝缘子、套管、触头盒(罩)、互感器、等绝缘产品的专用压力凝胶设备，本厂可为用户提供ahg系列环氧树脂自动压力凝胶成型机的环氧浇注、apg工艺、模具一条龙服务。也可按照客户对产品的特殊需要和要求制造。

a h g 系列有以下几种型号：

a h g 868 - v 型、加热板800 × 650mm、

a h g 888 - v 型、加热板800 × 800mm、

a h g 10108 - v 型加热板1000 × 1000mm、

a h g 858—2v型 加热板800 × 500mm

环氧树脂自动压力凝胶注射成型机是本厂经过多年的工作实战经验总结设计而成，该类产品经客户的多年验证以及本厂的不断改进，至今已形成一个完整的系列，该系列产品采用 p l c 控制，(也可人机界面

操作)更具人性化，与国内同类产品相比具有以下超越的特点：

- 1、 a h g 1 0 1 0 8 - v 的机型从原来的3.2米加长到现在的3.4米，优化了操作工的操作空间。
- 2、 三种整机都可以纵、横方向倾斜。开模后，关断电机的停止按钮，操作工可进入机内取产品、清理模具。
- 3、 上下抽芯机构，从原来的二支导柱改用四支导柱，使导向性能更好，上下抽芯更平稳。
- 4、 上下平移采用螺杆手摇调节定位，并用螺帽锁紧。消除了液压移动模具定位时损坏模具这一意外。
- 5、 并在每一路电加热上都配置了电流表，可及时显示出加热管性能的好坏。
- 6、 左、上、下(接近模具时)具有慢速合模，慢速开模等功能，操作简便。减少液压冲击，保证设备精度，提高产品质量。
- 7、 开模时间一到，(设定时间)就会自动报警。
- 8、 搅拌罐放料口与胶管采用快速接头连结，操作简便。（搅拌罐内胆用不锈钢材料制作）
- 9、 搅拌无级变速电机从原来的1.5千瓦加大到3千瓦，并配有计时器可以用来设定搅拌时间，也可以进行搅拌计时。
- 10、 设备保修壹年。

本产品的加工定制是是，品牌是三兴，类型是环氧树脂注射成型，型号是各种型号，电动机功率是7.5（KW），规格是各种规格