

彩泥包装机 彩泥枕式包装 橡皮泥包装机

产品名称	彩泥包装机 彩泥枕式包装 橡皮泥包装机
公司名称	瑞安市建升塑料包装机械厂
价格	面议
规格参数	功能:充填,灌装,打包,封口,计量,条码识别、打印,贴标签,包装容器成型,打码、喷码,裹包 品牌:建升
公司地址	温州中国浙江瑞安东山工业区
联系电话	86-57782503924

产品详情

它是在挤出机中通过加压而使物料

以流动状态连续通过口模成型的方法。

机器尺寸120*60*100

电机：220v，50/60hz 1.5kw（380v,3.7kw）

材料：铁镀铬（加料装置是不锈钢）

挤出机的直径范围 1.2~3cm（超过也是可以做的，不过要加大电机和螺杆等设备）

程序控制，方便简作，挤出的泥长度可以在程序中控制。可以和包装机联机跟踪

挤出系统；主要是由螺杆和料筒组成，是挤出机的关键部分，彩泥通过在挤出系统

中挤压而均匀的流体，并在这一过程所建立的压力下，被螺杆连续地定量定压地挤出机头

彩泥机,彩泥切段机传动系统：驱动螺杆，使螺杆获得在工作过程中所需要的扭矩和转速，由各种大小齿轮，传动轴，轴承及电动机组成。

彩泥包装机，彩泥小型生产线

彩泥机,彩泥切段机,牵引装置：其作用为均匀地牵引制伯，并对制件的截面尺寸进行控制，使挤出过程稳定地进行

定型装置：它的作用是将机头中挤出的彩泥按既定形状稳定下来，对其进行精整，从而得到更为精确的截面形状、尺寸和光亮的表面。

彩泥挤出机控制部分，采用我司先进的可编程控制器，其强大的控制功能以及灵活的模块化结构可以满足各类型挤出设备的控制，可以合我司包装机组成彩泥生产线；人机介面，大屏幕彩色显示器，可以方便地对整个设备进行监视及操作；调速部分采用变频调速装置，利用优越的矢量控制性能，可以确保挤出设备各部分的平稳与同步。

为防止机筒受挤压摩擦发热，温度过高使彩泥发热，采用冷却装置，使用冷却水槽，喷淋冷却。

彩泥包装机，彩泥小型生产线

一、冷却装置采用内径定径法

特点；内径尺寸精度高，内表面质量好，有利于物料的流动，但外表面外观不美观。

二、故障报警功能，可以显示故障原因，故障位置

三、彩泥挤出机，采用卧式单螺杆式，具有以下特点

- 1) 摩擦产生的热量小
- 2) 特料受到的剪切力比较均匀
- 3) 输出能力较大，挤出量比较稳定
- 4) 机筒清洗比较方便

主要性能和结构特点1.双变频器控制，袋长即设即切，不设袋长跟踪既切，无需调节空走，一步到位，省时省膜。2.人机界面，参数设定方便快捷。3.故障自诊断功能，故障显示一目了然。4.高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。5.温度独立pid控制，更好适合各种包装材质。6.定位停机功能，不粘刀，不浪费包膜。7.传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。8.所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。为国内最新型智能包装机

机型	dzB-260
薄膜宽度	max.250mm
制袋长度	65 ~ 190mm或120~280mm
制袋宽度	30 ~ 110mm
产品高度	max.40mm
膜卷直径	max.320mm
包装速度	5-240包/分
电源规格	220v,50/60hz,2.4kw
机器尺寸	(l)3920 × (w)670 × (h)1320mm
机器质量	about 680kg

本产品的加工定制是是，功能是充填,灌装,打包,封口,计量,条码识别、打印,贴标签,包装容器成型,打码、喷码,裹包，品牌是建升，型号是DZB260，电压是220（V），功率是2.4（Kw），包装膜宽是250（mm），制成袋尺寸是65*30*1-190*110*40（mm），包装速度是5-240（袋/分钟），重量是680（kg），外形尺寸是(L)3920 × (W)670 × (H)1320mm（mm），包装材料是薄膜，包装类型是袋，自动化程度是全自动，适

用对象是护发用品,护肤品类,化妆品类,清洁、洗涤用品,谷物,适用行业是餐饮,食品,化工,日化,医药,五金、机械,礼品、工艺品,物料类型是膏体,售后服务是整机保修一年,规格是DZB260