

氮气弹簧目前中国唯一密封件全美国进口|氮气弹簧|东莞

产品名称	氮气弹簧目前中国唯一密封件全美国进口 氮气弹簧 东莞
公司名称	东莞市腾飞五金模具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市长安镇锦厦河南工业区东南朗路10号
联系电话	18825823313 13922516997

产品详情

氮气弹簧目前中国唯一密封件全美国进口|氮气弹簧厂家|耐力特氮气弹簧

氮气弹簧nx4200规格列表如下，

耐力特氮气弹簧，中国唯一密封件全美国进口的氮气弹簧，冲压达到一百万冲次无漏气——，

在模具设计中选择氮气弹簧应该注意的问题：

1，选择什么形式的氮气弹簧来满足冲压工艺的要求？解决这样的问题通常需要考虑氮气弹簧弹压力大小、行程、氮气弹簧的数量、氮气弹簧的增压比。

a，弹压力的选择：根据计算所得的冲压力来选择氮气弹簧的数量、型号、每个氮气弹簧的弹压力。一般来说，应根据计算所得的冲压力，加上15%-20%的增加量来选择氮气弹簧的弹压力，更加符合实际情况。

因为第一，当模具磨损后，会出现间隙变化。刃口变钝等工艺参数的变化，模具厚度和模具板材变形抗力的

不一致性，会引起工件变形抗力的变化，所以变形抗力在设计时应留有余地。第二，氮气弹簧在充气时，高

压气体会必然会有节流损失，使弹力有所下浮。第三，氮气弹簧的寿命很长，经过一段使用之后，高压氮气会

有一定的漏损，造成谈压力略有下降。

b, 氮气弹簧数量的选择：应根据成行需求，结合模具结构及着力点的为置，是模具在工作时不会出现偏载现象，同时也必须使模具调整方便。这样，氮气弹簧在使用中才能有足够的寿命。

c, 氮气弹簧的增压比的选择：可根据氮气弹簧的特性曲线和冲压工艺要求来选择，确定氮气弹簧的型号。尤其是要求工作力平稳变化，或工作力基本恒定及初始力较大时，确定增压比就更为重要。

d, 氮气弹簧行程的选择：不论哪一种工艺，选择氮气弹簧时，我们总希望氮气弹簧的总高度不要太高，以免发生不稳定现象及在模具上安装时结构过于复杂，且行程越大，氮气弹簧的价格越高，这一点对独立式

氮气弹簧尤为重要。如因工艺需要，行程的确较大，建议采用氮气弹簧座板系统，这样可以减少模具高度，

提高氮气弹簧稳定性可靠性。有时为了安全，避免意外发生，在选择氮气弹簧时，需加大3-5mm安全行程。

2, 氮气弹簧结构形式的选择：

设计者在模具中使用氮气弹簧时，首先需要决定其结构形式，根据需件的冲压工艺要求针对模具的结构形式，使用设备，工作环境，工作条件，模具的成本和调整维修等因素，综合考虑。

a,独立式：目前应用最广泛的是独立式氮气弹簧，它所占的模具空间比较小，安放紧固方便灵活，结构形式多种多样，一下几种不同的安装形式，不需要任何附件。直接安放在模具中便可使用。深受模具设计者

欢迎，是当今设计者首选的设计形式。

b,管路连接式：管路连接式一般都应用于在大型冲压配件，大型覆盖件。它采用高压管将各个独立氮气弹簧连接一起，再安装一个控制仪表，使整个系统的各个氮气弹簧的弹压力等同，从而使整个系统融为一

体，等同于一个独立式氮气弹簧。从而求得了一个较大的弹压力及弹压力传递的平衡，提高了模具的寿命，

保证冲压需件的质量。

hn系列介绍

hn系列是氮气弹簧中结构较紧凑的产品，缸筒长度较短，占用空间最少，可节省模具体积，是可维修型。该用管路联接组成系统使用而且弹压力可通过管路系统进行调节。该产品广泛应用于金属冲压、成型、汽车制

本公司除提供标准充气压的氮气气弹簧外，也可按用户的要求充气或由用户自己充气（本公司可提供充气线中，在订时需要在型号的最后加“-g”的符号

hn系列所有型号均可联接管路系统

柱塞杆顶部的螺孔仅用于维修

nx系列介绍

nx系列是本公司精心开发成功的新型氮气弹簧。该产品是氮气弹簧中弹压里大但架构超紧凑的类型，经过技术间极小，可使模具体积缩小。该类型可单只独立使用，也可用管路联接组成系统使用而且弹压力可通过管路金属冲压、成型、汽车制造、注塑模具、机械设备等领域。

本公司除提供标准充气压的氮气的弹簧外，也可按用户的要求充气或由用户自己充气（本公司可提供充气线中，在订时需要在型号的最后加“-g”的符号

nx系列所有型号均可联接管路系统（nx170、nx320、nx50、nx500、nx750外均可联接管路）

柱塞杆顶部的螺孔仅用于维修(除nx170、nx320外均可维修)

nu系列介绍

nu系列氮气弹簧是超强力型。由于使用了活塞密封结构，所以能在有效空间中提供超强大的弹压力，可使模立使用，也可用管路联接组成系统使用而且弹压力可通过管路系统进行调节。该产品广泛应用于金属冲压、设备等领域。

