

# 微生物发酵控制系统 青岛强星

产品名称	微生物发酵控制系统 青岛强星
公司名称	青岛强星设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:青岛强星 型号:500L
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩街道双元路东侧
联系电话	0532-81631853 13905329513

## 产品详情

### 一、 设备用途

我公司研制生产的标准机械搅拌发酵/培养罐、无级变频调速机械搅拌发酵/培养罐、气升发酵/培养罐，可广泛应用于食品、抗生素、氨基酸、食用菌、微生态制剂、疫苗培养等领域，是供发酵/培养行业使用的理想设备。

### 二、 主要技术参数

发酵罐1公称容积 : 500l 发酵罐1最大装液系数 : 70% 发酵罐1内筒最高工作压力(温度) : 0.15mpa(125 ) 发酵罐1半圆管最高工作压力(温度) : 0.25mpa(138 ) 发酵罐1搅拌转速 : 50~450rpm 发酵罐1搅拌功率 : 2.2kw 发酵罐2公称容积 : 1m<sup>3</sup> 发酵罐2最大装液系数 : 70% 发酵罐2内筒最高工作压力(温度) : 0.15mpa(125 ) 发酵罐2半圆管最高工作压力(温度) : 0.25mpa ( 138 ) 发酵罐2搅拌转速 : 50~300rpm 发酵罐2搅拌功率 : 4kw 自动控制方式 : pi控制 转速控制精度 : ± 5rpm 温度控制精度 : ± 0.1 ph控制精度 : ± 0.1

本产品的加工定制是是，品牌是青岛强星，型号是500L，容积是根据客户要求（m3），筒体直径是根据规格（mm），筒体高度是根据规格（mm），换热面积是根据规格（m2），搅拌轴转速是50~1000（r.p.m），搅拌轴功率是3（kw），重量是500（kg），适用范围是教学试验模拟、发酵培养基配方的筛选、发酵工艺参数的确定或验证