

# 脉冲点焊机-碰焊机-焊圈机-碰焊机-项链焊接机 带视频教程

产品名称	脉冲点焊机-碰焊机-焊圈机-碰焊机-项链焊接机 带视频教程
公司名称	莆田市秀屿区东峤林金统鞋服商行
价格	面议
规格参数	品牌:脉冲点焊机 型号:脉冲点焊机 频段:激光
公司地址	中国
联系电话	暂无

## 产品详情

激光点焊机操作视频教程<http://www.tudou.com/programs/view/6hvf9nnzji/>

测试现场

产品简介:

点焊机可用于铂金.黄金.k金.银.钢的快速焊接,对圈口,瓜子扣.细的线材的精密焊接,直接焊接不用焊粉.焊点光滑.

采用等离子高频放电原理,在金属焊口瞬间形成熔池根据线材不同大小调节输出功率所焊接工件光洁、牢固,速度快、效率高

技术参数:

电源: 220v 50/60hz

功率:200w

外形尺寸:300\*180\*140mm

安装调试:

- 1.电极夹接输出负极,电极座接输出正极.
- 2.钨针可在砂轮机上磨尖,利用尖端放电原理工作.
- 3钨针安装时要伸出焊头50mm.钨针直径1mm

#### 操作步骤:

- 1.接通电源,打开电源开关.
- 2.调节功率旋钮,分为粗调和细调.按工作要求可任意调节刻度值
- 3.用镊子夹着工件.工件接口对准钨针(最佳距离为5mm)工件不能接触.
- 4.用脚踩一下脚踏开关.(把脚移开).点焊完成.

#### 注意事项:

- 1.脚不能长时间踩着脚踏开关,踩一下马上移开,如长时间踩着开关,机器处于短路状态,会烧坏内部电路
- 2.本机器为精密请爱惜使用.
- 3.闪光对眼睛有伤害,使用时请做好保护措施.
- 4踩下脚踏开关时,手不要同时接触钨针和镊子的金属部分,否则会有针刺感.
- 5非专业人士请不要拆修,内有高压.

本店诚信经营各种磁力抛光机，吸尘打磨机，真空注蜡机，单体.联体铸造机，压片机，压模机，压线机，水焊机，锅炉！高精密度电子天平，掌上电子天平，打磨毛扫.毛刷等。厂家直销！提供一年保修！有意者可来电咨询！电话：15892099272或加qq：916307324

本店所有产品均由买家自付运费！请买家购买时先与店主联系调好运费！谢谢！

没有支付宝的朋友可直接打款：打款前请先与店主联系！谢谢！

量大从优！谢谢！

本产品的品牌是脉冲点焊机，型号是脉冲点焊机，频段是激光，焊接方式是点焊式，作用对象是金属