

工业两段煤气发生炉 小型单段式煤气发生炉 双段式煤气发生炉设备

产品名称	工业两段煤气发生炉 小型单段式煤气发生炉 双段式煤气发生炉设备
公司名称	郑州圣特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	循环方式:辅助循环锅炉 安装方式:组装锅炉
公司地址	郑州市中原区须水街道三十里铺村
联系电话	13838059180 13838282078

产品详情

工业两段煤气发生炉 小型单段式煤气发生炉 双段式煤气发生炉设备

单段环保煤气发生炉介绍：我公司设计制造的环保煤气发生炉，是以空气和水蒸气为气化剂，生产混合煤气的先进设备，该煤气发生炉设备适合气化焦煤、焦炭等燃料，广泛应用于机械、冶金、化工、玻璃、建材、轻工、食品、纺织工业的加热炉窑。

单段环保煤气发生炉性能特点:单段式煤气发生炉(灰盘式煤气发生炉)为连续制气的全水套结构，来自鼓风机的空气与炉体自产0.29mpa的蒸汽混合成饱和空气作为气化剂，经止回阀通过煤气炉底部进入煤气炉内；块煤经过破碎、筛选，粒度20-50mm，或50-100mm，由煤气炉内产品的煤气经过重力除尘器、旋风除尘器除尘后，通过煤气管道输送至用户。本煤气发生炉炉主要特点为主体设备投资小、上马快、使用安全方便、操作简单，比直接燃煤可节省20%燃料。相比直接燃油的热加工炉，使用热煤气后可节省能源经济60%以上。并且有显著的消烟除尘效果，达到环保要求，是热加工系统的重要设备。

单段环保煤气发生炉工作原理：固体燃料煤炭在汽化物的媒介下气化生成可燃气体，由于汽化物媒体介质为混合物而生成可燃气体为混合形式，故称混合煤气。生成的热煤气经过初级除尘后由输送管道向用气热加工炉喷嘴喷发燃烧，由炉体外围热风道输出的余热风对喷嘴进行增氧助燃，产生高温对热工炉进行加热，达到热工炉所需的热值指标，由于炉内燃烧为气体，所以温度相当均匀。它广泛适用于轧钢炉、退火炉、锻造炉、钢管炉、玻璃炉、熔铝炉、铜材炉、建陶炉等各种热工炉所需温度范围内的各种炉形。

我公司专业生产环保煤气发生炉，免费设计成套工艺，承接各种破碎、选矿、烘干成套生产线交钥匙工

程。如果您有任何需求，您可以直接电询我们：0371-53792687 13838282078赵经理

煤气发生炉技术参数：

型号	hjhti-1.0	hjhti-1.5	hjhti-2.0	hjhti-2.4	hjhti-2.6	hjhti-3.0	hjhti-3.2
炉膛内径 (mm)	1000	1500	2000	2400	2600	3000	3200
炉膛截面积 (m ²)	0.785	1.77	3.14	4.52	5.31	7.07	8.04
水套受热面积 (m ²)	6.84	10.37	17.84	24.66	31.68	32.04	34.18
适用煤种	不粘接或弱粘接无烟煤、烟煤或焦炭。煤质应符合gb-9143要求						
煤的粒度 (mm)	13~25	13~25、25~50					
耗煤量 (kg/h)	125~180	280~400	500~720	720-1040	850-1200	1500-2000	1800-2500
气化剂	空气+水蒸汽						
空气消耗量	1.5~2.5	1.5~2.5	1.5~2.5	1.5~2.5	1.5~2.5	1.5~2.5	1.5~2.5
蒸汽消耗量(m ³ /kg)煤 (coal)	0.3~0.5	0.3~0.5	0.3~0.5	0.3~0.5	0.3~0.5	0.3~0.5	0.3~0.5
煤气产量 (nm ³ /h)	450~650	980-1400	1750-2500	2500-3600	3000-4300	5000-6000	5500-7500
煤气热值 (kj/m ³)	5020-6060	5020-6060	5020-6060	5020-6060	5020-6060	5020-6060	5020-6060
煤气出口压力(pa)	<950	<980	<980	<980	<1500	<1500	<1500
煤气出口温度 ()	400~550	400~550	400~550	400~550	400~550	400~550	400~550
最大炉底鼓风压力 (kpa)	2000	2450	3500	3500	4500	6000	6500
饱和空气温度 ()	50~65	50~65	50~65	50~65	50~65	50~65	50~65
探火孔汽封压力 (pa)	<294	<294	<294	<294	<294	<294	<294
水套蒸汽产量 (kg/h)	150~200	250~300	300~350	450~500	500~550	500~600	550~650
水套蒸汽压力 (pa)	<294	<294	<294	<294	<294	<294	<294
加煤方式	钟罩加煤、机械加煤						
灰盘最大转速 (r/h)	2.87	2.76	2.23	2	1.7	1.7	1.7
灰盘传动电机功率 (kw)	3	3	4	4	4	5.5	5.5
煤斗提升电机功率 (kw)	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	3	3
排渣形式	湿式，自动排渣						

