

优惠供应日本柯尼卡美能达CR-10色差计色彩分析仪

产品名称	优惠供应日本柯尼卡美能达CR-10色差计色彩分析仪
公司名称	无锡市联固机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:KONICAMINOLTA/柯尼卡美能达 型号:CR-10 电源电压:6 (V)
公司地址	无锡市北塘区山北镇双河村大庄1号
联系电话	0510-82828922 13912362536

产品详情

cr-10电脑色彩色差计/色差仪

品牌：日本柯尼卡美能达

规格 cr-10

照测量面积约直径 ϕ 8mm 显示模式 $(L^*a^*b^*)$ e^*ab 或 $(L^*c^*h^*)$ e^*ab
标准色记忆一个,用测量输入 测量范围 L^* : 10至100 测量条件 观察者
: cie10° 标准观察测者 光源: cie d65标准光源 重复性 标准偏差 e^*ab 0.
1以内 (测量条件: 使用白色板测定取其平均值) 测量间距 约1秒
电源 4枚五号电池或选购配件交流电转换器ac-a12 耗电量 卤锰电池:以10秒间隔可
达2000次 镍镉电池:以10秒间隔可达600次 操作温度范围 0至40 (32至104 ° f) ; 低于85%相对湿度 标准附件 软皮袋、保护盖、腕带、五号电池四枚
工作附件 交流电转换器与标准品之用,颜色差异,输入。a、b三组数据和比色后
的 e、l、 a、 b四组色差数据。 e总色差的大小 l大
表示偏白, l小表示偏黑 a大表示偏红, a小表示偏绿
b大表示偏黄, b小表示偏蓝 使用方法: 1、取下镜头保护盖。
2、打开电源power至on开的位置。 3、按一下样品目标键target, 此时显示target
l a b。 4、将镜头口对正样品的被测部位, 按一下录入工作键, 等“滴”的
一声响后才能移开镜头, 此时显示该样品的绝对值: target l**.* a+-**.* b+-**.*。
5、再将镜头对准需检测物品的被测部位, 重复第4点的测试工作, 此时显示该被检物品与样品的色

差值： $dI^{**.*}$ $da^{+-**.*}$ $db^{+-**.*}$ 。 6、根据前面所述的工作原理，由 dI 、 da 、 db 判断两者之间的色差大小和偏色方向。 7、重复第6、7点可以重复检测其他被检物品与第4点样品的颜色差异。 8、若要重新取样，需按一下target，在由4点开始即可。

9、测试完后，盖好镜头保护盖，关闭电源。

本产品的品牌是KONICAMINOLTA/柯尼卡美能达，型号是CR-10，电源电压是6（V），用途是色彩分析，加工定制是否