

# C1-C7 物镜测微尺 镜台测微尺 显微镜测微尺 目镜测微尺 测量目镜

产品名称	C1-C7 物镜测微尺 镜台测微尺 显微镜测微尺 目镜测微尺 测量目镜
公司名称	北京世纪科信科学仪器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:cossim 型号:c1c2c3c4c5c6c7
公司地址	北京市通州区八里桥南街16号
联系电话	0086-010-80815260 15810221820

## 产品详情

### c系列显微镜用测微尺

本套测微尺将帮助你对微观世界作出定量的分析，使你手头的显微镜功能大大扩充。物、目测微尺的适当配合，能测量粉尘、纤维等微细物质的直径、长度以及它们的分散度。此外，还可用来检查你所使用的显微镜放大倍数、线视场等技术参数是否准确。所以，本套测微尺是卫生、防疫、环保、教育、纺织纤维检验等一切使用显微镜的部门简便而实用的检测工具。

显微镜用测微尺 c1-c7 可单片购买

### c1 型物镜测微尺 1/100

物镜测微尺是一标准刻尺，其尺度总长为1mm分为100等分每一分度值为0.01mm，即10 μm，刻线外有一直径为 3，线粗为0.1mm的圆，一边调焦时寻找线条。刻线上富有厚度为0.17的盖玻片，保护刻线久用而不损伤，线形放大图如图

### c2 型xx网形目镜尺网形目镜

矩形网格的长与宽之比为2 : 1，即长为l，宽为l/2。

0线将矩形分为左右二个正方形，左右微粒计数区，右边为长度测量区，左边的正方形又在垂直方向等分为三份，水平方向等分为二分，形成六个小长方形，便于在一定面积中技术粒子，右边的正方形在水质方向亦等分为三份，而在水平方向不得法那个分为若干份，各有若干大小不等，但上、下对应的圆，上方为空心元，下方为实心圆，各有标号 $n=1.2.3.....9$ ，可用来快速测定粉尘的直径。测微网上方刻有计算公式： $d=*$  式中 $l$ 代表矩形网格的底边长度。

$n$ 代表各圆的标号及右边正方形水平方向各分割线的标号。

$d$ 代表各圆的直径及右边正方形0线至各分割线的距离，如第四号圆的直径 $d$ 等于0线至第四号分割线的距离。

第5号圆的直径 $d$ 等于0线至第5号分割线的距离 以此类推。

测微网左端刻有10个等分割线，每格为 $l/20$ 。

仔细情节测微尺与显微镜，置 $xx$ 网形目镜于目镜筒内，调节接目镜，试测微网格图形清晰可见，

（若观察到的图形文字、符号为反字，则应取出翻过一面）。

置 $c1$ 型物镜测微显微尺于显微镜载物台上，仔细调节显微镜工作距离，找到它的刻线，移动载物台，

试物镜测微尺某一刻线与目镜尺矩形网格一端相重合，观测另一端线落在物镜尺的何处，

数出网形目。镜尺两端线之间共占物镜测微尺几个分格，

即可求的在该放大倍数下，测微网长 $l$ 所代表的尺度。例：如图三所示，在450放大倍数下，

目镜尺网格两端线之间共占物镜测微尺的十三格半。

即 $l=10\ \mu\text{m} * 13.5=135\ \mu\text{m}$ 。

利用公式 可求出每一圆的直径及右边正方形0线至各分割线的距离

以此类推。

$c3$ 型 0.1尺形目镜尺5/50

0.1尺形目镜尺，刻尺总长度为5mm，分为50等分，

每一分度值为0.1mm,玻片直径 19mm，线形放大图如图。

$c4$ 型0.05尺形目镜尺5/100

0.05尺形目镜尺，刻度总长为5mm，分为100等分，

每一分度值为0.05mm玻片直径 19mm，线型放大图如图。

$c5$  型网形目镜尺5/10

0.5网形目镜尺，刻划面积为5\*5mm，玻璃直径为 19mm，网形放大图如图。

## c6型 0.2网形目镜尺5/25

0.2网形目镜尺的刻划面积为5\*5mm，个分为25等分，每一小方格面积为0.04mm,玻片直径为 19mm，网形放大图如图。

## c7型 0.1坐标形目镜尺 10/100

0.1坐标形目镜尺，纵横坐标刻划长度为10mm，个分为100等分，

每一分度值为0.1mm，玻片直径为 19mm,线型放大图如图。

目镜测微尺安装说明：目镜测微尺安装时，先将目镜的下半部分旋开，将目镜测微尺放进下半部分里面，假如你的是标准的显微镜的话，会刚好卡住的。然后再旋上就可以了。

详细说明，请见下：物质准备：

无尘手套，准备无水乙醚，无水乙醇，（7：3混比，擦拭用），脱脂棉（擦镜纸也可）。安装

- 1.小心打开目镜测微尺包装，拧开目镜，安装上，在视野里面看到正立清晰的像。
- 2.打开台尺包装，小心取出台尺（又称标尺），放于显微镜载物台。
- 3.按照正常的操作步骤，在视野里看到台尺的刻度的线，黑色的标准线。
- 4.调节目镜测微尺和台尺，使目镜测微尺的全部刻度线与台尺的刻度线尽可能多的重合。
- 5.数一下在该倍数下目镜测微尺的刻度线与台尺的最靠近的线所代表的台尺的格数，6.用数到的格数  $\times 10 \mu\text{m}$ ，就是现在的目镜测微尺的刻度的长度。7.用现在得到的长度除以目镜测微尺的总的格数，得到的就是每个刻度在该倍数下的每格代表的长度。例如：台尺刻度长度是1mm，即  $1000 \mu\text{m}$ ，总共有100个小格子，所以每格 =  $1000/100 = 10 \mu\text{m}$  目镜测微尺 假设现在您用的是100x的物镜，将目镜测微尺和台尺的左边对齐。您在视野里看到台尺的第10个格和目镜测微尺的最右面的一个边对齐，那么此时目镜测微尺的每一个个的刻度就是这样算的： $10$ （台尺与目镜测微尺的右面的重合的格） $\times 10 \mu\text{m}$ （台尺每个格的长度）=  $100 \mu\text{m}$ （目镜测微尺的刻度的总长度）； $100 \mu\text{m}$ （目镜测微尺的刻度的总长度）/100格（目镜测微尺的总格数）=  $1 \mu\text{m}/\text{格}$ 。此时记录下  $100 \times 1 \mu\text{m}/\text{格}$ 。8.其余倍数的物镜也是同样操作。
- 9.将记录下的数据放在显微镜旁边，每一个使用者都要记住。10.如果尺子的表面不干净，可以用配好的清洗液按照由内向外顺时针方向轻轻擦拭，风干后即可安装使用。
- 11.操作时切勿用手直接接触镜片，防止污染生霉。

本产品的加工定制是是，品牌是cossim，型号是c1c2c3c4c5c6c7，目镜放大倍数是c1c2c3c4c5c6c7，物镜放大倍数是c1c2c3c4c5c6c7，适用范围是能测量粉尘、纤维等微细物质的直径