

制造橡胶和皮革用液压裁断机

产品名称	制造橡胶和皮革用液压裁断机
公司名称	泉州洛江台隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:液压裁断机 型号:TL-940液压裁断机
公司地址	泉州市洛江双阳印尼街
联系电话	0595-22670157 15260369053

产品详情

tl-940a精密液压四柱裁断机系列

特点：采用节能电机，低噪声叶片泵，杠杠平衡原理，双轴自动平衡，从而解决普通四柱每切一刀增加的电机负荷来节省功率

最新意大利油路设计，优化油路系统，减少无用功率，压力强劲，节能减排

适用范围：

适用于制鞋、制衣、皮具皮革、箱包、汽车内饰、毛毯、帽业、木业、服装、包装、玩具、文具、文体用品、弹性海绵、聚氨酯加工、空调制冷、双面胶、纸板、尼龙、珍珠棉、pvc板、pe板、pp板、纸管、医疗、软木、吸塑、地板、瓦楞板、合成材料、滤网、泡棉、橡塑、瑜伽垫、人造花、无纺布和非金属材料等行业裁切【裁断、裁料】

产品特点:1.精密四柱双油缸自动平衡连杆机构，使裁断深度均匀。2.压力稳定，不会有裁不断及毛边现象，因裁断平衡精确，可以确保裁断板的使用寿命。3.本机所有润滑系统都自动向系统供润滑油，减少磨损，更加延长机器使用寿命。4.当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下之间没有尺寸误差。5.本机在设计时优化结构，让使用者无机器漏油之虑。6.刀模设定快捷准确，简单易学。各点裁断力均衡，精确控制下裁点。7.响应节能减排，电机功率小，能耗低。8、适合超高行程上下模具使用。

相关技术参数:

型号	modle	tl-940a	tl-950a	tl-980a
最大裁断力	maximum cutting force	35 ton	40ton	50ton
可调行程	adjustable stroke	10-140mm	10-140mm	10-140mm
压板至工作台距离	distance between press board and working table	50-190mm	50-190mm	50-190mm

压板工作尺寸	press board working sizes	1600*620mm	1600*720mm	1600*800mm
工作台尺寸	working able sizes	1600*620mm	1600*720mm	1600*850mm
液压油	hydraulic oil	~145kg	~166 kg	~175 kg
重量	weight	2200kg	2400kg	3400kg
外形尺寸 (长*宽*高)	appearance sizes (l*w*h)	2210*1150*1400mm	2210*1230*1410mm	2280*1400*1500mm
电源	power supply	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz
电机功率	moter power	3kw	3kw	4kw

以上参数为常规尺寸，可根据客户需求定做。本公司保有随时变更设计权利，恕不另通知。

凡购本公司机器，将提供整机免费保修壹年，终身维护

全国24小时服务热线：15260369053 qq 号码 1050597110

4006-528-599电话 (0595) 22670157：

台隆机械竭诚为您提供优质产品及五星级的售后服务。

主要配置：

由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，运行安全，寿命长。特有设定构造，机械配有掉模、裁板装置，配合截断刀及截断高度，使冲程调整简单、准确，操作更方便。电机功率小，能耗低。

外壳二氧化碳焊接，避免了变形现象。部分液压元件、密封元件均采用进口配置。50吨以上油泵采用海特克低噪音油泵。表面静电喷涂，不采用传统的喷漆。机器尺寸大小可定做。

产品一律都要按国家标准进行精密平衡测试，确保了裁断后产品的精确度。

公司承诺：本产品如有故障，电话告知24小时内上门免费保修(人为及易损件除外)。终身维护厂价供应零配件。

裁断机又叫裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机等。

裁断机使用范围：适合发泡材、纸板、纺织物、塑胶材料、皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等材料之刀模裁断。

裁断机裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机维护与保养：

- 1、油管接头需锁紧不可有漏油现象，油管于作动时不可使油管产生摩擦，以防破损。
- 2、欲拆油管时，应于压板底部放置垫块，使压板下降至垫块外，以防循环油大量漏出。

- 3、注意电机应完全停止无压力之下，才能拆油压系统零件。
- 4、油箱液压油约使用2400小时必须更换，尤其是新机的第一次用油约在2000小时更换最好。新机安装或换油后约使用500小时必须清洗滤油网，或感觉油泵噪音加大时必须清洗。每当更换液压油时必须彻底将油箱清洗干净，液压油应高出滤油网最少30mm，但不可装满油箱，应为油箱高度的2/3至3/4。
- 5、应随时保持电器零件清洁。
- 6、每天下班前应清理机器，经愈长时间愈难清理，顺便检查螺钉是否松动，以便锁紧。
- 7、若机器不操作时，尽可能将电机停止。
- 8、每处滑动位置应每星期加油一次。

操作时应注意事项

- 1》裁刀设定时，一定要先放松设定手轮，使设定杆接触到裁断点控制开关否则裁刀设定开关转至on时，无法产生设定的动作。
- 2》工作时裁刀尽量置于上压板之中央位置，以免造成机械之单边磨损，影响其寿命。
- 3》更换新裁刀，如高度不一样时，请依设定方法，重新设定。
- 4》裁断动作时，手请离开裁刀或斩板，严禁用手去扶助刀模而来裁断，以免危险。
- 5》操作人员如需暂离位置时，请务必关掉马达开关，以免他人不当操作而损坏机台。
- 6》请避免超负荷使用以免损坏机器而减少使用寿命

公司承诺：本产品如有故障，免费保修(人为及易损件除外)。终身维护厂价供应零配件。

刀模高度的设定

- 1》清除工作台面胶板上的杂物，将刀模置放于胶板中央。
- 2》机器开动后，将设定手轮松开，将“压力制”左旋到零位。
- 3》把设定开关右旋转到“刀模设定”方向，裁断压板13即开始缓慢下行至贴紧刀模便自动停下。
- 4》把设定手轮推至最下方并将其收紧。回复启动前04设定开关制（左旋）转到“裁断”位置。
- 5》再按动刹车开关，裁断压板就即时回升至最高位置，此时刀模设定完毕。

裁断点的调整

- 1》刀模设定工作完成后，将被裁物料放在胶板上，然后将刀模放在物料上，再将送料板推进裁断区域内。
- 2》分别用双手按下12裁断开关，此时裁断压板就下降加压于刀模，至刀模切断物料后自动回升至起动前的位置停下。

3》在冲裁物料时，如发现物料没完全裁断时，调整03裁断深度控制器，将“压力制”向顺时针逆方向旋转；如刀模压入胶板太深，则将“压力制”向逆时针方向旋转，调整时间越长裁断深度越深，设法调整至刀模轻微压入胶板为止。

4》将送料板拉出裁断区域，取出裁好的物料，就此完成一次冲裁过程。

本产品的加工定制是是，类型是液压裁断机，型号是TL-940液压裁断机，裁断宽度是1600*620（mm），主电动机功率是3（KW），品牌是台隆，一次最大长度是1600（mm），送入速度是3，裁刀转速是0.3（r/min），外形尺寸是1600*800*1300（m），重量是2200（kg），液压油是175kg