

工业缝纫机服装厂针织绷缝机 三针五线 雅玛图500型 坎车

产品名称	工业缝纫机服装厂针织绷缝机 三针五线 雅玛图500型 坎车
公司名称	北京瀛海顺宇通缝纫设备经营部
价格	面议
规格参数	种类:绷缝机 用途:缝纫设备
公司地址	北京市大兴区瀛海商业街13号楼
联系电话	86 010 87299268 13366608306

产品详情

我们的产品质量那是优秀的我们的维修技术那是专业的我们的售后服务那是到位的我们的客服人员那是热情的 如果您对我们的产品有兴趣的话，欢迎和我们的客服联系，或者可以随时拨打我们的联系电话，24小时为您服务 我的用心，您的放心

北京顺安缝纫设备批发分销平台

本公司经销：电脑平缝机、6150平缝机、747系列包缝机、700系列包缝机、500绷缝机、842 845双针机、3800三针链式机、20u曲折缝、1850打结机、781平头锁眼机、4-2,373钉扣机、8寸 10寸 12寸 13寸自磨电裁刀；各种蒸汽发生器，烫台 熨斗及各种缝纫配件，质优价廉。

our company sells:computersewing machine,6150sewing machine,overlock machine747series,700 seriessewing machine,stretch sewing machine500,842845double needlemachine,3800three needle chainmachine,zigzag,20u1850knot tying machine,781flat head keyhole machine,4-2373button sewing machine,8inch 10 inch12inch 13 inchfrom themill electricknife;all kinds of steamgenerator,ironing table,ironand varioussewing accessories,high quality and low price.

联系电话：13366608306

technical parameters are as follows技术参数如下：

the product model型号：yt-500

product name名称：三针五线平台式高速绷缝车

product use用途：基本缝

feeding mode送料方式：牙齿下送

适用范围：适用于针织布料、双面装饰缝等薄料、中厚料。一般针织品，运动衫、休闲服等

scope of application:applicable to knitted fabric, double sided decorative sewing thin material, thick material. general knitwear, sportswear, leisure wear

maximum sewing speed最高缝制速度：6000rpm

maximum stitch length最大线迹长度：4.4mm

the number of needle针数：2-3针

the number of lines线数：4-5支

the needle distance针距：3.2-6.4，基本使用5.6

the maximum pressure foot lifting capacity最大压脚提升量：5.0-6.3mm

differential ratio差动比：0.5-1.3

the use of machine needle model使用机针：uy128ga#9~#14

特点：*本机型是高速平台式绷缝机之基本机种，可加装多种附件以适用于不同之作业；*新式针杆回油系统，绝无漏油疑虑，确保衣物干净；*针杆传动机构，采用密封式的设计，更安全与更易保持清洁；*完备的自动供油系统与滤油装置，确保最高缝速可达6000针/分钟；*关键部件、过线、弯针采用进口零件，提高了机器的耐磨性和缝纫性能；

注意！！！上面的价格不包含台板机架和电机，若需要

配上台板机架和电机，需要另加350元。

绷缝机常见故障产生的原因及处理方法

花针:

- 1、直机针太低使直机针线圈形成太大，使线圈之间相互交织在一起，按直机针高度定位标准重新定位；
- 2、针板舌头太狭，使直针线圈容易产生拼拢，更换新针板；
- 3、弯针下面太狭，且呈圆形，也容易使直针线圈在弯针上不能各自分开，使线圈相互交织在一起而产生花针，更换新弯针；
- 4、直机针与弯针配合不良，按标准调整机针与弯针配合位置。

断针:

- 1、压脚压力太小，送布不良而断针，适当增加压脚压力，使送布正常；
- 2、弯针与直机针相碰，按标准调整弯针与直机针的配合位置；
- 3、绷针与直机针相碰，按标准调整绷针与直机针的配合位置；

- 4、直机针与护针杆配合不当，按标准调整机针与护针杆的配合;5、弯针尖圆秃，更换新弯针;
- 6、针杆和针杆套筒磨损太大，使针杆与针杆套筒配合松动，更换针杆和针杆套筒;
- 7、针板上的针眼太小，更新大针眼针板或换小号机针;
- 8、机件松动较大，检查钩线机构各机件之间的配合和磨损情况，按标准调整配尺寸，磨损严重机件更换

断线:

- 1、穿线方法不正确，按照“穿线图”重新穿线;
- 2、机针安装不正确，重新安装机针，使针槽正对操作者;3、机针针眼及针槽不光滑，更换新机针;
- 4、缝线张力太大，适当调整缝线张力;5、缝线质量太差，改用较好的缝线;
- 6、缝线比针眼粗，换用适中的缝线或机针;7、机针、弯针、针板、压脚舌、过线孔等过线孔有毛刺或刮伤现象，用油石或细砂纸重新打磨，也可更换刮伤机件;
- 8、机针与弯针、绷针配合不当，按机针与弯针、绷针的配合标准重新调整

跳线:1、穿线方法不正确，按照“穿线图”重新穿线;

- 2、直机针的安装不正确，检查机针高度及面向位置，使机针向下运动时略靠针板孔前方;
- 3、直机针针尖毛或弯曲，更换新机针;4、弯针针尖变钝，用油石或细砂纸修磨，也可换新弯针;
- 5、缝线张力太大或太小，适当调节缝线张力;
- 6、弯针不能套住右边直机针的线环，下装饰线的右边线迹跳针，直机针的线环太小，适当增大跳线量;
- 7、弯针不能套住左边直机针的线环，下装饰线的左边线迹跳针、直机针的线环过大，适当减少跳线量;
- 8、弯针同时钩不住中间和左边直机针线环，下装饰线的中间线和左边线迹都跳针，适当减少跳线量;9、弯针背面中间、左边针线不能穿进编织针线和弯针线的三角形，左面线迹的背面中间跳针，检查缝线是否穿过夹线器，检查底线凸轮的同步工作，如有问题按标准重新调整;
- 10、机针与弯针配合不当，检查针杆高度、机针与弯针之间的同步，如有问题按标准重新调整;
- 11、机针与护针杆配合不当，检查机针与护针杆位置;12、机针与绷针配合不当或绷针的位置不对，造成上装饰线跳针，检查机针与绷针的配合尺寸，检查绷针线的出线量

针洞:

- 1、直机针针尖钝或发毛，更换机针;2、与缝料比较，机针太粗，改用较粗的机针;
- 3、针板眼太小或起边角，把针板眼修圆

缝料起皱:1、差动送料比率不当，适当调整差动送料比率;

- 2、送布牙高低，前后位置不当，按标准重新调整送布牙高低，前后位置;
- 3、缝线张力过大，适当调整缝线张力;
- 4、压脚压力太大或太小，适当调整压脚压力;
- 5、小压脚失去上下灵活运动，大小压脚之间嵌入缝线或生锈，清除大小压脚之间异物，生锈外除锈或更换锈压脚

线迹不良:

- 1、线的粗细不一，改用较好的缝线2、夹线器工作不正常，清除夹线器内杂尘，使过线平顺;
- 3、过线器定位不正确，调整针线、弯针线、绷针线的力;
- 4、过线孔不光滑，打磨或抛光过线孔

本产品的加工定制是否，种类是绷缝机，用途是缝纫设备，自动化程度是全自动，适用厚度范围是厚料机，线迹类型是绷缝机，品牌是雅玛图，型号是YT-500，适用场所是工厂用，作用对象是织物，驱动形式是脚踏，针数是三针，线数是五线，机头数是单头机，产品类型是全新