

瓦楞纸板边压（粘合）试样取样器/FQ-WBB25

产品名称	瓦楞纸板边压（粘合）试样取样器/FQ-WBB25
公司名称	慈溪博克计量器具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:四川长江 型号:FQ-WBB25
公司地址	慈溪市浒山街道阳明广场底层
联系电话	86 0574 63891735 13566071743

产品详情

产品描述： 1 概述

产品特点:

采用高精度直线导轨，取样尺寸精度高、操作简便。

瓦楞纸板边压(粘合)试样取样器是瓦楞纸板边压强度试验和粘合强度试验必备的专用取样器具，可快速、准确地切取规定尺寸的试样，是瓦楞纸板及纸箱生产、科研和质量监督检验等部门理想的辅助试验器具。

2 主要技术特性

2.1 取样尺寸：25mm × 100mm(边压试样)；

25mm × 80mm (粘合试样)。

2.2 取样尺寸误差：± 0.5mm。

2.3 最大取样长度：220mm。

2.4 最大取样厚度：18mm。

2.5 外形尺寸(长 × 宽 × 高)：430mm × 380mm × 200mm。

3 操作使用步骤及注意事项

3.1 拆箱与安装

3.1.1 拆开包装箱，卸下包装箱底板上固定取样器的螺栓，取出取样器及随机技术文件。

3.1.2 去除各部防护油及尘积物。

3.1.3 将取样器放置在有防滑橡胶垫的工作台上或用底座上的两个m10包装螺孔将取样器固定。

3.2 取样操作

3.2.1 根据所取的试样种类(边压试样或粘合试样)，确定需要切取的试样长度，选定插销孔位置并用插销将可调定位块定位。取样器由内到外共有三组插销孔，各插销孔对应的取样尺寸如下：

- a. 靠内第一组：切取试样宽度25mm，切口面与瓦楞方向垂直；
- b. 第二组：切取试样长度80mm(粘合试样)，切口面与瓦楞方向平行；
- c. 第三组：切取试样长度100mm(边压试样)，切口面与瓦楞方向平行。

3.2.2 将手柄球拉向待切位置。

3.2.3 取约200mm(瓦楞方向) × 150mm(垂直于瓦楞方向)的试样，左手轻压试样，右手用力推动手柄球，沿瓦楞方向或垂直于瓦楞方向切出一条基准边。

3.2.4 将切出的基准边紧靠长定位块，切出与之垂直的另一条边。

3.2.5 以垂直于瓦楞方向的边紧靠长定位块，另一边紧靠可调定位块，切出试样长度80mm或100mm。

3.2.6 将可调定位块固定在靠内第一组插销孔位，将切出试样的平行于瓦楞方向的边紧靠长定位块，另一边紧靠可调定位块，切出试样宽度25mm。

3.3 注意事项

3.3.1 切口方向必须与瓦楞方向平行或垂直，切样过程中试样不得松动。

3.3.2 每次切样后，应将手柄球拉回至待切位置。

3.3.3 严禁将手放在切样位置，以防伤害。

3.3.4 若切出试样的切口严重卷曲或偏斜(切口面与试样大面垂直度误差超过0.3mm)，则应更换刀片。所用刀片可为同类型的任何市售刀片。更换方法为：松开刀架上的压紧螺钉，取下旧刀片，更换新刀片，调整刀片位置使刀片刃口与底座台面夹角约40° ~ 60° 并旋紧螺钉。

4 维护保养

4.1 长时间不用时，应在刀片、导向轴等处涂防锈油，并加罩防尘。

4.2 导向部位应经常加注少量润滑油。

本产品的品牌是四川长江，型号是FQ-WBB25