

# 电容储能式点焊机（储能点焊机）不锈钢制品焊接机-上海佳湖

产品名称	电容储能式点焊机（储能点焊机）不锈钢制品焊接机-上海佳湖
公司名称	上海佳湖焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:WL-C-1-50K 作用原理:电容储能式
公司地址	嘉定区马陆镇立新路188号4幢
联系电话	021-39126081 18017825122

## 产品详情

电容储能式点焊机 电池点焊机 不锈钢板点焊机

### 一、基本特征：

电容储能式点焊机是利用电容储存能量而在瞬时释放出电流，同时集中大电流穿过小面积点时而达至溶接效果（焊接过程只几千分之一秒内完成，其间通过数千安培电流）。因此在焊接时所产生之热量引致工件过热氧化和机械变形等情况减至最少。本公司生产之电容储能式点焊机输出由100ws至18000ws，特别适合焊接紫铜、青铜、黄铜、铝、银、不锈钢等多种金属，因此被广泛应用在每一个工业生产和制造业。

### 二、性能特点：

选用广泛：可熔接达3mm不锈钢、铝、钛、银等有色金属，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题。牢固美观：焊接牢固，焊点无发黑，省去打磨工序，特别适合外观要求较高的出口型产品件的加工。省电节能：该款机型从电网取用的瞬间功率低，功效因数高，与同等焊接力的工频机相比，用电只有1/7-1/10，使用成本低。

### 三、适用行业：

广泛用于：电池、不锈钢餐具、五金电子、家电、眼镜、铜线等行业焊接。

### 四、用料配置：

1) 采用西德semikron或美国ir可控硅控制，精度高、寿命长。 2) 采用日本嘉美工（ncc）即原

marcon或日立（hitachi）储能式急充放电电容放电速度快、性能稳定。3）采用日本或台湾气动件，性能可靠。

### 三、主要参数：

型号	输入电压	功率	输出电流	电容量	行程	闭合尺寸	电极距离	
	v	kva	a	uf	mm	mm	mm	mm
wl-c-2k	220/1	2	500	4500	50	65-115	145-165	0.8
wl-c-3k	380/1	3.5	1500	13500	80	145-225	320-420	1.2
wl-c-5k	380/1	5	3000	27000	80	145-225	320-420	1.6
wl-c-7k	380/1	7	4500	40500	80	180-280	320-420	2.6
wl-c-10k	380/1	10	6000	55500	100	130-230	490-540	2.8
wl-c-12k	380/1	12	7000	65000	100	130-230	490-540	3.0
wl-c-15k	380/1	15	8000	73500	100	130-230	490-540	2.8
wl-c-20k	380/1	20	15000	135000	100	130-230	490-540	3.2
wl-c-25k	380/1	25	18000	162000	100	130-230	490-540	3.4
wl-c-40k	380/1	40	28000	280000	100	130-230	490-540	4.0

本产品的品牌是佳湖，型号是WL-C-1-50K，作用原理是电容储能式，电流是直流，产品别名是金属焊接机，作用对象是金属，焊接频率是60（次/min），连续工作次数是无限制，重量是380（kg），外形尺寸是700\*1000\*1580（mm），动力形式是气动