

# 电缆去皮机 电线脱皮机 电线电缆剥线机 电线电缆剥皮机 剥线机

产品名称	电缆去皮机 电线脱皮机 电线电缆剥线机 电线电缆剥皮机 剥线机
公司名称	台州灵隆环保设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型:电线剥线机 品牌:灵隆
公司地址	温岭市泽国镇夹屿村小西金39号
联系电话	13819605158

## 产品详情

本机适用各类电线、散丝自动散开，内包铜，内包铝线，钢丝线。可剥直径（ $\phi 1 \sim \phi 30\text{mm}$ ）的废电线电缆。该设备性能稳定，使用方便，操作简易,实用性强,是使用最为普遍的剥线机。

### 操作说明

- 1、 开机,检查运转是否正常,进料时根据电缆线直径的大小,依次逐根进入相应的进料孔.
- 2、 为了刀片的长久耐用,进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉,以免刀片缺口崩刃.
- 3、 如果进料出来之后出现过深及断丝现象,注意以下几点情况：
  - 、 应调节进料档即刀片轴上面两边弹簧压力的松紧；
  - 、 在进料时检查进料孔位置是否放错；
  - 、 刀片新换,刃口是否过于锋利,应用磨刀石稍加修整,适度为止。
- 4、 如果进料后,外皮已经剥开,但铜丝不能露出.主要有以下情况：
  - 、 上轴滚花过深,应用磨刀石将上轴加以修磨,但不能过分修磨,过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
  - 、 弹簧压力是否过松,应将压力调紧；
  - 、 电线直径偏小,或上下轴间隙偏多,适当调节两轴间隙；
  - 、 加工的电缆线已经发热，铜丝将不易露于外皮。

5、如果进料后,碾压档不能将电缆线传动过去,料停留在中间,出现的情况有以下几种情况:

- 、检查各档皮带是否有松驰现象;
- 、检查各档两边弹簧压力是否过紧,没有顶力,应放松压力;
- 、电缆线油性太多,使两轴打滑,应经常清洁两轴.

本产品的加工定制是是,类型是电线剥线机,品牌是灵隆,型号是918-KO型剥线机,最小裁线长度是2 (mm) (mm),最大裁线长度是35 (mm) (mm),电源电压是220 (V) (V),功率是2200 (W),外形尺寸是70 × 55 × 84 (mm),重量是80 (kg)