喷丝板孔检测选用JT100D型喷丝板镜检仪

产品名称	喷丝板孔检测选用JT100D型喷丝板镜检仪
公司名称	常州德普纺织科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:DP 型号:JT100D 测量精度:1
公司地址	常州新北区通江中路398-1号1228室
联系电话	13961207352 18961451172

产品详情

jt300d型喷丝板镜检仪

1、 简价

该仪器是将光学与数码摄像、计算机、软件相结合。在软件中对微孔进行视频观测，异型孔也可以进行测量，也可以对孔型及表面光洁度进行观察。本产品操作简单、易学、高效、高精度。

2、 用途

该仪器测量、观测性能优良，附件齐全，操作简单，使用方便，广泛应用于电子工业和细小精密零件的检测、装配，特别适用于喷丝板的检测。

3、 结构

(1)支架 (2)载物台 (3)斜射光照明 (4)主物镜 (5)滚花螺钉

(6)报影目镜(7)辅助物镜(8)ccd摄像机 (9)ccd电源线(10)ccd信号线

(11) 17寸彩色显示屏

4、 主要参数

1)变倍主物镜放大率：0.7×～4.5×

2)摄影目镜放大率：0.5x

3)红外激光定位点。

4)手轮调焦范围:60mm

5)升降调节范围(立柱)：110mm,

6)照明：输入电压：220v，输出：12v

总放大率=光学放大率*数字放大率

光学放大率=主物镜放大率*摄影目镜放大率*辅助物镜放大率*ccd摄像机放大率。

5、 安装与操作

为了更好地了解本仪器功能和个各部分联接安装，在阅读本说明书的同时，请先阅读《ccd摄像机使用说明书》，本说明书不包括以上说明书的内容。

1）安装

从包装箱中取出支架和各部件，以主柱支架为例，支架(1)上的紧锁手轮(2)拧紧，使升降座(3)不会下去。把变倍主物镜(4)放入支架(1)的镜托上，再放入摄影目镜(6)，拧紧滚花螺钉(5),如有辅助物镜(7),把它拧进变倍主物镜(4)上。这样主机的初步安装就完成了。把ccd摄像机(8)拧进摄影目镜(6)上，ccd电源线(9)和信号线(10)插入ccd摄像机(8)上，信号线另一端插入电脑显示器上。

2） 操作

调焦：转动调焦手轮或改变升降座(3)的高度均可以进行调焦。转动变售主物镜(4)中的转动套，可获得连续变化的放大倍数物镜倍率变化。低倍率有较大的视场和影深。为了便于寻找目标，建议先用较小的倍率观察。各部件出厂时已调好，以保证连续变倍放大观察的同步。红外线定位,可以调节红外线位置,确保红外线所照明的孔就是显示屏所显示的孔。

6、 维护与保养

1） 灯泡的更换：更换灯泡前，必须拔下电源插头，以名触电和损坏仪器。只能使用规定的卤素灯泡。更换时，应戴手套或用保护套罩住灯泡，不要用手接触灯泡的玻璃部分。更换后，用洁布蘸上纯酒精擦去灯泡玻璃部分的指纹及污迹，否则影响灯泡易破裂及减弱亮度。

2） 仪器不使用时：建议先擦干净后，再用防尘罩盖好，贮放在干燥的地方。

3） 透镜的清洁：

不要用手接触光学零件。

最好用柔软的刷子或纱布清除灰尘。

比较顽固的污迹和指纹、油脂等可用干净的软棉布或擦镜纸蘸上酒清与乙醚混合剂轻轻擦去。

注：产品的设计会不断进行改进，本说明书可能会不能说明这些改进之处，请见谅！

7、注意事项

⑴切勿拆卸

随便拆卸容易触电及损坏仪器，请不要随便拆卸本说明书所提及的能拆卸的部件之外的任何部件。如果发现仪器有故障，请找有经验的专业修理人员修理，或直接与厂家联系。

⑵检查电压

显微镜底座上标有额定输入电压值，注意当地供电电压必须与其相符。显微镜在非额定电压条件下使用，将会严重损坏。

供电插座应有接地线。

⑶防烫防火

在照明期间，灯泡会很烫，注意不要触及皮肤，以防灼伤。

更换灯泡应待灯泡充分冷却之后进行。

不要将易燃物质靠近灯泡，以免着火。

⑷换灯泡

更换灯泡前，必须拔下电源插头，以名触电和损坏仪器。

只能使用规定的卤素灯泡。

更换时，应戴手套或用保护套罩住灯泡，不要用手接触灯泡的玻璃部分。更换后，用洁布蘸上纯酒精擦去灯泡玻璃部分的指纹及污迹，否则影响灯泡易破裂及减弱亮度。

⑸搬运放置

在搬运显微镜前，要关闭电源开关。

工作环境要求：室温-40摄氏度，最大相对湿度：85%。

避免将显微镜放置于日光直射之下或房间亮灯之下。

避免将显微镜放置在有粉尘的环境之中，显微镜不使用时，应用防尘罩盖好。

显微镜应平放在无震动的地方。

本产品的品牌是DP，型号是JT100D，测量精度是1，电源电压是220（V），外形尺寸是380*250*450（mm），重量是8（kg），用途是该仪器用于喷丝板的检查，加工定制是是