本公司除提供标准充气压的氮气的弹簧外，也可按用户的要求充气或由用户自己充气（本公司可提供充气线

nu系列所有型号均可联接管路系统（除nu42,nu740 nu1000 外，均可联接管路系统）

柱塞杆顶部的螺孔仅用于维修

nc系列介绍

nc系列氮气弹簧为微小型，体积小，压力大，工作稳定可靠，不能维修，但能在补充气。是螺旋弹簧最好的金模具、注塑模具、汽车制造、生产流水线、机械设备等领域。

本公司除提供标准充气压的氮气的弹簧外，也可按用户的要求充气

nc系列氮气弹簧不能联接管路系统

nc系列氮气弹簧均不可维修

ns系列介绍

ns系列氮气弹簧与同规格的iso标准氮气弹簧相比，体积更小，弹压力增加30%。该系列氮气弹簧在使用中占簧的使用数量，可使模具体积缩小。该类型只可单只独立使用，该产品广泛应用于金属冲压、成型、汽车制

本公司除提供标准充气压的氮气的弹簧外，也可按用户的要求充气或由用户自己充气（本公司可提供充气线

ns系列所有型号均不可联接管路系统

nailite耐力特氮气弹簧使用注意事项：

1. 氮气弹簧柱塞杆经过精密加工和特殊的表面处理，在运输、安装、调试和使用过程中应避免受到碰撞、挤压、弯曲、扭曲、拉伸、扭转、剪切、冲击、振动、疲劳、腐蚀、老化、磨损、变形、开裂、断裂、失效、寿命或报废。
2. 确保留出公称行程最少3~5毫米（公称行程50毫米以上的最少须留10%以上）不要使用，要设置可靠的限位装置，有可能造成氮气弹簧损坏或爆裂，发生人身安全事故。
3. 确保用氮气弹簧的底部螺孔或适合的安装附件安装固定，支承氮气弹簧底部的受力面应大于氮气弹簧缸筒的直径或挤压，否则将缩短使用寿命或被损坏。
4. 柱塞杆顶部平面应与接触表面完全贴合，接触表面应大于柱塞杆外径并与柱塞杆顶面平行，柱塞杆严禁接长使用，用于装、拆氮气弹簧，不得他用，否则将缩短使用寿命或报废。
5. 柱塞杆运动时要尽可能避免偏载（偏心量最好应小于0.03/100）并避免有障碍物，否则将造成氮气泄漏，缩短使用寿命。
6. 确保柱塞杆的运动方向与压缩运动方向平行并确保柱塞杆处于自由运动状态。严禁氮气弹簧在压缩后，在无外力作用下，柱塞杆弹出，造成人身安全事故。严禁氮气弹簧在不工作时，处于压缩状态，否则将造成氮气泄漏，缩短使用寿命。
7. 本司氮气弹簧为免维护型，柱塞杆运动时，严禁使用液体润滑剂并应防止与油或水等液体接触，氮气弹簧底部涂有防锈油，能造成氮气弹簧爆裂，发生人身安全事故。初次使用亦可涂少量（mos2）润滑脂。
8. 正常的工作温度为0 ~ +80℃，当大于80℃时应采取冷却措施至80℃以下方可使用，否则将产生安全隐患。
9. 氮气弹簧的最高极限运动频率为2次/秒，接近或高于此频率工作，工作温度会骤升并将大幅缩短使用寿命或造成爆裂。
10. 在确保柱塞杆行程速度小于等于0.8米/秒、工作频率小于等于2次/秒的工作状态下，柱塞杆的跑合长度寿命为100万次。
11. 在旧模具中更换新氮气弹簧时，应对旧模具进行调整或修整否则有可能影响氮气弹簧的正常使用和寿命。
12. 严禁非专业人员对氮气弹簧进行拆解，严禁任何改造或加工否则将造成报废或发生人身安全事故。
13. 充气时不能超过在20℃时规定的最大充气压力，否则将产生安全隐患。
14. 严禁在氮气弹簧附近进行磨削或焊接等作业，应防止柱塞杆表面被金属飞溅物损伤，应防止柱塞杆表面附着油污。

末，否则将缩短使用寿命或报废。

15. 氮气弹簧腔内使用的润滑剂必须是本公司提供的特制润滑剂，否则将可能产生安全隐患。

16. 已充有氮气的氮气弹簧在运输、安装、维修的过程中，柱塞杆的顶面应避免正对操作人员，以防止发生意外。

17. 已达100千米相当100万次行程使用寿命的氮气弹簧，严禁继续使用，必须换新，否则有可能发生人身安全事故。

18. 废弃的氮气弹簧应放出缸内的气体,放气时必需戴上防护眼镜，使用放气工具(放气口应避免正对操作人员)处理。

19. 本公司提供自购买日起一年或100千米行程(以先到达者为限)的质量保证。氮气弹簧只有在履行本司“使用说明书”才会生效，否则本公司不能提供质量保证。如果氮气弹簧在用户履行“使用注意事项”的情况下，未达到保证行程，经本公司检定认可后，可给予免费维修或更换。

20. 为达到最满意的使用效果和最安全地应用氮气弹簧，谨请用户务必履行“使用注意事项”中的各项要求，本公司提供技术咨询和服务。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是008，品牌是NAILIGE耐力特，材质是弹簧钢，用途是汽车，安装距离是5（mm），行程是25（mm），介质是氮气，类型是自由型气弹簧，工作形式是压缩，型号是NX4200-25