

加工PCB/钻孔机、成型机高速主轴维修

产品名称	加工PCB/钻孔机、成型机高速主轴维修
公司名称	深圳市鼎诚达机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:西风、ABL、MCT、DC 型号:SP1180 主轴锥孔:1:16
公司地址	深圳深圳市宝安区松岗镇红星村港联工业区永淳工业园B栋
联系电话	86-075536538596 13590470641

产品详情

pcb行业用电主轴系列产品分别为pcb钻孔机主轴与成型机主轴两大类,主要运用于pcb钻孔和成型高速、高精度加工。

一、高速电主轴特点1 高速，大功率2 高刚性，长寿命3 节能，低噪音二、高速电主轴工作时噪音问题（1）主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，引起工作噪声。（2）主轴传动齿轮磨损，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。（3）主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。（4）主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。三、高速电主轴工作时噪音问题解决方法1 需要机床生产厂家的专业人员对所有主轴部件重新进行动平衡检查与调试。2 需要机床生产厂家的专业人员对主轴传动齿轮进行检查、维修或更换。3 需要机床生产厂家的专业人员对轴承进行检查、维修或更换。4 通过调整或更换传动带加以排除。

本产品的品牌是西风、ABL、MCT、DC，型号是SP1180，主轴锥孔是1:16，额定转速是8000-60000（rpm），最大转速温升是12（ ），动平衡是0.02（mg），最大转速噪音是72（db），锥孔振摆是0.002（mm），适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是，冷却方式是油冷或水冷，轴承类型是空气、滚珠，换刀方式是手动、自动