

# 数显游标卡尺0-150mm

产品名称	数显游标卡尺0-150mm
公司名称	深圳市新德亚精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:0-150mm 类型:电子数显卡尺
公司地址	深圳市龙华新区工业西路与中环路交汇处上塘综合楼601
联系电话	0755-23775830 13556867797

## 产品详情

品牌成量型号150类型电子数显卡尺测量范围150 ( mm ) 读数值150 ( mm ) 分辨率0.01

1、用干燥清洁的布擦净保护膜表面，洗净各测量面。2、松开锁紧螺钉，移动尺框，检查显示屏和各键工作是否异常。3、设置测量起点。一般情况下以两外测量面轻轻接触为绝对零起点（无“inc”显示，按set键，显示值应为零，否则应重新设置达到上述要求。当测量孔直径时，因为是以内测量爪合并宽度k为测量起点，需将每次测量的显示值再加上内测量爪合并宽度k值，才能得到被测孔的直径值。如果频繁测量孔直径，应将k值设为预置数：当两外测量面接触时，按set键，应显示k值，如此，每次测量便可直接显示孔直径。但在改换使用外测量面（如测量轴直径）前，应及时更改设置，以免产生测量错误。4、相对测量（有“inc”显示）通常以某一标准尺寸为相对零点，测其他工件尺寸相对于标准尺寸的差值。按一次abs/zero键，可显示被测工件绝对尺寸（相对于绝对零点），再次按abs/zero键，原有相对尺寸不再显示，只显示新的相对零点。为提高测量准确性，常采用微差测量，即与被测尺寸接近的精确尺寸（如量块尺寸作为标准尺寸），按相对测量方法进行测量。

### 数显卡尺的使用方法和选购方法

绝缘量面--测量面不导电；容差设置tol--可设定被测尺寸极限，测量结果用符号表示合格或超差；硬质合金量面--高硬、抗磨；

1.普通数显卡尺不宜在潮湿、接触水或导电粉尘等环境下使用。具有ip65、ip67级别防护功能的数显卡尺，可在上述环境使用。键槽卡尺--测量键槽对称度、斜度、深度；数显卡尺除通用型外，还有改进型和专用型。3.使用性能、功能锯条卡尺--测量锯条的分齿量，硬质量面，夹紧、测量一次完成。准确、高效；长度单位转换--mm与inch可任意转换；普通数显卡尺不宜在潮湿（相对湿度大于80%）

、接触水或导电粉尘等环境下使用。具有ip65、ip67级别防护功能的数显卡尺。

可在环境下使用。如果使用环境潮湿但很少接触水。 可选购防护级别较低的ip54数显卡尺。

其售价格略高于普通数显卡尺。数据输出--可使用厂家提供的带接口专用连接线将测量数据送入计算机进行处理。螺纹中径卡尺--测量内、外螺纹中径；宽量面卡尺--测量钢丝绳直径或海绵、泡沫塑料等软材料厚度；国内诺克国际实业有限公司数显卡尺产品质量上乘，价格合理，是你的首选。精度（误差）为0.02mm.注意不是分辨率。5.品质、品牌使用3-6个月（依使用频繁程度而定），应由计量部门进行周期检定。相对测量时，只显示被测工件尺寸与标准尺寸的差值，测量结果更准确。6.侧向间隙调整：数显卡尺使用一段时间后（约3-6个月），如发现侧向间隙明显增大，则需仔细调整尺框上侧边的二个孔内的调整螺钉，以消除间隙。此项工作需由专业人员细心操作，一般使用者不宜随便操作。4.卡尺四按键绝对测量abs--可将相对测量值（相对标准值的微小增量）转换为绝对测量值（相对于绝对零点的量值-见"三.使用4.测量方式"）；普通数显卡尺分辨率0.01mm，高精度数显卡尺分辨力0.005.按国际标准(iso/dis 13385-1996)测量的极限误差如下：相对零点设定：用等于被测量工件标准尺寸的量块（或其它标准件）夹在卡尺两外量面间，在保持一定压力（等于测量力）同时清零（如此便消除了数显卡尺原来在该尺寸的示值误差）。一.选购当不显示或闪显时，说明电池电压过低，应更换新电池。旧电池应按有关规定回收。防磁--不受磁力影响；8.周期检定9.更换电池2.不准在数显卡尺上施加电压，不准用电笔刻字，不准带电带水对其入行再加工，否则会损坏电子组件。专用型数显卡尺：品牌代表质量和价格，世界名牌产品（进口）质高价更高。为了降低成本，他们纷纷转向中国生产，与国产高品质数显卡尺的质量差距在缩小，而价格却仍高于后者2倍以上。根据性能与价格之比进行选购则更合适。a绝对测量--设定绝对零点后进行的测量。3.使用前，用无水干净的软布擦净尺身表面，不可使用丙酮、汽油等有机溶剂。2.精度要求还有测量深孔、小孔、大直径、圆缺半径、锥头或锥孔直径等专用型数显卡尺。沟槽卡尺--测量孔内沟槽直径、宽度、位置；数显卡尺带有数据接口可以和电脑连用，

测量范围mm极限误差mm齿轮卡尺--测量齿轮的齿厚、公法线；防断爪--采用特殊工艺，使内量面易于修理，防止断裂。5.测量深度：用数显卡尺直接测量深度往往误差较大。原因是测量时用尺身尾端定位，因接触面积小而使测量结果不准确。解决方法：使用专用深度测量脚（可选附件）可保证测量准确性。数据保持hold--可使显示数值保持不变；涂层或镀层--尺身的滑动表面采用耐磨材料涂层或镀层，提高使用寿命；依据以下五方面要求选购数显卡尺数显卡尺设有数据输出口（罩壳右上角），用专用连接线可与电脑连接入行数据处理。b相对测量--设定相对零点后进行的测量。改进型数显卡尺：止口卡尺--测量大型工件内外止口直径，配有多种显示装置，精确、高效；异形量爪卡尺--加长爪、尖爪、薄爪、斜爪、针爪、柱爪、长短爪、伸缩爪、转动爪；7.数据输出与数据处理管壁厚卡尺--测量管状、碗状、瓶状物体壁厚、底厚；4.测量方式根据零点设定方法不同，测量方式分为绝对测量和相对测量：1.使用环境中心距卡尺--测量两孔中心距离或孔中心与边缘的距离；跟踪最大值max--只显示测量过程中的最大值；

预置数值set--预先设定测量起始值；

本产品的品牌是成量，型号是0-150mm，类型是电子数显卡尺，测量范围是150（mm），分辨率是0.01mm，读数值是150（mm），加工定制是否