

# 点对焊机/钢丝对焊机 脉冲

产品名称	点对焊机/钢丝对焊机 脉冲
公司名称	佛山市通域机械装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:UN-Q 作用原理:脉冲
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道稔海工业区永和路12号
联系电话	0757-25667000

## 产品详情

采用ty-ii系列控制器可实现对焊接过程的夹紧、焊接、顶锻、维持、休止等参数进行分析调节控制,设备操作简单,便于掌握。采用气动杠杆式加压,具有更大夹紧力 确保在工作顶锻焊接时不打滑,焊接性能更稳定。顶锻移动滑座采用双导轨导向 精度高、耐磨性好、运动顺畅平稳;确保工件对焊接口的一致性。成型好 对焊工艺简单,焊件的缩短量少、毛刺少,有利于简化后道工序。适用性广 适用于低碳钢、纯铜、不锈钢、铝等金属的线材或直径小于20mm的棒材的对焊。

### 工作程序：

工件放入动、静夹具电极上,脚踏开关启动,焊机自动进入工作程序,完成焊接工作。根据焊接规范要求,通过单片机控制箱,利用移相控制方法,对焊接电流进行精细调节,同时控制各程序时间(加压、焊接、维持、休止)分别进行精确的调节,以满足工件的焊接要求;在焊接程序里的焊接电流(由阻焊压器供给)接通,与网路电压同步。

### 优点：

具有工艺性好,结构简单紧凑、性能稳定、重量轻等优点。焊机由机架、阻焊变压器、对焊夹具、次级回路、顶端气缸和单片机控制箱等组成。机身由型钢框架焊接而成,结构简单、稳定。动、静夹具由压紧气缸、支架和燕尾拖板/滑轨等组成。具有钢性好、滑动性能可靠等优点。

### 特点：

在机身左面安装气源处理器、电磁换向阀等气动元件，维修方便，操作简单。置于机身右侧的控制箱可控制各焊接程序的时间，调节焊接参数。在焊机内部装有可控硅组年、阻焊变压器。

您相信一台设备可以决定您的一生吗 我们的设备如清晨的朝阳一样耐用 如果您正在迷途 选购它吧 保证您青春无限 不会悲伤 本设备就像强壮的青年 有着铁一般的臂膀 带着我们走向成功 服务电话13902563044 qq984901216 《通域机械装备制造有限公司》

本产品的品牌是通域，型号是UN-Q，作用原理是脉冲，电流是直流，产品别名是点对焊机，作用对象是金属，焊接频率是30（次/min），重量是350（kg），外形尺寸是60\*60\*90（mm），动力形式是自动，是否提供加工定制是是