

# 化工自动化配料 稳定剂配料 称重配料控制系统 首选合肥科正

产品名称	化工自动化配料 稳定剂配料 称重配料控制系统 首选合肥科正
公司名称	合肥科正自动化工程有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科正 型号:KZ
公司地址	合肥市庐阳区天水路北方置业工业园23号
联系电话	18010863298

## 产品详情

化工配料系统产品特点：精度高、速度快1) 传感器选用高精度称重模块。称重模块安装简单、维护方便，为系统长期稳定性提供了可靠的保证2) 控制仪表采用uni800称重仪表，它具有高精度，高可靠性，抗干扰能力强等特点3) 根据不同现场或同一现场的不同给料方式，如：圆盘给料机、电振机给料、皮带机给料、螺旋机给料等采取相应的控制办法，提高了精度和速度

自动化程度高1) 可自动完成系统配料工艺流程，计算机画面实时显示配料系统工作流程，软件操作简单，画面逼真2) 控制方式多样化，系统设有上位手动/自动、plc自动、操作室手动和现场手动等多种操作方式，根据需要可进行多地操作控制。当设备出现故障时，即可通过设置在现场机旁的操作盘进行手动操作，也可通过上位机的按钮或鼠标操作3) 根据工艺流程和设备布局可以选择各路配料秤的启动顺序和延时时间，以确保物料按需进入搅拌机，提高搅拌效率4) 手动加料现场提示及加料应答功能5) 手动配料也可进入统计数据库

产品可靠性高1) 为加强设备的案例性能，在现场设置急停拉线开关及启动警告笛，在设备启动前可提示工作人员远离设备，主要设备处设置急停按钮，例如：搅拌机处，大功率皮带机处2) 上位机软件设置运行密码和重要参数密码修改保护，且用户实现分级管理，可任意定义人员的权限3) 系统可设工业电视监视装置，可观察配料、搅拌机等设备的作业情况4) 关键设备的工作电流显示5) 上下级设备之间设置了强大的联锁功能，确保生产运行和维护过程中的安全6) 对于安装在室外的系统，在所有现场传感器和行程开关输入输出端都设置了防雷保护装置7) 仪表具有参数备份功能、在线替换、人工测试等功能8) 可方便的定义越限报警，超差报警，限位报警等报警类别，报警输出可以选择屏幕闪烁、对话框提示、保存报警事件、打印报警事件、播放或循环播放报警提示声音中的一种或多种9) 所有输入、输出点都可实现测试功能，方便客户快速查找故障点信息化水平高1) 上位机具有配方库管理功能2) 上位将每次运行各路的累计量、配比、运行起止时间等参数存储，以便查询3) 智能报表软件为生产管理提供大量数据信息，如配料结果列表、原材料消耗列表、生产量列表、配方使用结果记录等，可按时间、配方等生产班报、日报、月报和年报等统计及打印功能。同时提供两种用户自定义报表组件，一种是采用水晶报表进行二次设计；另外一种是把数据无缝嵌入到excel报表中。另外，系统可与其他管理系统进行数据交互，满足深层次的数据分析要求。

化工配料系统流程图：我们在化工行业有着丰富的经验。如果贵司在生产过程中需要对化工配料系统进行重新设计或改造，欢迎与我们的技术人员联系，我们将根据你的要求，为你量身定做一套高效、稳定，完全符合贵司控制要求的化工配料系统、配料软件解决方案。

科正称重配料控制系统主要由储料斗、给料装置、称重装置、输送装置、电控柜、微机控制系统构成，可完成多种物料不同配方配料的自动供料配料，广泛适用于化工、建材、医药、食品、饲料加工、等行业多种物料的称量控制。系统特点：储料、定量给料、称量、密封输送、复称于一体，全过程微机控制，自动化程度高各单秤技术先进、性能优良，整套系统结构紧凑用户多物料多配方环境下各种数据的输入输出可通过终端设备操作完成方便的将设定数据输出或显示在终端画面上，是实现自动控制为目的的集中监视系统利用plc、人机、组态软件，实现自动控制具现场监控、故障报警、数据采集、记录、统计、查询、打印与一体的自动化流程系统长时期工作性能稳定可靠，消除人为配料误差，提高配料效率，改善作业环境和劳动条件科正配料控制解决方案：食品自动化配料、化工原料自动化配料、医药生产自动化配料。

本产品的加工定制是是，品牌是科正，型号是KZ，类型是自动配料秤，称量范围是10（t），流量是10（t/h），准确度等级是0.2%，适用范围是各种粉体配料。化工、食品、医药