

--	--	--

烙铁头保养方法

1. 焊接时应选合适的锡线，利于焊接及头部保养。
2. 焊接时应保持焊头清洁，利于焊接及焊点美观。
3. 经常在烙铁头上涂层锡，利于焊接及防止氧化。
4. 休息应加锡并关闭电源，利于寿命及防止氧化。
5. 烙铁头氧化后及时处理，利于焊接及防止报废。
6. 焊接时需选用合适焊头，利于操作及增强效率。

手柄适合烙铁头大全

fx-8801手柄适用t18系列烙铁头及900m系列烙铁头

907-esd手柄适用900m系列烙铁头 900s-esd手柄适用900s系列烙铁头

900l-esd手柄适用900l系列烙铁头 fx-8301手柄适用t20系列烙铁头

fm-2028/fx-9501手柄适用t12系列烙铁头

t18系列

t18-b、 t18-sb、 t18-c05、 t18-cf1、 t18-cf15、 t18-c2、 t18-cf2、 t18-cfs25、

t18-c3、 t18-cf3、 t18-c4、 t18-cf4、 t18-k、 t18-d08、 t18-d12、 t18-d16、

t18-d24、 t18-d32

一诺千金 假一罚百 诚信经营

白光株式会社产品系列，白光焊台，白光电烙铁等产品，

价格从优，咨询电话：0512-68052011

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是T18-C3，加工定制是否，适用范围是焊接类，材质是铁质，类型是无铅烙铁头，输入电压是220V，温度调节范围是200-450，最大功率是75W，规格是无铅焊接，电子工具是焊接类