

# 符合环保检测SMT贴片红胶 日本进口材料电子SMT贴片胶

产品名称	符合环保检测SMT贴片红胶 日本进口材料电子SMT贴片胶
公司名称	东莞市塘厦珉辉电子材料经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:SMT贴片红胶 用途:粘接电子元件
公司地址	广东东莞市东莞市塘厦镇莲湖第二工业区
联系电话	86-076933292786

## 产品详情

东莞珉辉红胶厂是家，主要以生产smt红胶，钢网红胶，铜网红胶，点胶，低温固化红胶等，珉辉拥有自己技术团队，有了6年的生产红胶经验，品质在市场稳定发展，现在红胶在国内一直保持领先水平，欢迎广大客户前来订购联系电话：13652677258。

### 详细说明：

一、关于红胶 smt红胶是单一组分常温储藏受热后迅速固化的环氧树脂胶粘剂，其容许低温度固化，超高速微量涂敷仍可保持没有拉丝、溢胶、塌陷的稳定形状，其“剪切稀化”粘度特性和低吸湿性，非常适合应用于常温孔版印刷的smt工艺，胶点形状非常容易控制，储存稳定且具有优良的耐热冲击性能和电气性能，使用安全，完全符合环保要求。 二、红胶的性质 红胶具有粘度流动性，温度特性，润湿特性等。根据红胶的这个特性，故在生产中，利用红胶的目的就是使零件牢固地粘贴于pcb表面，防止其掉落。 三、红胶的应用： 在印刷机或点胶机上使用：  
1、为保持贴片胶的品质，请置于冰箱内冷藏（ $5\pm 3$ ）储存； 2、从冰箱中取出使用前，应放在室温下回温； 3、可以使用甲苯或醋酸乙酯来清洗胶管。 点胶：  
1、在点胶管中加入后塞，可以获得更稳定的点胶量； 2、推荐的点胶温度为30-35；  
3、分装点胶管时，请使用专用胶水分装机进行分装，以防止在胶水中混入气泡。 刮胶：  
推荐的刮胶温度为30-35。 注意：红胶从冷藏环境中移出后，到达室温前不可打开使用。为避免污染原装产品，不得将任何使用过的贴片胶倒回原包装内。 四、工艺方式： 1、印刷方式：钢网刻孔要根据零件的类型，基材的性能来决定，其厚度和孔的大小及形状。其优点是速度快、效率高。 2、点胶方式：点胶是利用压缩空气，将红胶透过专用点胶头点到基板上，胶

点的大小、多少、由时间、压力管直径等参数来控制，点胶机具有灵活的功能。对于不同的零件，我们可以使用不同的点胶头，设定参数来改变，也可以改变胶点的形状和数量，以求达到效果，优点是方便、灵活、稳定。缺点是易有拉丝和气泡等。我们可以对作业参数、速度、时间、气压、温度调整，来尽量减少这些缺点。 3、针转方式：是将一个特制的针膜，浸入浅胶盘中每个针头有一个胶点，当胶点接触基板时，就会脱离针头，胶量可以借着针的形状和直径大小来变化。 五、

典型固化条件： 注意点： 1、固化温度越高以及固化时间越长，粘接强度也越强。 2、由于贴片胶的温度会随着基板零件的大小和贴装位置的不同而变化，因此我们建议找出最适合的硬化条件。 3、固化时间：100 \*5分钟、120 \*150秒或150 \*60秒。 红胶的储存：在室温下可储存7天，在小于5 时储存大于个6月，在5~25 可储存大于30天。 六、smt红胶管理： 由于红胶受温度影响用本身粘度，流动性，润湿等特性，所以红胶要有一定的使用条件和规范的管理。 1、红胶要放在2-8 的冰箱中保存，防止由于温度变化，影响特性。 2、红胶回温要求在室温下回温4小时，按先进先出的顺序使用。 3、对于点胶作业，胶管红胶要脱泡，对于一次性未用完的红胶应放回冰箱保存，旧胶与新胶不能混用。 4、要准确地填写回温记录表，回温人及回温时间，使用者需确认回温ok后方可使用。