

# 测氢仪 富嘉 DNS1214

产品名称	测氢仪 富嘉 DNS1214
公司名称	龙口市富嘉设备修造厂
价格	面议
规格参数	品牌:富嘉 型号:DNS1214
公司地址	北马镇花园路 1 9 号牟黄公路北
联系电话	8919012

## 产品详情

广 铝液侧氢仪又称真空冷凝器或针孔机。铸造里铜铝合金熔液中的氢气含量偏高是铸件产生针孔的主要原因。对于铸造厂家在生产过程中需要考虑的一个很重要的问题就是在浇铸之前铜铝合金熔液中的氢气是否得到了有效的清除，经过确认铜铝合金熔液得到有效清除后再进行浇铸，从而避免废品的产生，提高生产效率，降低生产成本。因此在铸造合金熔液精炼后，浇铸前，应该适当地抽检合金熔液的氢气含量来决定是否适合浇铸。测氢仪，非常适合于铸造厂家现场浇铸使用，为解决此问题提供了准确、快捷、经济而又行之有效的办法。其检测原理就是采用减压凝固检验法，试样在真空下凝固时，溶解在铝液中的氢气不断析出，并在试样内部或者表面形成气泡，通过试样表面凹凸程度或者切片的横切面气孔的多寡，来判定铝液中含气量的多少，是否适合浇铸，或是检查金属表面有无菜花状外观来判断氢气的含量。xpc真空测氢仪经过特别设计以适合各铸造厂家的使用要求。它具有以下几个特点：操作简便，快速低能耗，不需额外的辅助设备，结构坚固，不锈钢外壳，抗腐蚀性能高、无需繁琐过多的维护和保养，能为您提高最快速的检测而不影响生产效率。检测方法：把需要浇铸的金属熔液装入镍制小坩埚内，然后将该坩埚放入密封玻璃钟罩内，让其在真空状态下进行抽真空固化（约4分钟，可自行设定抽气时间）。通过观察被测金属液表面凹凸程度来判断试样含气量的大小或是检查金属表面有无菜花状外观来判断氢气的含量，亦可以采用切片观察法来判断，样品如垂直切割，进行抛光后，气孔就可以清楚的呈现出来。对于如何正确的对试样进行表面观察，只需要观察其顶部表面，这是最常用又最快捷的一种方法。经过抽真空的金属液试样经过适当冷却后，如果顶部出现呈菜花头形状，或至少有些隆起，则说明含气量较多。反之，如果顶部面平滑或略有凹陷，则表明含气量较少，由此可判断是否可以浇铸。第二种观察方式是对试样进行切片观察截面气孔率；第三种则需要通过抛光截面并酸洗后按照国家对针孔等级的说明来判断除气效果，只有达到二级以上才能够浇铸。请见图片，这是使用本公司的除气设备除气前后使用测氢仪检测后的切片图，能够简单清楚地看出除气前后的差别。泛应用于铝合金重力铸造和低压铸造的氢气含量鉴定，大幅度提高成品率

我们可为客户制造铝合金铸件流水线，从熔炼（电熔铝，天然气溶铝炉，铝液侧氢仪，铝液除气机）。铸造（低压，重力铸造机及模具）。壳型机、（去除浇冒口）直至浇冒口切割（铝合金浇冒口专用带锯床及全封闭式圆锯床），及工艺生产安排的大，中，小批量的流水化生产线

本产品的加工定制是是，品牌是富嘉，型号是DNS1214，类型是固定式氢气检测仪，测量范围是铝业，测量对象是铝液，测量精度是0，电压是220（v），分辨率是90，尺寸是500\*500\*（mm），重量是100（k

g) , 电源是220