双段式煤气发生炉产品简介双段式煤气发生炉，又称为两段式煤气发生炉。是由于这种煤气发生炉由上段煤气和下段煤气组成，故得此名，它是一个系统工程，即两段炉的优点与系统的各要素，如备煤、气化、净化、加压、环保控制及公用设施等是分不开的，其工艺流程是根据用户对燃料不同要求及质量要求进行总体设计。双段式煤气发生炉工作原理合格原料煤由电动葫芦提升至主厂房储煤仓，再经双滚筒液压加煤机加入炉内，煤受到来自自气化段煤气的加热干馏，干馏后半焦状态下的煤炭在气化段与气化剂

(空气、蒸气)发生反应,气化段生成的煤气分为两部分,一部分从两段炉下段煤气出口经旋风除尘器出炉,另一部分向上经中心管与干馏煤气混合从上段煤气出口出炉。下段出口煤气经旋风除尘器降温除尘后进入强制风冷器,继续除尘降温,然后进入间冷器进一步降温。上段出口煤气进入电捕焦油器除焦后,直接进入间冷器,与下段煤气混合,在混合中完成降温,混合后煤气进入电捕轻油器,捕除轻油,煤气经加压风机加压后送往水雾捕滴器脱水送往用户。两段式煤气发生炉自上而下由干馏段和气化段组成,首先煤从炉顶煤仓经两组下煤阀进入炉体,煤在干馏段经过充分的干燥和长时间的低温干馏,逐渐形成半焦,进入气化段,炽热的半焦在气化段与炉底鼓入的气化剂充分反应,经过炉内还原层,氧化层而形成灰渣,由炉栅驱动从灰盆自动排出。煤在低温干馏的过程中,以挥发份析出为主生成的煤气称为干馏煤气,组成两段炉的顶部煤气,约占总煤气量的40%,其热值较高(6700kj/nm³) 温度较低(120 左右),并含有大量的焦油。这种焦油为低温干馏产物,其流动性较好,可采用静电除尘器捕集起来,作为化工原料和燃料。在气化段,炽热的半焦和汽化剂经过还原、氧化等一系列化学反应生成的煤气,称为气化煤气。组成两段炉的底部煤气,约占总煤气量的60%,其热值相对较低(6400kj/nm³),温度较高(450左右),因煤在干馏段低温干馏时间充足,进入气化段的煤已变成半焦,因此生成的气化煤气不含焦油,又因距炉栅灰层较近,所以含有少量飞灰。底部煤气就可经旋风除尘器及风冷器等设备来处理,这样对于使用冷净化煤气的用户,便可不采用水洗法就能使用上冷净化煤气,从而避免了大量酚水无法处理的缺陷。两段式煤气发生炉有上下两个煤气出口,可输出不同热值的煤气,其气化效率和综合热效率均比单段炉高,煤炭经过炉内上段彻底干馏,下段煤气基本不含焦油,上段煤气含有少量轻质焦油,不易堵塞管道,两段炉煤气热值高而且稳定,操作弹性大,自动化程度高,劳动强度低。两段炉煤气站不污染环境,节水显著,占地面积小,长期运行成本低。双段式煤气发生炉的优点

