

环缝焊接，广东深圳环缝焊机,气动氩弧送丝焊接，焊接自动化

产品名称	环缝焊接，广东深圳环缝焊机,气动氩弧送丝焊接，焊接自动化
公司名称	深圳市零零柒焊接技术有限公司
价格	面议
规格参数	类型:环缝 品牌:焊接特工 型号:立式
公司地址	深圳市光明新区白花社区丽霖科技园厂房3号第二层
联系电话	13923782005

产品详情

环缝自动焊接机

特点：

适用于不锈钢，碳钢等工件环形焊缝的焊接。

精确的机械快速加紧夹具能迅速将工件加紧并找准焊缝旋转的中心。

焊接质量稳定、焊缝美观。

集机、电、气控于一体。

可选用tig或mig、co₂等焊接电源。

自动氩弧环缝焊接专机一般分为卧式和立式环缝焊，主要用于圆筒对接环缝、圆筒封口环缝焊。焊接材料多用于不锈钢、铁、黄铜、钛等。如石油化工容器，管道法兰、汽车消音器等。我公司生产的环缝焊专机采用无极旋转导电方式，避免焊接电缆来回反复造成损伤，也避免因其轴重对旋转阻滞而影响焊接的稳定性，焊接速度为0.2-0.6upm，根据客户的焊接工件及工艺设计工装夹具，可配置送丝机构进行自动填充焊丝，焊接电源应选配配有收弧、起弧功能和脉冲功能的氩弧焊机

- 1.采用可调行程气缸加压，避免上下电极碰撞损伤。
- 2.采用三相无极调速电极驱动，焊接速度调整方便、稳定。
- 3.焊机有纵焊和横焊两种形式，适合各种工件焊接需要。
- 4.巧妙合理的内部结构，减少发热导致的焊接性能减弱。
- 5.银轴瓦旋转导电优良接触，最大限度减少电能转换的损失。
- 6.

广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属制造加工行业。设备主要技术参数

型号/ 项目	额定容	额定初	额定频	最大短	电极行	焊接速	电极压	焊接能力		电动机	电动机	冷却水	重量
	量	级电压	率	路电流	程	度	力	低碳钢	不锈钢	电源	功率	流量	
	kva	v	hz	a	mm	m/min	kn	mm	mm	v	w	l/min	kg
fn-35	35	380	50 / 60	12000	50	0.6-2	2.5	1.0+1.0	0.8+0.8	3-380v	90	30	295
fn-50	50	380	50 / 60	15000	50	0.6-2	2.5	1.2+1.2	1.0+1.0	3-380v	90	30	368
fn-75	75	380	50 / 60	18000	50	0.6-2	3.9	1.5+1.5	1.2+1.2	3-380v	150	30	520
fn-150	150	380	50 / 60	23000	50	0.6-2	6.1	2.0+2.0	1.5+1.5	3-380v	150	30	880

注：规格参数如有变更，以本公司最新产品为准

本产品的类型是环缝，品牌是焊接特工，型号是立式，产品别名是自动环缝焊接机，电流是直流，驱动形式是气动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是环缝，作用对象是金属，成形时间是0.001（min/根），焊接直径是6-300（mm），焊接能力是6000MM，焊接速度是1，焊接压力是26620，是否提供加工定制是是