

紫铜管焊接机 紫铜焊接设备、紫铜焊接机[品质保证]

产品名称	紫铜管焊接机 紫铜焊接设备、紫铜焊接机[品质保证]
公司名称	慈溪市畅通电炉有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:CT-25A 频段:高频
公司地址	中国 浙江 宁波 慈溪市 掌起镇柴家村北田央路2弄
联系电话	86 0574 88242249 13355942753

产品详情

紫铜管焊接机 紫铜焊接设备

紫铜管焊接机 紫铜焊接设备可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）

高频钎焊机的优点：1、感应加热速度快，效率高2、与氧焊相比，节能省电成本低3、氧化面积小4、焊接后外观精美、牢固、饱满5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点

小型晶体管式中、高频感应加热设备、高频钎焊机、真空钎焊机。其主要特点有：设备轻巧，加热速度快，效率高；特别省电，同负载用电比电子管高频机节省60%；具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需对金属加热的场合。全称“高频感应加热设备”，又名高频感应加热机、高频感应加热装置、高频加热电源、高频电源、高频钎焊机等。

紫铜管焊接机 紫铜焊接设备 高频感应加热设备应用范围：1、热处理：各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热；2、热锻热成型：各种金属棒料整料锻打、局部锻打、热墩、热轧。3、焊接：各种金属制品钎焊、各种硬质合金刀具、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接；4、金属熔炼：金、银、铜、铁、铝等金属的（真空）熔炼、粉末冶金烧结和金属熔炼。5、其它应用：（电机转子）热配合、瓶口热封、牙膏皮热封、粉末涂装、金属植入塑料等其它需对金属加热的场合。

一、紫铜管焊接机 紫铜焊接设备可用于合金刀具的焊接，例如：合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等。用于焊接合金刀具的优点：1、感应加热速度快，效率高2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可3、节能省电成本低4、氧化面积小5、焊接后外观精美6、加热均匀，故无缺焊和漏焊点，二、紫铜管焊接机 紫铜焊接设备可用于金属管件的焊接，例如：铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等，用于焊接金属管件（建议使用银焊环焊接）的优点：1、感应加热速度快，效率高2、

与氧焊相比，节能省电成本低3、氧化面积小4、焊接后外观精美、牢固、饱满5、加热均匀，故无缺焊和漏焊点三、紫铜管焊接机 紫铜焊接设备可用于木工锯片钎焊，其优点是：1、高效、快速焊齿，每齿1—5秒；2、重复性好，每一齿都有良好的重复性；3、加热快速，均匀，可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂，还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象；4、可焊接高性能，高硬度锯齿的锯片，这些锯片是用电阻焊无法焊接的5、用电量少（2-3kw / h）四、紫铜管焊接机 紫铜焊接设备可用于金属件焊接，例如：毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子等。用于金属件钎焊的优点：1、感应加热速度快，效率高2、省电节能成本低3、一次可以同时焊接多个工件，使焊接效率大大提高4、氧化面积小，5、加热均匀，无缺焊和漏焊点6、焊接后的工件外观精美、牢固。

紫铜管焊接机 紫铜焊接设备的应用：

本产品的类型是高频钎焊机，型号是CT-25A，频段是高频，品牌是慈溪畅通，动力形式是高周波，产品别名是高频感应加热设备，电流是直流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是380V，工作温度是-20--50，工作频率是30-100HZ，焊接厚度是50mm，焊料是铜焊、银焊、熔接，加工定制是是