# 硬质合金铰刀 样品 非标准件

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 硬质合金铰刀 样品 非标准件 |
| 公司名称 | 东莞市大朗巨山切削工具加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 样品或现货:样品<br>是否标准件:非标准件 |
| 公司地址 | 广东 东莞市<br>大朗镇新马莲工业区新塘围二区30号 |
| 联系电话 | 076983118151/82221552 13580862270 |

# 产品详情

硬质合铰刀:现代工业对零件的装配精度越来越高,使得孔加工相应困难.高精度的铰刀帮您加工出高光洁度,高精度的内孔.最高精度尺寸可达μm级.

用途:

用于（硬度hrc45°以下）电磁软钢、铝合金、薄铁板、压铸铝、锌合金、压铸锌、极软钢、快削铁、普通钢、不锈钢、塑胶、软钢、铁、铜、等材料，高光度铣孔切削加工。

专业生产非标特殊品；为了最好发挥钨钢合金刀具的特性,请您在订购非标刀具时告知以下事项:

1.被加工材料及热处理状态(硬度hrc)。

2.被加工对象的技术要求.尺寸.公差.表面粗糙度。

3.切削方式.夹持方式.冷却方式及切削量。

品质好、交货快、价格优，富山非标精密切削工具--东莞巨山工厂

电话：0769-8311 8151/8222 1552传真：0769-8222 1553

http:www.fusse.com.cn

e-mail:fusse@163.com

qq: 13638 84309

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，品牌是富山、巨山，型号是多种，材质是硬质合金，类型是机用铰刀，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用机床是钻床.铣床.中心加工机，铰孔形状是其他，铰刀精度是其他，锥柄号是多种，锥度值是多种，基面直径是3以上（mm），全长是50～200（mm），加工范围是金属零件，是否库存是非库存，是否批发是非批发