

塑胶成型辅助设备 系统化对策 集中供料输送系统 中央供料系统

产品名称	塑胶成型辅助设备 系统化对策 集中供料输送系统 中央供料系统
公司名称	东莞市广为塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广为塑机 型号:中央供料系统
公司地址	东莞市大朗镇石厦村仙村深龙路55号
联系电话	0137-13984886 13713984886

产品详情

中央供料系统

一、除湿干燥组合

- 1.即使是在高湿度的环境中，广为牌除湿干燥组合也可以提供稳定且高效的原料干燥；
- 2.中央除湿机配备密闭循环系统，提供持续的低露点干燥风；
- 3.对高吸湿性塑料进行充分干燥，保证卓越的产品品质；

二、料斗干燥机

- 1.干燥料桶内热量分布均匀，保证原料可以被充分干燥；
- 2.下吹式热风设计及旋风排气口可进一步提高干燥的效率；
- 3.所有料桶为不锈钢制作，并加有保温层，配备清料门及视料窗；
- 4.单独的加热控制器，可设定不同的干燥温度对不同的原料进行干燥；
- 5.提供12kg至5000kg装料量不同的干燥料桶；

三、原料配送系统

- 1.灵活的设计；
- 2.牢固，耐用，使用周期长；

- 3.快速接头让您可以选择最佳的配料管路；中央分料器及其配套接头可以提高系统的效率；
- 4.可同时向多个成型设备供料；
- 5.换料方便快捷；

四、吸料盒

- 1.在已干燥原料进入送料管前对其进行截料功能；
- 2.干燥后，利用吸料盒截料功能将原料直接输往成型机，避免干燥原料回潮；
- 3.可选配干燥风密闭送料功能；

五、电眼料斗

- 1.可直接安装于成型机入料口；
- 2.可调式光电感应开关；
- 3.集中控制所有功能；
- 4.自动化原料监控及真空膜片阀；
- 5.连续化原料供应，保证成型机不缺料；

六、真空料斗

- 1.采用高灵敏度料位感应器，保证原料的及时供应，避免中断生产；
- 2.自动化原料监控及真空膜片阀；
- 3.所有料斗都可以通过中央控器进行控制；

七、中央过滤器

- 1.大型集尘桶；
- 2.运用高压空气对集尘桶进行自动清理；

八、中央控制台

- 1.通过中央控制台的操作面板对整个送料系统进行监控；
- 2.lcd触控屏让你轻松控制所有料桶的工作；
- 3.可对原料处理的各个环节进行监督，管理和操作；
- 4.可显示设定值和实际值及报警信息以帮助诊断故障；
- 5.采用西门子plc控制器，系统可靠性高；

本产品的加工定制是是，品牌是广为塑机，型号是中央供料系统，别名是供料系统化对策，适用领域是注塑工厂、机械厂、电子，输送能力是——，输送物品是塑胶颗粒，规格是中央供料系统