

CEM华盛昌涂层测厚仪漆膜油漆镀层厚度测量仪漆膜测厚仪DT-156

产品名称	CEM华盛昌涂层测厚仪漆膜油漆镀层厚度测量仪漆膜测厚仪DT-156
公司名称	北京云飞达五金机电有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:CEM/华盛昌 型号:DT156
公司地址	中国 北京市 丰台区马家楼1号京开五金市场南区特A道14号
联系电话	86 010 83606213 13801035945

产品详情

温馨提示：

可以测金属上的非金属涂层或者非金属上的金属涂层（两者物质要异性）例如金属上的油漆是可以测试的。钢管上的镀锌层是测试不了的。一键完成测试，无需纠结！！

dt-156特色

1.可测量涂镀层：任何磁性物质表面的非磁性涂镀层厚度；任何非磁性金属表面的绝缘涂镀层厚度2.测量厚度：0~1250um(0~49.21mils)3.连续和单次测量方式4.直接工作模式和组工作模式5.可统计并显示：平均值/最大值/最小值/标准方差/统计数6.非常方便的进行一点或两点校准7.可保存320个测量数据8.usb传输数据至计算机分析统计9.实时删除测量数据和组数据10.高低限报警11.低电和错误提示可设置的自动关机功能

dt-156涂镀层测厚仪探头可以在电磁感应和涡流两种原理下工作。在自动模式（auto）下，两种原理可视测量的

行自动模式和非自动模式转换。

dt-156结构介绍

1.usb接口2.带背光源lcd显示屏3.菜单模式下“退出、返回”；工作模式“背光键”5.7.电源开关键8.零校准键9.测试探头

4.读数浏览：通过“measurement view”菜单量中的统计数据：厚度统计数据可统计80个读数)。此外，在dir模式除了读数不存储进行统计的读数个数avg：平均值sdev：标

1.工作模式：1-1.aoto：探头根据待测物体性质(铁磁性物质或非铁磁性金属)自动转入相应工作模式。如果待测物体是铁镍等磁性金属物质，探头将转入磁感应原理工作模式；如果待测物体是非磁性的金属物质，探头将转入涡流原理工作模式。1-2.fe：探头将是磁感应原理工作模式。1-3.no-fe：探头将是涡流原理工作模式。2.直接测量(dir)：开机默认为此模式。用于快速随意测量。在此模式下，测量数据会临时保存在内存中，可以通过菜单浏览所有已存数据和统计值，但一旦关机、系统掉电或从直接测量模式切换到组工作模式，这些数据将会丢失。此模式下，最多可统计80个数据，超出的最新读数将替换最旧读数并保存更新统计值。3.组测量(gr01~gr04)：每一组工作模式下，系统可保存最多80个数据，5个统计值。关机和掉电，所有保存值不会丢失，并且组与组之间相互独立不受影响，需要删除保存的值，可通过菜单操作进行。当测量数据超出80个，数据测量可以继续，但是所有数据将不被保存和统计计算。如有需要，可通过菜单删除组数据。

dt-156规格参数

测量厚度：0~1250um(0~49.21mils)精度：0~50um(0.1um)；50~850um(1um)；850~1250um(0.01mm)误差：0~850um($\pm 3\%+1\text{um}$)；850~1250um($\pm 5\%$)工作原理：磁感应(铁磁性)、涡流(非铁磁性)测量最小曲率半径：1.5mm(铁磁性)、3mm(非铁磁性)最小测量面积：7mm(铁磁性)、5mm(非铁磁性)可测量基体最小厚度：0.5mm(铁磁性)、0.3mm(非铁磁性)工作环境要求：0~40 /20%90%rh单位换算：mil (pcb或晶片布局的长度单位)：1 mil = 千分之一英寸，1mil = 0.0254mm 尺寸：113.5*54*27mm重量：110g

本仪表可应用在不损、快速和高精度涂镀层测厚领域。它是油漆、防腐蚀、电镀、汽车工业、轮船运输、飞机生产工具。它可以稳定地工作于实验室，车间现场和户外。同时，它可以工作在电磁感应和涡流两种原理下，

本产品的加工定制是否，品牌是CEM/华盛昌，型号是DT156，测量范围是0~1250um，测定对象是铁磁性镀锌层油漆测厚仪，测量精度是0~50um(0.1um)，分辨率是。 ，电源是两节1.5V干电池，尺寸是。(m)，重量是。(kg)