

JCZ5-250A/7.2D型户内交流高压接触器

产品名称	JCZ5-250A/7.2D型户内交流高压接触器
公司名称	浙江华光真空开关厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:华光 型号:JCZ5-250A/7.2D
公司地址	乐清市柳市镇前州(注册地址)
联系电话	2701111 13362765222

产品详情

一、技术要求

序号	名称	单位	数据	
			jcZ5-7.2d(j)	jcZ5-12d(j)
1	触头开距	mm	4.5 ± 1.0	6 ± 1.0
2	触头超程		1.5 ± 0.5	
3	平均合闸速度	m/s	0.1 ~ 0.25	
4	平均分闸速度		0.3 ~ 0.75	
5	三相合闸同期性	ms	2	
6	合闸时间		150	
7	分闸时间		50	
8	各相导电回路电阻(20)	μ	250	

二、常见故障处理方法

序号	故障现象	产生原因	排除方法
1	通电后拒合	1、供电线路或线圈合闸回路短线 2、线圈断线 3、辅助常闭转换接触点接触不良 4、桥式整流二极管损坏 5、有异物卡住衔铁	1检查线路,找出断点重新接好 2更换线圈 3修理或更换辅助触点 4更换二极管

		6、灭弧室损坏漏气	5去掉异物
2	接触器无法保持呈连续打击现象（俗称打机枪）	1、电源电压过低 2、保持线圈烧坏或其线路断线 3、辅助触头转换不合理 4、机械锁扣调整不合适	6更换损坏灭弧室 1调整到额定电压 2更换线圈或找到断点重新接好 3将辅助开关稍向后移 4调整机械锁扣位置
3	接触器动作缓慢、不利落	1、电源电压过低 2、铁芯紧固螺栓松动 3、方轴转动不灵活 4、灭弧室动导电杆与导向间隙摩擦太大 5、分闸弹簧反力不合适 6、拐臂与调整螺母间摩擦力太大	1调整到额定电压 2紧固螺栓 3转轴不为注入润滑油 4在摩擦部位涂润滑油 5调整分闸弹簧分力 6涂润滑油
4	线圈烧坏或损坏	1、电压不符 2、线圈长期受潮或受腐蚀性气体侵害 3、辅助触头常闭点在接触器合闸后未打开	1检查线圈电压，采取相应措施 2更换线圈并改善环境 3调整辅助开关位置（向前移）或修理触头

三、安装

- 1、进行开箱检查。检查产品是否完好，动作是否正常，是否受潮；用工频耐压法检查真空灭弧室的真空度，试验电压32kv、1min适用于7.2kv；42kv、1min适用于12kv。
- 2、认解除其完好无损、动作正常、无受潮或受潮经处理合格及真空灭弧室真空度满足有关规定，方可进行安装。
- 3、装面应平整，并且与水平面的倾角不大于5°。
- 4、时，先用4个螺栓m8将接触器固定在安装面上，在清理主回路接线端子及连接导线、无锈无尘后，涂中性凡士林，最后用m12接好主回路。

四、使用

使用时，根据负载，本接触器可采用r-c或氧化锌压敏电阻保护。

运行中，接触器的工作电压和工作电流，在任何情况下都不应超过额定值

运行中，线圈周围有较强磁场，必须有防止异物吸入铁芯的措施；

运行中，监控真空灭弧室的真空度，如果接触器拒合，除其他原因外，可能至少有一只灭弧室真空度恶化。应定期用工频耐压法来判定灭弧室的真空度。在合闸状态的灭弧室触头施加工频试验电压：32kv、1min适用于7.2kv；42kv、1min适用于12kv。如果发生闪络或击穿，则须更换灭弧室

运行中，接触器合闸状态，若灭弧室动导电杆上的烧损标志消失，则须更换灭弧室

接触器要定期检查，要专人负责，并记录于专用的运行记录簿上。

本产品的加工定制是是，品牌是华光，型号是JCZ5-250A/7.2D，额定电压是7200（V），额定电流是250（A），机械寿命是30（万次），电寿命是25（万次），产品认证是CCC，适用范围是煤炭、化工、石油、冶金、交通电力等工业部门。，合闸时间是 150ms，分闸时间是 50ms