

金属带锯床GT4220卧式锯床 出口锯床 一流锯床

产品名称	金属带锯床GT4220卧式锯床 出口锯床 一流锯床
公司名称	滕州市金跃机床厂
价格	面议
规格参数	类型:带锯床 品牌:金跃 型号:GT4220
公司地址	滕州市程堂工业园区
联系电话	86-0632-5687252 15665293579

产品详情

gt4220带锯床

产品型号	gt4220
切削范围	200-200x200
锯带规格	2650x27x0.9
锯带轮转速	27. 45. 69
工作夹紧方式	液压
主电机功率	1.1kw
外形尺寸	1400x800x1100

gt/gb4228金属带锯床：

金属带锯床（英文名称metal band sawing machine，metal band saw machine）主要用于锯割碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种金属材料。

gb4228金属带锯床是一种以金属锯条作为切削工具,并用于切割金属材料的锯切设备,主要用于黑色金属的方料。圆料及各种型材的切割,亦可用于切割有色金属及非金属材料。由于带锯切口窄,切削效率高,因此能耗小,材料浪费少。是一种具有显著节能,节材效果的高效切割设备。双立柱带锯床主传动采用蜗轮箱变速,进给采用液压传动,工件夹紧采用手动和液压混合式夹紧,具有结构紧凑,操作维修方便等特点。

金属带锯床主要特点

1.切削速度液压控制，无级调速；2.导向块结构科学合理，延长锯条的使用寿命；3.双立柱结构，操作平稳；4.锯切稳定，精度高；5.工作夹紧采用液压夹紧，操作方便。

金属带锯床安全操作规程

1、带锯床操作及维修人员，必须经过专业培训，掌握带锯床操作和维修技能。作业人员应确保充足睡眠，保持精力集中。2、变速时必须先停车再打开防护罩，转动手柄使皮带放松，将三角皮带置于所需速度的槽中，然后张紧皮带，盖好防护罩。3、除屑钢丝刷的调整应使钢丝接触带锯条的齿部，但不要超过齿的根部，注意观察钢丝刷是否能清除铁屑。4、根据所加工工件的尺寸大小沿燕尾导轨调整导向臂，调整完毕后必须锁紧导向装置。5、锯料最大直径不得超过规定，工件必须夹持牢固。6、带锯条松紧应适当，速度和进给量必须恰当。7、铸铁、铜、铝件不加切屑液，其它均需加写屑液。8、切削途中锯条断裂，调换新锯条后，工件必须翻身重新锯，锯弓放下时应缓慢，不得冲击。9、切削过程中操作者严禁离开岗位，严禁带手套操作。10、每班下班时，必须切断电源，打开防护罩，清除被带入锯轮周围的切屑，做好日常维护保养及周围清扫工作。

产品型号	gb4228
圆材最大切割范围 (mm)	280
方材最大切割范围 (mm)	280 × 280
锯带规格(mm)	3505 × 34 × 1.1
锯带线速(m/min)	27、45、69
工作夹紧方式	液压
主电机功率(kw)	2.2
外型尺寸(mm)	1860 × 900 × 1200

注：此机型可改数控装置。

gt4235带锯床

gt4240卧式带锯床

一、联系我们销售人员，咨询关于等详细信息

销售部联系方式：

电话：0632-5687252 15665293579

手机：13276375065

qq：359545836

二、签订合同流程：

- 1.到厂家来的客户现场签订合同
- 2.不到厂家来的客户，可用传真签订合同，传真合同具有同等的法律效力。

三、付款方式

顾客打款，一般为全款到账发货，特殊情况也可先付30%定金，货到，卸车前付清余款

四、发货过程

- 1.财务收到货款，下单，仓库配车，安排发货！
- 2.装车后，告知客户司机电话车牌，以免无误,提醒客户准备卸车(尾款付清的需要提前准备现金)

五、售后服务

- 1.我公司销售的设备及附件备件均为合格产品。
- 2.我公司售出的产品如果在一年内出现质量问题，我公司实行“三包”；充分保护用户的利益。
- 3.我公司对产品实行跟踪服务，确保设备的正常运行；用户使用过程中如发现产品质量问题，公司接到用户通知后48小时内将做出答复，或派出服务人员及时抵达现场。
- 4.我公司承接的机床改造，专用机床的生产及零配件的加工定制项目，将严格依照合同约定，遵照图纸加工生产，保证产品质量，按时交付用户验收。

本产品的类型是带锯床，品牌是金跃，型号是GT4220，主电机功率是2.2KW（kw），重量是1（kg），外形尺寸是1860*900*1200（mm），最大锯削直径是200*200（mm），切割缝宽度是3505*34*1.1（mm），控制形式是液压数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机售后一年，加工定制是是