

# 900m-t-b无铅电烙铁头 首选金三源 环保全球 品质一流

产品名称	900m-t-b无铅电烙铁头 首选金三源 环保全球 品质一流
公司名称	深圳市金三源机电技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:VECO 型号:900M-T-B 类型:内热式
公司地址	深圳市宝安62区富强大厦1208
联系电话	86-075566609302 13925298001

## 产品详情

900m-t-b无铅电烙铁头首选金三源环保全球品质一流

\*基本描述：

1. 参数：外径6.5mm，咀r0.5 x17mm2. 咀型: b咀圆锥型3. 标配：适用于白光936/936a/907/933等60w电焊台4. 特点：内热式烙铁头，消耗成本低，烙铁头前端可进行360度无方向性焊接5. 应用：圆锥形咀适合一般焊接，无论焊点大小均可使用6. 包装：5支包装，可作调整

\*900全系列：

900m-t-lb，900m-t-b

900m-t-0.8c，900m-t-1c，900m-t-2c，900m-t-3c，900m-t-4c900m-t-0.8d，900m-t-1.2d，900m-t-1.6d，900m-t-2.4d，900m-t-3.2d

900m-t-k，900m-t-i，900m-t-h，900m-t-r

\*选对头，选好头：

一、选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的：

- 1、选择合适的烙铁头能使工作更快捷
- 2、选择合适的烙铁头能增加烙铁头之耐用程度

3、选择错误的烙铁头不仅会影响焊铁不能发挥最高效率，而且焊接质量也会因此而减低

## 二、烙铁头的大小与热容量有直接关系

1、烙铁头越大，热容量相对越大，烙铁头越小，热容量也越小

2、进行连续焊接时，使用越大的烙铁头，温度跌幅越少

3、烙铁头的热容量高，焊接的时候能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，增加它的寿命

4、短而粗的烙铁头传热较长而幼的烙铁头快，而且比较耐用

5、扁的、钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传递更多的热量 一般来说，烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率。

## 三、下面重点介绍一下900m系列的烙铁头：

i型：特点：烙铁头尖端细小。

应用范围：适合精细之焊接，或焊接空间狭小之情况，也可以修正焊接芯片时产生之锡桥。

b型/lb型（圆锥形）：特点：b型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接。

lb型是b型的一种，形状修长。能在焊点周围有较高身之元件或焊接空间狭窄的焊接环境中灵活操作。

应用范围：适合一般焊接，无论大小之焊点，也可使用b型烙铁头。

d型/lb型（一字批咀形）：特点：用批咀部份进行焊接。

应用范围：适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊垫大的焊接环境。

c型/cf型（斜切圆柱形）：特点：用烙铁头前端斜面部份进行焊接，适合需要多锡量之焊接。cf型烙铁头只有斜面部份有镀锡层，焊接时只有斜面部份才能沾锡，故此沾锡量会与c型烙铁头有所不同，视乎焊接之需要而选择。

应用范围：c型烙铁头应用范围与d型烙铁头相似，例如焊接面积大，粗端子，焊垫大的情况适用。0.5c, 1c/cf, 1.5cf等烙铁头非常精细，适用于焊接细小元件，或修正表面焊接时产生之锡桥，锡柱等。如果焊接只需少量焊锡的话，使用只在斜面有镀锡的cf型烙铁头比较适合。2c/2cf, 3c/3cf型烙铁头，适合焊接电阻，二极管之类的元件，齿距较大之sop及qfp也可以使用4c/4cf,适用于粗大之端子，电路板上之接地。电源部份等需要较大热量之焊接场合。

k型：特点：使用刀形部份焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

应用范围：适用于soj, plcc, sop, qfp，电源,接地部份元件，修正锡桥，连接器等焊接。

h型：特点：镀锡层在烙铁头的底部。应用范围：适用于拉焊式焊接齿距较大的sop，qfp。

\*联系方式：

制造商：深圳市金三源机电技术有限公司

联系方式：0755-61185177 61185155

本产品的品牌是VECO，型号是900M-T-B，类型是内热式，加工定制是是，适用范围是电子焊接，材质是无氧铜，温度调节范围是200 ~450，规格是R0.5\*17mm，电子工具是900M烙铁头