

900M-T-K无铅烙铁头 高品质环保烙铁头 900M系列刀口烙铁头

产品名称	900M-T-K无铅烙铁头 高品质环保烙铁头 900M系列刀口烙铁头
公司名称	深圳市光明新区公明亚立威电子工具商行
价格	面议
规格参数	品牌:HAKKO/白光 型号:900M-T-K 加工定制:否
公司地址	中国 广东 深圳 光明新区公明合水口金星辉电子城一楼A112
联系电话	86 0755 36625501 13798346282

产品详情

我司专业销售五金电子工具及防静电系列产品，货源稳定，质量保证，长期为新老客户提供优质产品，互惠双赢！

批发销售：恒温焊台、热风枪、电烙铁、无铅烙铁头、发热芯、吸烟仪、点胶机、热熔胶枪、胶纸切割机、放大镜、仪器仪表、防静电产品等电子工具。

联系人：丁小姐 联系电话：13316564346 qq：1571448900

900m-t-k无铅烙铁头

产品特点：

使用优质无氧铜原材料。外形使用特殊成型机器加工，尺寸精准。无铅合金铁电镀层密实，使用寿命特长。本体表层使用特殊材料处理，确保本体不因高温而变黑。尖端镀锡处理，焊接时著锡容易，并有效防止氧化。

本公司生产的长寿烙铁咀,平均寿命3万个焊点。

一：烙铁头寿命：

烙铁头的寿命是根据焊点次数来决定的，而保证起寿命长短则与头部的镀层厚度决定的。镀层越厚，烙铁头的寿命也越长，但传导热效率会大大降低烙铁咀寿命

对于同样温度系列的烙铁头，细的烙铁头，寿命比粗的烙铁头的寿命要短一些。因为烙铁头在工作中，不可避免会在表面产生磨损烙铁咀寿命。所以细的烙铁头更容易产生磨损所以减低烙铁咀寿命。

二：烙铁头的保养：

新电烙铁的最初使用，新的电烙铁不能拿来就用，需要先在烙铁头镀上一层焊锡，方法是：用锉刀把烙铁头锉干净，按上电源，在温度渐渐升高的时候，用松香涂在烙铁头上；待松香冒烟，烙铁头开始能够融化焊锡的时候，把烙铁头放在有小量松香和焊锡的砂纸上研磨、各个面都要磨到，这样就可使烙铁头镀上一层焊锡从而加强烙铁头寿命。

选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。烙铁头之大小与热容量有直接关系，烙铁头越大，热容量相对越大，烙铁头越小，热容量也越小。进行连续焊接时，使用越大的烙铁头，温度跌幅越少。此外，因为大烙铁头的热容量高，焊接的时候能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，增加它的寿命。一般来说，烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率。

i型：

特点：烙铁头尖端幼细。

应用范围：

适合精细之焊接，或焊接空间狭小之情况，也可以修正焊接芯片时产生之锡桥。 b型（圆锥形）

特点：b型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接。

应用范围：适合一般焊接，无论大小之焊点，也可使用b型烙铁头

d型（一字批咀形）

特点：用批咀部份进行焊接。

应用范围：适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊垫大的焊接环境。c型（斜切圆柱形）

特点：用烙铁头前端斜面部份进行焊接，适合需要多锡量之焊接。

应用范围：c型烙铁头应用范围与d型烙铁头相似，例如焊接面积大，粗端子，焊垫大的情况适用。0.5c, 1c、1.5cf等烙铁头非常精细，适用于焊接细小元件，或修正表面焊接时产生之锡桥，锡柱等。如果焊接只需少量焊锡的话，使用只在斜面有镀锡的cf型烙铁头比较适合。2c, 3c型烙铁头，适合焊接电阻，二极管之类的元件，齿距较大之sop及qfp也可以使用。4c,适用于粗大之端子，电路板上之接地。电源部份等需要较大热量之焊接场合。k型

特点：使用刀形部份焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是900M-T-K，加工定制是否，适用范围是电子产品焊接，材质是优质铜材，类型是无铅烙铁头，输入电压是220V，温度调节范围是0-600，最大功率是200W