无毛刺切管机 DS-300切管机 水冷切割机 免加不锈钢切割

产品名称	无毛刺切管机 DS-300切管机 水冷切割机 免加不锈钢切割
公司名称	东莞市焊煌焊割器材有限公司
价格	面议
规格参数	型号:DS-330 品牌:东升 电流:交流
公司地址	中国 广东 佛山市南海区 广佛五金城第五期A1座20-21号
联系电话	86-075785980339 18988677595

产品详情

本机特点：

本机专业切割钢材、铜材等各种金属材料管材，机头可45°、90°旋转切割，精度百分百，广泛用于汽车制造、文体家具、卫浴空调等加工制造行业。

适用锯片：hss 250mm-325mm

电机功率：1.5kw(单速) 1.5/1.8kw(双速)

电机电压：380v（单相） 380v（三相）

锯片转速：不锈钢26/52（转/分钟)

普通钢52/104（转/分钟）

铝合金或铜150/300（转/分钟）

电动马达：全铜制造

净 重：175kg

外型尺寸：600mm×600mm×1750mm

夹钳最大开度：120mm

操作说明：

1、水箱内加注已稀释有防锈工效的浮化液，至水箱容积三分之二为宜，浓度为1:10.

2、装上锯片后，注意锯片齿尖方向是否与锯片安全盖上箭头所指方向一致无误后，将锯片逆时针转一转，让锯片压盖的反面紧紧地压紧锁，锁紧锯片固定螺丝。

3、锯切时，将工件送至所需锯切长度，然后将工件夹紧，即可进行手动锯切。锯切时用力均匀，不能用力过猛。

警告事项：

1、安装本机器时应有电工证的专业技师进行接驳电力装置。

2、操作本机器时请戴上安全眼镜。

3、开动机器前必须检查锯片安全护盖是否装妥，绝不能卸下安全护盖。

4、操作人员不能穿宽松衣服，不能留长发，以免卷入机器发生危险。

5、被锯切工件必须被夹钳牢固夹紧。

6、不能使用钝了齿或缺了齿的锯片，要正确选择锯片选择。

7、必须在机器设计功能范围内使用。

机器的保养及维护：

1、使用完毕，请将机器清洁干净，夹钳应清洗干净铁屑，抹上黄油。

2、机头更换蜗轮蜗杆油时间：第一次更换在使用后四十小时内，第二次在使用八十小时内更换，以后每年一次。

本产品的型号是DS-330，品牌是东升，电流是交流，频段是中频，控制方式是手动，作用对象是金属，主轴转速是54，工作形式是水切割