

机床调整垫铁 数控机床调整垫脚 减震垫铁 垫块.

产品名称	机床调整垫铁 数控机床调整垫脚 减震垫铁 垫块.
公司名称	南通亚达机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	螺栓: 品牌:长城 尺寸:240 (cm)
公司地址	南通市濠西路82号109室
联系电话	13862930791

产品详情

机床调整垫铁使用方法：

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

调整垫铁如何正确选型:

- 1、机床重量及机床基座紧固孔数量；
- 2、每个垫铁承载值=机床总重量除紧固孔数量; (有条件的情况下，考虑机床重心位置，确定重量分配)
- 3、求出结果根据所用机床类型按需选择；
- 4、检查机床基座孔和螺栓直径、长度是否符合；

特点：

机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。减震胶垫采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。

规格	可调高度mm	单件承载力kg
135 × 50 × 40	4	600
160 × 80 × 55	5	1200
200 × 100 × 50	6	2000
220 × 110 × 60	8	3500
240 × 120 × 70	10	4000
280 × 130 × 80	12	4500
300 × 140 × 100	15	5000

本产品的螺栓是18（mm），品牌是长城，尺寸是240（cm），可调高度是80（mm），单件最大静载是1000KG，用途是机床调整，适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是