1. 煤气热值比一段炉的热值高100—150大卡/标米³。
2. 热效率比一段煤气发生炉高10%。
3. 低温干馏煤焦油粘度小,流动性好,可作优质燃料或进一步提炼加工。
4. 煤气的冷却可采用间接冷却,煤气冷却的循环水质干净,含酚的干馏煤气冷凝水量少,易于处理达标有利环保的改善。
5. 煤气经脱焦油后,不需用加热输送可送至300—400米远。
6. 煤气经冷却和脱焦油,除去杂质,如加压可远距离输送。
7. 经脱硫可产生冷洁净脱硫煤气供居民使用。其派生的流程如冷、热煤气流程可产生两种不同热值的煤气分别输送给用户。
8. 煤种适用性广:可使用贫煤、瘦煤,不粘结烟煤长烟煤由膨胀指数小于2.5的烟煤,部分褐煤。双段式煤气发生炉技术参数

型号	cg3q2.0-1	cg3q2.6-1	cg3q3.0-1	cg3q3.2-1
炉膛内径 (mm)	2000	2600	3000	3200
炉膛截面积 (m ²)	3.14	5.31	7.07	8.04
水套受热面积 (m ²)	13.9	14	16	17
适用煤种	不粘接或弱粘接烟煤煤质应符合gb-9143常压固定床煤气发生炉用煤质质量标准			
煤的粒度 (mm)	20 ~ 40 ; 25 ~ 50 ; 30 ~ 60			
耗煤量 (kg/h)	750 ~ 850	1100 ~ 1270	1800 ~ 2000	2000 ~ 2500
空气消耗量(m ³ /kg.煤) (coal)	1.5 ~ 2.5	1.5 ~ 2.5	1.5 ~ 2.5	1.5 ~ 2.5
蒸汽消耗量(m ³ /kg.煤) (coal)	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5	0.3 ~ 0.5
煤气产量 (m ³ /h)	2500 ~ 2800	3600 ~ 4200	5000 ~ 6500	6000 ~ 7500
煤气热值 (kj/m ³)上段下段	7110 ~ 7350 5225 ~ 5434	7110 ~ 7350 5225 ~ 5434	7110 ~ 7350 5225 ~ 5434	7110 ~ 7350 5225 ~ 5434
煤气出口压力(kpa) 上段下段	1.0 ~ 2.0 2.0 ~ 3.0	1.0 ~ 2.0 2.0 ~ 3.5	1.5 ~ 3.0 2.0 ~ 4.0	1.5 ~ 3.0 2.0 ~ 4.0
最大炉底鼓风压力 (kpa)	6.0	7.0	7.5	7.5
饱和温度 ()	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65	50 ~ 65
探火孔汽封压力 (kpa)	<294	<294	<294	<294

水套蒸汽产量 (kg/h)	300	450	500	550
水套蒸汽压力 (mpa)	<0.294	<0.294	<0.294	<0.294
加煤机驱动装置	气动或液压驱动			
灰盘传动功率 (kw)	4.0	5.5	5.5	5.5
排渣形式	湿式，自动排渣			

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：易损件除外一年内质量保证！

产品实拍：

本产品的加工定制是是，循环方式是辅助循环锅炉，安装方式是组装锅炉，品牌是圣特，型号是QM-0.8型，燃烧方式是层燃炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，适用燃料是多种燃料，应用领域是广泛应用于机械、冶金、化工、玻璃、建材、轻工、食品、纺织工业的加热炉窑。，结构形式是立式，燃料是燃煤锅炉